

долл. Подтверждение соответствия на территории Российской Федерации может носить добровольный или обязательный характер.

Исследуемые трикотажные изделия были получены из розничного торгового предприятия. Они имеют соответствующую маркировку знаком обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза, который Указан в Решении Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 N 711 "О едином знаке обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного союза". Продукция, маркированная им, прошла все установленные в технических регламентах Таможенного союза процедуры оценки (подтверждения) соответствия и соответствует требованиям безопасности всех распространяющихся на данную продукцию технических регламентов Таможенного союза.

В Российской Федерации это Технический регламент Таможенного союза «О безопасности легкой промышленности» № 017/2011 [57] по показателям: гигроскопичность, воздухопроницаемость, уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия, содержание свободного формальдегида. Исследованные трикотажные изделия по данным показателям соответствуют требованиям Технического регламента.

Для выбранных трикотажных изделий была дополнительно проведена добровольная сертификация на соответствие требованиям ГОСТ Р 53142-2008 «Изделия трикотажные верхние для женщин и девочек». Исследуемые футболки проверялись на соответствие требованиям стандарта ГОСТ Р 53142-2008 «Изделия трикотажные верхние для женщин и девочек». Результаты испытаний и нормы ГОСТ Р 53142-2008 представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Результаты испытаний трикотажных изделий

№/№	Наименование показателей	Единица измерения	Нормы	Результаты испытаний
Результаты испытаний изделия №1				
1	Разрывная нагрузка Усадка после стирки Стойкость к истиранию по плоскости	Н % цикл	не менее 80 По длине-8; По ширине-10 не менее 61	По длине-262; По ширине- 210 По длине-0,5; По ширине-0 26856
Результаты испытаний изделия №2				
2	Разрывная нагрузка Усадка после стирки Стойкость к истиранию по плоскости	Н % цикл	не менее 80 По длине-8; По ширине-10 не менее 61	По длине-348; По ширине - 231 По длине-1; По ширине-0 18637
Результаты испытаний изделия №3				
3	Разрывная нагрузка Усадка после стирки Стойкость к истиранию по плоскости	Н % цикл	не менее 80 По длине-8; По ширине-10 не менее 61	По длине -196; По ширине- 127 По длине-0; По ширине-0,5 16398
Результаты испытаний изделия №4				
4	Разрывная нагрузка Усадка после стирки Стойкость к истиранию по плоскости	Н % цикл	не менее 80 По длине-8; По ширине-10 не менее 61	По длине -178; По ширине- 137 По длине-1,5; По ширине-3 17321
Результаты испытаний изделия №5				
5	Разрывная нагрузка Устойчивость окраски к трению Усадка после стирки Стойкость к истиранию по плоскости	Н Балл % цикл	не менее 80 4 По длине-8; По ширине-10 не менее 61	По длине -209; По ширине- 149 5 По длине-2; По ширине-3,5 18567

По результатам проведенных исследований был выдан сертификат соответствия.

УДК 745.52

РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ИСТОРИЧЕСКОГО АНАЛОГА СЛУЦКОГО ПОЯСА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

**Казарновская Г.В., доц., зав. кафедрой дизайна, Абрамович Н.А., доц.,
Витебский государственный технологический университет,
г. Витебск, Республика Беларусь**

Реализация проекта по разработке технологии исторического аналога слуцкого пояса на современном ткацком оборудовании невозможна без применения информационных технологий. Ткацкий станок фирмы «Mageba» (Германия) сконструирован по техническому заданию, разработанному в УО «ВГТУ» и предназначен не только для выработки слуцких поясов и сувенирной продукции, а так же технических тканей

и тканей медицинского назначения сложных структур. Он оснащен шестичелночным прибором, челноки которого приводятся в движение рапирами. Жаккардовая машина «Staubli» рассчитана на 5120 крючков, что при небольшой заправочной ширине станка 50 см позволяет вырабатывать не только узкие основоуплотненные ткани, но и ткани многократной ширины любого назначения.

Для воспроизведения структуры и рисунка слущкого пояса разработаны технический рисунок (сокращенный патрон), в котором 54 цветовых эффекта, переплетения для каждого цветового эффекта, с использованием которых построен развернутый патрон.

Для создания файла, управляющего работой жаккардовой машины, применялся программный продукт «DesignScope victor» фирмы EAT (Германия).

Разработанный файл включает в себя цепочку последовательных функций. Первая – создание технического рисунка, определяющего цветовые эффекты пояса (рисунок 1).

