

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ВИТЕБСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

№ госрегистрации 1994506

УТВЕРЖДАЮ:



Проректор по научной работе
С.М. ЛИТОВСКИЙ

12 1994 г.

О Т Ч Е Т

по научно-исследовательской работе № 132

"РАЗРАБОТАТЬ НОВЫЕ ПРОЦЕССЫ ВЯЗАНИЯ И СПОСОБЫ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРУБЧАТЫХ ФОРМОУСТОЙЧИВЫХ ОСНОВ-
ВОВЯЗАННЫХ ИЗДЕЛИЙ"

ГБ - 132

Начальник НИСа

Научный руководитель
к.т.н., доцент

И.Е. ПРАВДИВЫЙ

И.В. РАГОЗА

Витебск, 1994г.



ОКН 847420

УДК 66.067.12 (088.8)

Группа М 41

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Завод Крупнопанельного домостроения "ИПСОИД" Витебскжилстрой "Корпорация "Белбуд"

Проректор по научной работе Витебского технологического института легкой промышленности

Инженер В.Л.Ржевский
10 октября 1993 г.

"14" октября 1993 г.



РУКАВА ОСНОВОВЯЗАНІЕ ДЛЯ ФИЛЬТРОВ

Технические условия
ТУ РБ 00010406-137-93
Впервые

Срок действия с 15.11.93
до 1.11.98

доцент Витебского технологического института К.Т.Н.

Рагоза - И.В.Рагоза

"14" октября 1993 г.

Бібліятэка

ИНВ.№

1993

106/009617 15.11.93

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

№ подл.

Настоящие технические условия распространяются на рукава основоя-
занные фильтрующие с круглых основоязальных машин 14+16 класса из ком-
плексных и текстурированных полиэфирных (п/эф) нитей, которые приме-
няются в различных отраслях промышленности.

Фильтрующие рукава используются в качестве фильтрующих элементов
рукавных фильтров, предназначенных для фильтрации воздуха при темпера-
туре до 140°C включительно.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Фильтрующие рукава из полиэфирных нитей должны соответство-
вать требованиям настоящих технических условий и образцам-эталонам,
утвержденным в установленном порядке.

1.2. По физико-механическим показателям фильтрующие рукава должны
соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателей	Круглая основоязальная машина		
	14 кл	14 кл	16 кл
1 Вид сырья	п/эф	п/эф	п/эф
2 Номинальная линейная плотность текстурированных нитей, текс комплексных нитей, текс	36,2 27,7 или 29,4	36,2 27,7 или 29,4	36,2 27,7 или 29,4
3 Переплетение	шарме-цепоч- ка	пятииголь- ное трико- цепочка	пятииголь- ное трико- цепочка
4 Разрывная нагрузка в длину, Н, не менее	700	750	820
5 Число петельных рядов, не менее петельных столбиков, не менее	63 125	68 120	73 120
6 Поверхностная плотность, г/м ² , не менее	340	380	405
7 Разрывное удлинение, %, не более	58	52	52
8 Воздухопроницаемость, дм ³ /м ² с, не менее	230	120	120

1.3 Фильтрующие рукава должны вырабатываться из полиэфирных комп-
лексных некрученых, крученых и текстурированных нитей, соответствую-
щих требованиям ТУ 6-13-0204077-88-90, ТУ 6-13-0204077-85-83 и ТУ 6-06-
-С138-83 и другой нормативно-технической документации, утвержденной

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ РБ 00010406-137-93		
Разраб.		Рягоз		11.10.93	Литера	Лист	Листов
Пров.							6
Рукава основоязанные для фильтров Технические условия					Витебский технолог.		