

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
С С С Р.

Витебский технологический институт легкой промышленности.

О Т Ч Е Т

по научно-исследовательской работе
(промежуточный этап).

Разработка методики проектирования обуви различных
типов по жесткой оболочке.

ГБ-71-124

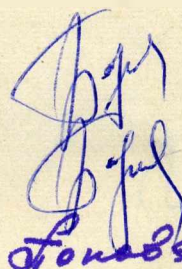
Проректор по научной работе ВТИЛПа

Научный руководитель отдела научно-
исследовательских работ ВТИЛПа:

Декан технологического факультета:

Зав. кафедрой "Конструирования и тех-
нологии изделий из кожи":

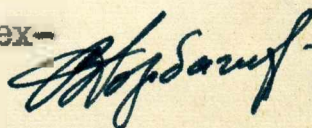
Руководитель темы старший преподава-
тель кафедры "Конструирования и тех-
нологии изделий из кожи":


Богданов

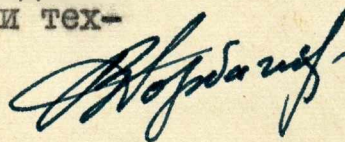
/В.Я.БОГДАНОВ/
доцент

/В.Я.БОГДАНОВ/
доцент

/Е.Ф.ПОПОВА/
к.т.н.



/В.Е.ГОРБАЧИК/



/В.Е.ГОРБАЧИК/.



Н-66

ВИТЕБСК 1971г.

Библиотека ВГТУ

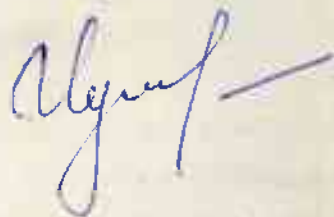


СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ:

ГОРБАЧИК В.Е. -старший преподаватель.
/ВВЕДЕНИЕ/

СМЕЛКОВА С.В. -ассистент. /РАЗДЕЛ 2/.

ЧУМАКОВА М.П. -старший преподаватель.
/РАЗДЕЛ 1/.



В решениях XXIV съезда КПСС большое внимание уделяется развитию легкой промышленности в связи с главной задачей девятой пятилетки — максимальным удовлетворением растущих потребностей народа.

Выпуск обуви в этой пятилетке должен возрасти до 830 млн. пар. Наряду с резким увеличением объема производства обуви большое внимание уделяется повышению её качества и расширению ассортимента [1].

Расширение ассортимента обуви и улучшение её качества немыслимы без коренного улучшения конструкций выпускаемой обуви, внедрения и расширения производства новых видов обуви на базе быстрого развития науки и техники.

Внедрение в производство новых конструкций (типа "мокасин", "опанок", строчечно-клеевой обуви и т.д.), новой техники, новых способов производства обуви зачастую сдерживаются отсутствием технически обоснованных методик проектирования верха обуви.

Наиболее широко распространенные в настоящее время способы моделирования верха по средней копии не обеспечивают требуемого качества заготовок новых конструкций обуви.

Разработка сотрудниками МТИША под руководством Ю.П.Зыбина нового способа моделирования верха по жесткой оболочке позволила научно обоснованно, с инженерных позиций осуществлять проектирование деталей верха обуви.

В настоящее время научно обоснованы общие принципы проектирования верха по жесткой оболочке, детально разработаны методики проектирования верха для полуботинок типа "конверт", туфель типа "лодочка", типа мокасин, ведутся работы по созданию методики проектирования женских облегчающих сапожек [2, 3].

Однако, до сих пор нет детально разработанных методик проектирования таких видов обуви, как строчечно-клеевой открытого и закрытого типов, ботинок типа "конверт" и с настрочной союзкой, обуви типа "пантолет", с через-подъемным ремнем, детской обуви и т.д.

Несмотря на общий характер основных моментов проектирования верха по жесткой оболочке, каждый из этих типов обуви требует выяснения ряда особенностей, присущих данной конструкции.

Отсутствие таких методик является сдерживающим фактором широкого внедрения нового способа проектирования верха обуви на фабриках.

Целью настоящего исследования и является разработка методик проектирования верха обуви различных типов по жесткой оболочке.

В качестве объектов изучения были выбраны обувь строчечно-клеевого метода крепления и ботинки типа "конверт".

Анализ методик проектирования верха обуви
строчечно-клеевого метода крепления.

Принципиальной особенностью обуви строчечно-клеевого метода крепления является объемная конструкция заготовки. Верх обуви, скрепленный с втачной мягкой стелькой представляет собой конструкция типа "чулок". Формование в данном случае внутреннее. Формующим механизмом является для летней обуви колодка с выпиленным клином.

Качество внутреннего формования определяется рядом условий:

1. При моделировании обуви внутреннего формования необходимо полное совпадение периметров заготовки и стельки и точный расчет моделей по заданной деформации, обеспечивающей формоустойчивость верха в процессе эксплуатации.

2. Стелька должна быть менее тягучей, чем материал верха. Только при этом условии возможна вытяжка заготовки.

3. Строгое соблюдение технической дисциплины. [3]

Таким образом, определяющим в производстве строчечно-клеевой обуви является точное моделирование верха и втачной стельки.

В настоящее время проектирование заготовок осуществляется в основном двумя способами по средней копии. Для строчечно-клеевой обуви разработано несколько методик моделирования верха по средней копии. [4-7, 9]. Сущность всех этих методов сводится к получению по возможности более точной условной развертки с боковой поверхности колодки (средней копии).

Наиболее существенными с этой точки зрения являются методики Апанасенко, Рослика и Народецкого.

В Киевском Республиканском доме моделей обуви разработан иной метод получения грунд-моделей для строчечно-клеевой обуви. Этот метод состоит в следующем: на колодку наносится рисунок модели. Затем колодка обклеивается калькой, на которую переносится модель с колодки. Снятая калька спрямляется на плоскость, наклеивается на плотную бумагу и в результате получается грунд-модель верха.

Чешскими модельерами [5] для разработки моделей строчечно-клеевой обуви (типа "калифорния") используется так называемая объемная копия, как более точная.

Но несмотря на все попытки обеспечить при методе средней копии высокую точность изготовления верха, получить заготовку с хорошей "посадкой" на колодку удастся лишь после нескольких корректировок и поправок.

Л И Т Е Р А Т У Р А.

1. Материалы XXIV съезда КПСС. Политиздат, М. 1971 г.
2. Ю.П.Зыбин и др. "Новое в конструировании обуви", Гизлегпром, 1970.
3. Справочник обувщика т.2, Изд. легкая индустрия, 1971, М.
4. Лиюкумович Х.Х. "Конструирование моделей обуви". 1956 г.
5. Будил В. "Конструирование колодок и моделей обуви", Ростехиздат, 1962.
6. Лиюкумович В.Х. Основы проектирования обуви. Изд. легкая индустрия М. 1964 г.
7. Еремин А.А., Петросян А.Х., Строчечно-клеевая обувь. Гизлегпром. М. 1963 г.
8. Раяцкас В.Л., Зыбин Ю.П. "Построение условных разверток и основы построения верха обуви по жесткой оболочке". ВЗИТЛП, М., 1965 г.
9. Справочник обувщика т.1, Изд. легкая индустрия, М. 1967 г.
10. Ю.П.Зыбин, "Конструирование изделий из кожи", Изд. Легкая индустрия, 1969 г.
11. Ю.П.Зыбин, "Технология обуви", Гизлегпром, 1953г.