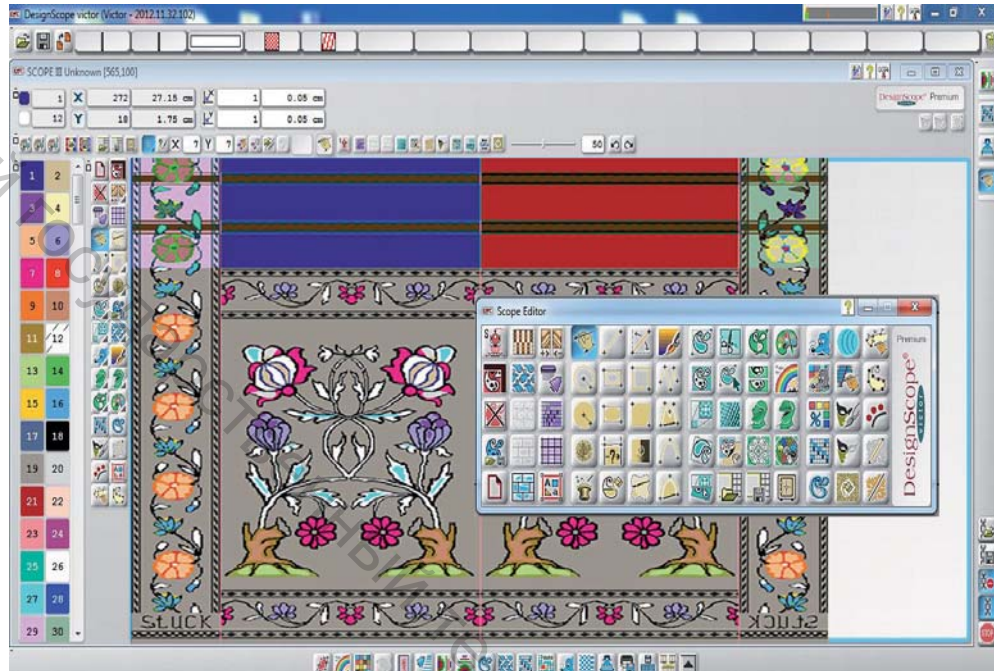


Рисунок 1 – Разработка технического рисунка

Вторая функция цепочки включает в себя программирование количества систем нитей основы и утка, работы челночных коробок, регулятора, остановов работы машины для смены цвета нитей в челночных коробках (рисунок 2).

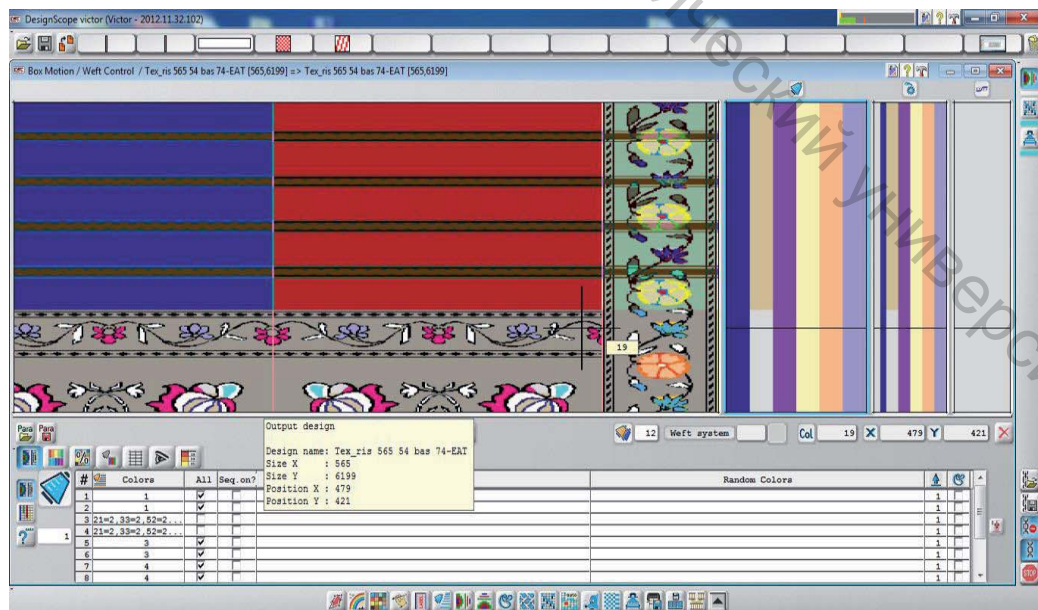


Рисунок 2 – Программирование работы челноков

Третья функция включает построение переплетений для всех цветовых эффектов, определенных сокращенным патроном. На базе этих данных выстраивается развернутый патрон (рисунок 3).

