

Министерство высшего и среднего специального образования БССР
ВИТЕБСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

" УТВЕРЖДАЮ "

Ректор ВТИЛП
к.т.н., профессор
С.Е.Савицкий

" 18 августа 1972г. "

№ гос. регистрации: 3 2 0 3 6 9 7 5 Инв. №

5254313

25-9-4

О Т Ч Е Т

по научно-исследовательской работе

Анализ затрат времени на выполнение основных работ

экспериментального цеха на швейных предприятиях.

Проректор по научной работе

к.т.н., доцент

Фомченко

Б.Р.ФОМЧЕНКО

Начальник НИСа

Лобачский

И.В.ЛОБАЦКИЙ

Декан факультета

ст.преподаватель

Филипенко

А.Н.ФИЛИПЕНКО

Зав.кафедрой

ст.преподаватель

Пантелеев

В.Н.ПАНТЕЛЕЕВ

Руководитель темы

к.т.н., доцент

Попова

Е.Ф.ПОПОВА

Исполнитель

ассистент

Дельцова

В.Д.ДЕЛЬЦОВА

Витебск - 1972г.

Библиотека ВГТУ



С О Д Е Р Ж А Н И Е

1. Введение.....	I
2. Анализ существующих методов определения затрат времени.....	2
3. Описание аналитически-исследовательского метода, используемого в работе.....	19
4. Экспериментальное исследование затрат времени конструкторской группой и группой нормирования	25
5. Выводы.....	5_8

Работа выполнена:

Ответственный исполнитель и руководитель темы

к.т.н. Е.Ф.ПОПОВА

Исполнитель: ассистент В.Д.Дельцова

В проведении экспериментальных исследований принимали участие студенты НЕМЧЕНКО Г.П., МАГЕР В.С.

Введение.

Научно-исследовательская работа "Анализ затрат рабочего времени на выполнение основных работ экспериментального цеха на швейных предприятиях", проводилась с целью исследования затрат времени на проектирование новых моделей в экспериментальном цехе швейной фабрики.

В работе произведен: а) подробный анализ существующих методов определения затрат рабочего времени, б) произведено описание аналитически-исследовательского метода, используемого в работе, в) хронометраж времени, затрачиваемого группами конструкторов-модельеров и нормирования, г) статистико-экономический анализ хронометража.

Анализ полученных данных позволил установить затраты времени для конструкторов-модельеров и для нормировщиков.

§ I. Анализ существующих методов определения затрат времени.

Применение современных математических методов и средств управления немислимо без создания научно-обоснованных норм. Особенно это относится к экспериментальному и подготовительно-раскройному производству. Большинство работ как отечественных, так и зарубежных авторов посвящено нормированию затрат времени в пошивочных цехах и совершенно нет никаких данных по нормированию работ раскройно-подготовительного производства.

Поэтому целью данной работы является исследование затрат рабочего времени на проектирование новых моделей в экспериментальном цехе фабрики.

Намат проведен анализ затрат времени по группам конструкторов-модельеров и нормирования на таких предприятиях, как швейная фабрика "Знамя Индустриализации" г. Витебска, швейной объединение "Коминтерн" г. Гомеля, швейного объединения им. Володарского г. Ленинграда, а также данных взятых с ГПИ-3 г. Ленинграда.

В результате установлено, что на различных предприятиях эти затраты времени различны. Приняв за 100% на ф-ке "Зи" г. Витебска затрату времени по группе конструкторов-модельеров. То только по этой группе различие в затратах времени составляет по швейному объединению им. Володарского 3,5%, по объединению "Коминтерн" - 1,5 %, по данным ГПИ-3 - 12,5%. Ниже приведена таблица затрат времени по данной группе на различных предприятиях.

Литература:

1. Stenckart H. MTM - Grundlagen und Anwendungsmöglichkeiten in der Bekleidungsindustrie. Bekleidung und Wäsche, 1967, Bd 19, XI - 21, 22
2. Димов И. "Математическая модель для определения технически необходимого времени для швейных операций".
Odziaze 1970, t 21, № 1
3. Turqa Z. Metodika matematickej tvorby, zabezpečeního pri výrobe zmeny v oddeľarstve Textile, 1988, SV 21, - 4, 5.
4. Авилов В. А. "Математико-статистические методы технико-экономического анализа производства", Москва, Экономика, 1967 г.
5. Stenckart H. u MTM - Grundlagen und Anwendungsmöglichkeiten in der Bekleidungsindustrie. Bekleidung und Wäsche, 1967, Bd 19, XI, - 21/3 1455-1458, - 22 S 1543-1545.
6. Jeilinger W. "Slitaufnahme-technik Bekleidung und Wäsche, 1966, Bd 18 - 7, apr, S 473-478.
7. "Planchette de chronometrage" Appareil de chronometrage, Techniques l'habillement, 1967, - 17, VI - 150p. 89, 91.
8. Goelel "Work measurement establishing standards" si Appareil manufact. 1970, - 53 - 8p. 24, 26, 24
9. "A propos du rendement des machines: le coefficient de Piquage Est-il exact que 100 machines tournent 500t/mm" Vetix, 1970, XI - 145P87, LLL
10. Walter Rickenbacher "Чим заправити вимірювання часу роботи машини".