МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ БССР

ВИТЕБСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

687.023
С56

" УТВЕРЖДАЮ "

Ректор ВТИЛП
к.т.н. профессор (С.Е.САВИЦКИЙ)

" " 1975г.

№ гос. регистрации 72036975 инв. №

О Т Ч Е Т

по научно - исследовательской работе

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ МЕТОДОВ ИСПЫТАНИЙ И УСТАНОВЛЕНИЕ РАЦИОНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАБОТКИ ТКАНЫХ И НЕТКАНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОДЕЖДЫ.

Выполнено по госбюджетной тематике
Тема №ГБ72-9И

IУ этап. ВЛИЯНИЕ ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ УСАДКИ СЛОЕВ ПАКЕТА МУЖСКОГО ПИДЖАКА ПОСЛЕ ВТО НА ИЗМЕНЕНИЕ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ ДЕТАЛЕЙ И ЕГО КОНСТРУКЦИЮ.

Проректор по научной работе
к.т.н.доцент (Б.Р.ФОМЧЕНКО)

Научный руководитель отдела
научно-исследовательских работ (И.Е.ПРАВДИВЫЙ)

И.о.декана технологического ф-та (А.Н.ФИЛИПЕНКО)

Зав.кафедрой конструирования и
технологии швейных изделий,
старший преподаватель (В.Н.ПАНТЕЛЕЕВ)

Научный руководитель темы
к.т.н., ст. преподаватель (Т.М.ВАНИНА)

Исполнитель:
ассистент (М.А.ШАЙДОРОВ)

Витебск - 1975 г.

Библиотека ВГТУ
0021910

О Г Л А В Л Е Н И Е

В в е д е н и е	стр. I
Анализ экспериментальных данных	стр. 2
Таблица I	стр. 6 - 9
Таблица 2	стр. I0 -I8
Рис. I - I7	стр. I9 -35
Влияние многократных влажно-тепловых воздействий на размеры швейных изделий	стр. 36
Таблица № 3	стр. 37 -38
Таблица № 4	стр. 39
Таблица № 5	стр. 39
Таблица № 6	стр. 42
Список литературы	стр. 43

В В Е Д Е Н И Е

На данном этапе исследования ставились следующие задачи:

I)установить влияние на усадочную способность слоев пакета пиджака

а)числа прессований,

б)способа соединения слоев,

ч)числа слоев в пакете.

2)Установить влияния многократных влажно-тепловых воздействий на размеры готовых швейных изделий.

3)Влияние числа прессований, способа соединения и числа слоев пакета на величину усадки.

Исследования проводились по методике описанной в работе / I /.

В результате проведения опытов были получены величины усадки по основе и утку для пакетов различной слойности, с различными способами соединения слоев в пакете и разными артикулами ткани верха. Экспериментальные данные сведены в таблицу № I и иллюстрированы рисунками I ÷ I4. Результаты статистической обработки данных сведены в таблицу № 2.

АНАЛИЗ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ДАННЫХ

Полученные эксперментальные данные (табл.2, рис.9÷25) показывают, что усадка ткани верха в пакетах различной слойности зависит от волокнистого состава, структуры ткани и от количества прессований. Наибольшая её величина у ткани арт.23339 полотняного переплетения, при трёхразовом прессовании она достигает 5%. Усадка ткани арт.23333 саржевого переплетения несколько меньше, при трёхразовом прессовании она равна 3,I%. Эти ткани почти одинакового волокнистого состава, содержание лавсана 45% и 54%, но плотность ткани арт.23333 превышает плотность ткани арт.23339, а с увеличением плотности усадка уменьшается.

Ткань арт. Н-494-С комбинированного переплетения содержит в своём составе 55% вискозы и II% капрона. Увязка нитей в ткани комбинированного переплетения арт. Н-494-С больше, чем у ткани арт.23333 и 23339, поэтому усадка ткани арт. Н-494-С несколько ниже, хотя пряжа и нити этой ткани обладают большей способностью к усадке. У ткани арт. Н-494-С усадка по утку больше усадки по основе; что можно объяснить превалирующим влиянием на усадку большого содержания вискозы в основных нитях, которая обладает повышенной способностью к набуханию. При этом увеличивается изогнутость огибающих их уточных нитей, отсюда уменьшение размеров ткани по утку. В пакетах разной слойности и с различным способом их соединения с тканью верха арт. 23333, 23339 и Н-494-С усадка ткани верха соответственно составляет по основе: при одноразовом прессовании -I,2-2%, 2-2,7%, 0,9-I,6%; при двухразовом-2,3-2,6%, I,2-2,4%; при трёхразовом- 2,6-3,I%, 3,8-5%, 2,2-3%; по утку: при одноразовом прессовании- I-I,3%, 0,7-I%, I-2%; при двухразовом--I,2-2,I%, 0,9%-I,8%, 2,2--3%; при трёхразовом-I,3-2,4%, I-2%, 2,8-3,8%.

Разница усадки ткани верха в пакетах с различным способом соединения их слоёв не превышает I%. Таким образом видно, что спо -

Список литературы.

I. Отчёт по НИС.

2. Дубровин Ф.Е. и др. "Усадка материалов в многослойных пакетах шерстяной одежды". Шв. ПР-сть №4, I974г.

3. Исаева О.В. О декатировке тканей в условиях массового производства. Шв. пр-сть, I97Iг. №I.

4. Третьякова Н.Я. Анализ стандартных методов оценки усадки тканей, I967г.

5. "Единая методика конструирования мужской одежды".

6. Смирнов М.И. "Изготовление мужских костюмов", лёгкая индустрия, I967г.

Библиотека ВГТУ

0 0 2 1 9 1 0 7