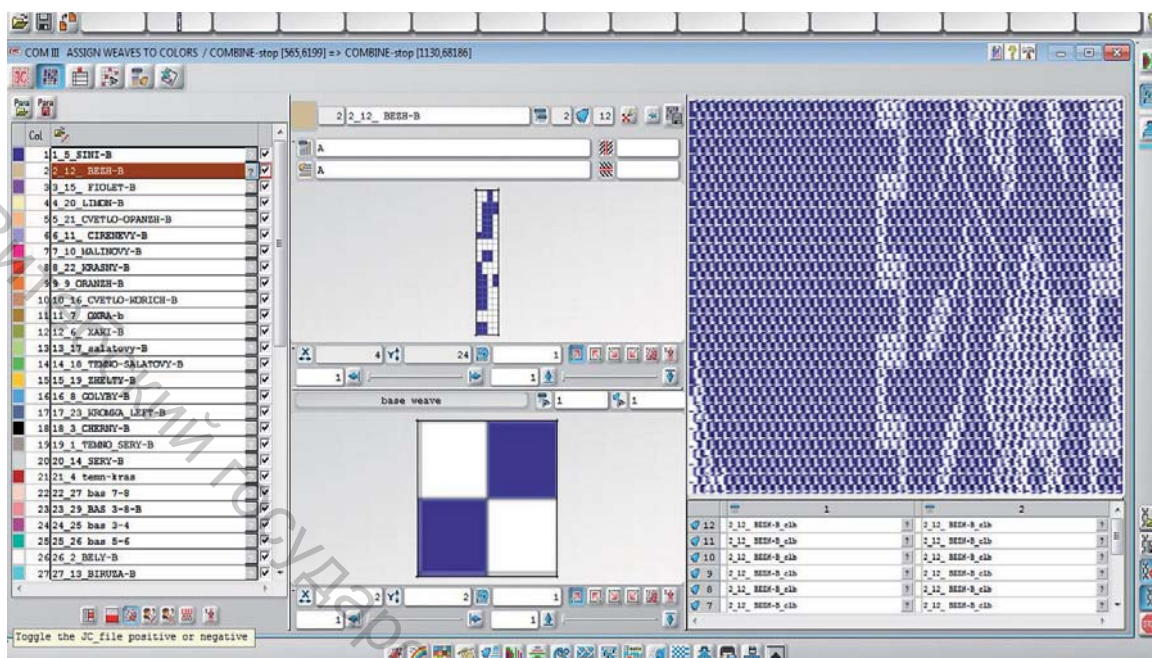


Рисунок 3 – Построение развернутого патрона

Четвертая функция – программирование работы платин в соответствии с разработанной заправкой нитей основы, экспорт исходных данных из цепочки функций в файл, адаптированный для программного управления работой станка – *.jc5 (рисунок 4).

