

Министерство образования Республики Беларусь
Учреждение образования
«Витебский государственный технологический университет»

УДК 687.01
№ ГР 20150525
Инв. №

УТВЕРЖДАЮ
Проректор по научной работе
Е. В. Ванкевич
« 31 » _____ 2015 г.



**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ПО ОПЫТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ РАБОТЕ**

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА
В РАМКАХ МОДЕРНИЗАЦИИ ЗДАНИЯ ШКОЛЫ
С ПЕРЕОБОРУДОВАНИЕМ ПОД
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ЗДАНИЕ**

2015-Х/Д-248

Научный руководитель,
к.т.н., доцент

Н. Н. Бодяло
« 31 » марта 2015 г.

Ответственный исполнитель,
ст. преподаватель

Е.М.Ивашкевич
« 31 » марта 2015 г.

Витебск
2015



СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Научный руководитель,

доцент, к.т.н.



31.03.15

Н.Н.Бодяло (общее руководство, разделы 1, 3)

Ответственный исполнитель,

ст. преподаватель



31.03.15

Е.М.Ивашкевич (разделы 2, 4)

Нормоконтроль



31.03.15

Н. В. Карпова



РЕФЕРАТ

Пояснительная записка 16 с., 1 часть, 10 табл., 1 прил.

ДЖИНСЫ, ШВЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО, РАСКРОЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО, ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ.

Объектом исследования является оборудование (настилочное, раскройное, швейное, для ВТО) различных фирм для производства джинсов.

Работа посвящена разработке рациональных технологических процессов раскроя материалов и изготовления джинсов на основании анализа вариантов оборудования различных фирм-производителей и расчету количества исполнителей и оборудования на каждом производственном участке.

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	5
1 ПЛАН МОДЕРНИЗАЦИИ ЗДАНИЯ БЫВШЕЙ ШКОЛЫ В Д. КОЗЛЫ МИНСКОЙ БЛАСТИ.....	6
2 ОХРАНА ТРУДА НА ШВЕЙНОМ ПРЕДПРИЯТИИ.....	7
3 ПЕРЕЧЕНЬ НЕОБХОДИМОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ШВЕЙНОГО ЦЕХА.....	13
4 СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПРОЕКТИРУЕМОГО ШВЕЙНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ.....	14
ЗАКЛЮЧЕНИЕ.....	15
ПРИЛОЖЕНИЕ А	16

ВВЕДЕНИЕ

Основной задачей при проектировании швейного производства в рамках модернизации здания школы является определение возможности размещения технологических процессов на существующих площадях. В рамках данной задачи необходимо решить ряд вопросов: определить места рационального размещения производственных участков с учетом возможной перестройки элементов здания; выполнить планировку участков с соблюдением организации непрерывности технологического процесса и рационального грузопотока, требований охраны труда и пожарной безопасности.

Исходными данными для проектирования швейного производства и размещения его в здании, подлежащем модернизации, являются ассортимент швейного производства – джинсы; мощность проектируемого предприятия – 400 шт. изделий в сутки; план здания, подлежащего модернизации.

1 ПЛАН МОДЕРНИЗАЦИИ ЗДАНИЯ БЫВШЕЙ ШКОЛЫ В Д. КОЗЛЫ МИНСКОЙ ОБЛАСТИ

Исходными данными для выполнения ОТР является план здания школы в д. Козлы Минской области. Для разработки проекта швейного предприятия по изготовлению джинсов была определена рациональная структура швейного предприятия, включающая следующие участки:

- 1 - склад материалов,
- 2 - участок хранения фурнитуры,
- 3 - участок конструирования и распечатки раскладок,
- 4 - раскройный цех,
- 5 - швейный цех,
- 6 - участок варки,
- 7 – участки окончательной ВТО и отделки, контроля, складывания, упаковки,
- 8 – склад готовой продукции.

При модернизации здания бывшей школы определены места рационального размещения производственных участков с учетом возможной перестройки элементов здания.

На листе 1 графической части ОТР представлена планировка участков швейного предприятия. Расположение участков и технологического оборудования на них выполнено с соблюдением организации непрерывности технологического процесса и рационального грузопотока, требований охраны труда и пожарной безопасности.

2 ОХРАНА ТРУДА НА ШВЕЙНОМ ПРЕДПРИЯТИИ

При проектировании предприятий, являющихся источником выделения в окружающую среду вредных и пахучих веществ, а также источниками повышенного шума, вибрации, электромагнитных волн, необходимо предусматривать защитно-санитарные зоны. Ширина этих зон для фабрик, которые по степени вредности выделяемых в атмосферу производственных выбросов относятся к V классу, равна 50 м.

Санитарно-защитная зона должна быть благоустроена и озеленена и не должна быть использована для расширения производственной площади.

Анализ опасных и вредных факторов проектируемого производства и общая характеристика производства представлены в таблице 2.1.

Характеристика опасных и вредных веществ представлена в таблице 2.2.

Мероприятия по безопасности осуществления технологии производства представлены в таблице 2.3.