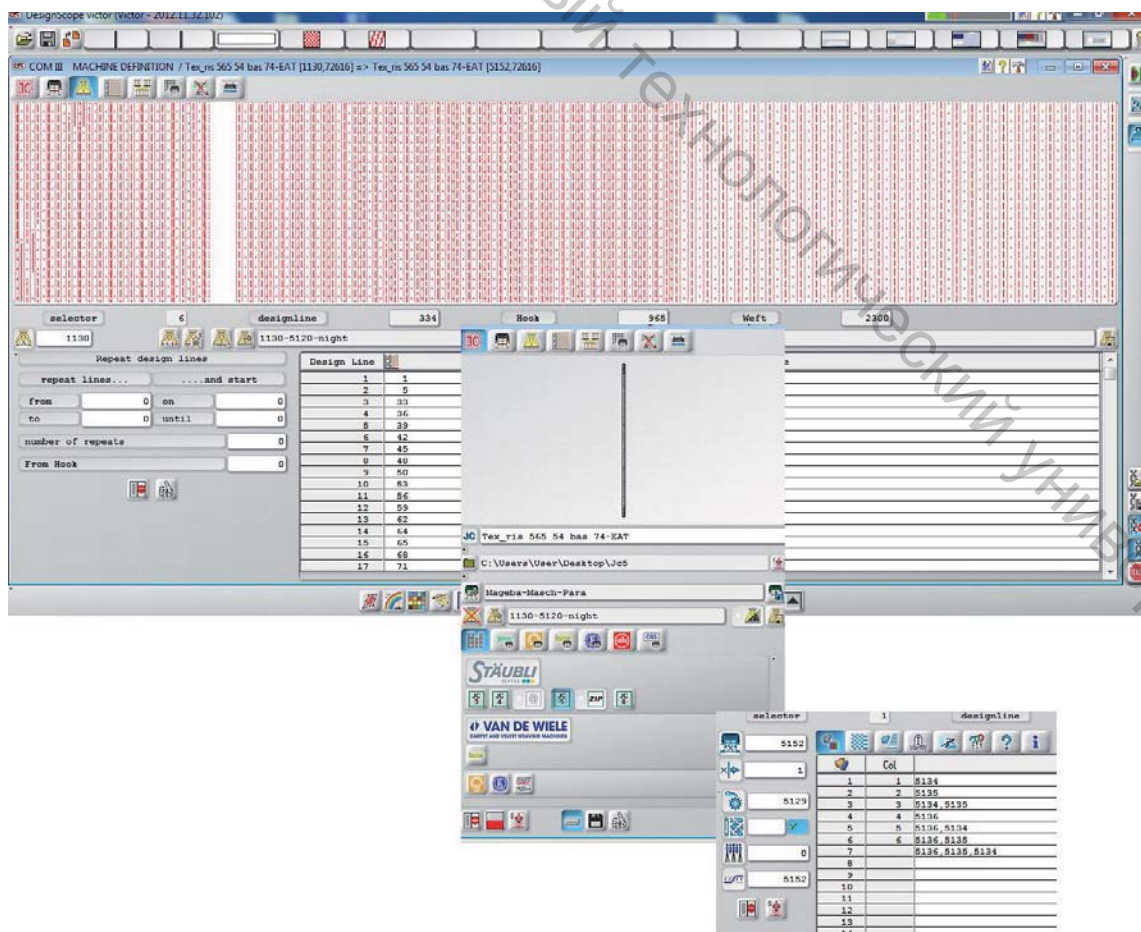


Рисунок 4 – Программирование работы платин

В настоящее время на РУП «Слуцкие пояса» производится подработка образца аналога служского пояса с использованием в основе и утке полиэфирных нитей, в качестве одного из утков применен люрекс, по цвету и линейной плотности близкий к золотой нити. В заправке ткацкого станка 5 ткацких навоев: два с настилочной основой, два - с прижимной, на пятом навое – кромочные и басовые нити. Частота вращения главного вала станка 30 мин⁻¹, при максимальной скорости станка 60 оборотов в минуту. В поясе сформирован на концах и в середине рисунок не отличающийся от рисунка аналога исторического пояса.

Таким образом, разработанная технология и файл, содержащий код для управления работой ткацкого станка, позволили впервые воспроизвести аутентичный аналог служского пояса, исторически выполнявшегося в технике ручного ткачества.

УДК 659 : 745.22

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ ДЛЯ БРЕНДА «СЛУЦКИЕ ПОЯСА»

*Казарновская Г.В., доц., зав. кафедрой дизайна, Тарабуко Н.И., доц., Лащевский М.Г., студ.,
УО «Витебский государственный технологический университет»,
г. Витебск, Республика Беларусь*

Беларусь славится богатыми историческими и культурными традициями, проводится множество фестивалей, у горожан и туристов популярны различные музеи – всё это создаёт благоприятную почву для развития рынка сувенирной продукции. Возрождение производства одной из самых ценных реликвий культуры Беларуси – служских поясов – актуальная государственная задача, и рекламно-информационная поддержка этого проекта также выполняет важную функцию продвижения бренда «Слуцкие пояса». По времени проект является долгосрочным, направленным на планомерное развитие предприятия РУП «Слуцкие пояса», а также выпускаемой им продукции. Принятая в Республике Беларусь программа по возрождению технологий производства служских поясов рассчитана, по меньшей мере, на 5 лет, что делает возможным реализацию столь масштабного проекта возрождения.

Данная категория продукции является элитной и соответственно относится к ценовому сегменту выше среднего и вышему. Для таких изделий разработан фирменный стиль, отвечающий всем требованиям, как исторической ценности, так и современной конъюнктуры на рынке оригинальных национальных сувениров.

Проект решен в современном классическом стиле. Доминантой практически во всех элементах фирменного стиля выступает товарный знак (рисунок 1а, б).



а)



б)