

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Б С С Р

Витебский технологический институт легкой промышленности

"УТВЕРЖДАЮ"

Ректор Витебского технологического
института легкой промышленности

№ гос. регистрации

Савицкий проф. САВИЦКИЙ С.Е.

" " 1973 г.

№ инв. _____

О Т Ч Е Т

по научно-исследовательской работе (завершающий этап)

Т Е М А: Разработка методики проектирования верха обуви
по жесткой оболочке. (I7-И)

Проректор по научной работе ВТИЛП: - *Фомченко* ФОМЧЕНКО Б.Р./

Научный руководитель отдела научно-
исследовательских работ ВТИЛПа: - *Лобацкий* ЛОБАЦКИЙ И.М./

Декан технологического факультета: - *Филиппенко* ФИЛИППЕНКО А.И./

Зав.кафедрой "Конструирования и
технологии изделий из кожи": - *Горбачик* ГОРБАЧИК В.Е./

Руководитель темы старший препода-
ватель кафедры "Конструирования и
технологии изделий из кожи": - *Горбачик* ГОРБАЧИК В.Е./

ВИТЕБСК - 1972 г.

Библиотека ВГТУ



- 1a -

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ:

- ГОРБАЧИК В.Е. - Введение и постановка задачи.**
- ЧУМАКОВА М.П. - Раздел I. Разработка методики проектирования верха обуви открытого типа строчечно-клеевого метода крепления по жесткой оболочке.**
- СМЕЛКОВА С.В. - Раздел II. Разработка методики проектирования ботинок типа "конверт" по жесткой оболочке.**

Выполнение решений XXIV съезда КПСС, направленных на дальнейшее повышение благосостояния народа потребовало от работников обувной промышленности разрешения ряда задач в вопросах совершенствования и расширения ассортимента выпускаемой продукции [1].

Расширение ассортимента обуви и улучшение её качества немислимы без коренного улучшения конструкции, разработки и внедрения новых видов обуви.

Внедрение в производство обуви новых конструкций ("мокасин" "опанок", строчечно-клеевой обуви и т.д.) требует технически обоснованных методик проектирования верха обуви.

Опыт работы ряда крупнейших обувных фабрик страны (Парижская коммуна", "Буревестник", "Прогресс" и др.) показал, что вышеназванные конструкции обуви невозможно спроектировать по средней копии. Поэтому в последнее время в МТИШе разработаны методики проектирования верха обуви ряда конструкций по методу жесткой оболочки, в том числе "мокасин" и объемных заготовок. [2-3]

Данный метод позволяет научно-обоснованно осуществлять проектирование верха обуви.

Однако, до сих пор, нет детально разработанных методик проектирования таких видов обуви, как строчечно-клеевой открытого типа, ботинок типа "конверт" и с настрочной союзкой, типа "пантолет" с фрезподъемным ремнем, детской обуви и т.д.

Несмотря на общий принцип проектирования верха обуви по жесткой оболочке, каждая конструкция имеет особенности, присущие только ей.

Целью настоящего исследования является установление основных особенностей проектирования верха обуви по жесткой оболочке объемных заготовок открытого типа строчечно-клеевого метода крепления и ботинок типа "конверт" и разработка методики проектирования для данных типов обуви.

Анализ методик проектирования верха обуви
строчечно-клеевого метода крепления.

Принципиальной особенностью обуви строчечно-клеевого метода крепления является объемная конструкция заготовки. Верх обуви скрепляется с мягкой втачной стелькой и формирование заготовки осуществляется на раздвижной колодке. Поэтому получение условной развертки такой заготовки имеет свои особенности.

Заготовка строчечно-клеевой обуви открытого типа (Рис.1), с открытым носком или с открытой пяткой чаще всего застегивается на пряжку. Поэтому для летней открытой обуви допустимо и рекомендуется применение нераздвижных колодок с выпиленным клином.

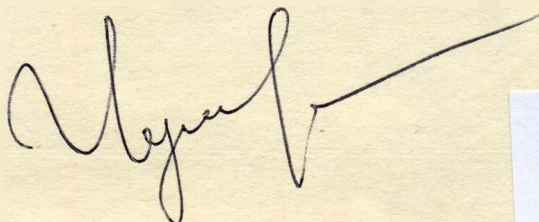
Формующим механизмом для обуви данной конструкции является колодка. Качество формирования зависит от ряда факторов:

1. Точности проектирования верха обуви и стельки с учетом деформационных свойств применяемых материалов для заготовки и стельки.
2. Правильного соотношения в тягучести заготовки и стельки - первая должна обладать большей тягучестью по сравнению со стелькой, так как только при этом условии возможна вытяжка верха и его приформовывание по колодке.

Таким образом, определяющим в производстве данной обуви является использование деформационных свойств материалов верха на основе высокой точности проектирования деталей заготовки, для обеспечения формоустойчивости обуви в процессе эксплуатации.

Л И Т Е Р А Т У Р А

1. Материалы XXIV съезда КПСС. Политиздат, М, 1971 г.
2. Ю.П. Зыбин и другие "Новое в конструировании обуви", Гизлегпром, 1970 г.
3. Практикум по конструированию изделий из кожи", М.Изд.Л.И. 1972 г.
4. Справочник обувщика, т.2, Изд.Л.И. 1971 г.
5. Х.Х.Ликумович "Конструирование моделей обуви", 1956 г.
6. В. Будил "Конструирование колодок и моделей обуви", Ростехиздат, 1962 г.
7. В.Х.Ликумович, "Основы проектирования обуви", Изд.Л.И. 64г.
8. А.А.Еремин, А.Х.Петросян. Строчечно-клеевая обувь, Гизлегпром, М. 1963 г.
10. Справочник обувщика, т.1, Изд. Л.И., М. 1967 г.
9. Раяцкас В.Л., Зыбин Ю.П. "Построение условных разверток и и основы прстроения верха обуви по жесткой оболочке", ВЗИТЛП, М., 1965 г.
11. Ю.П.Зыбин, "Конструирование изделий из кожи", Изд.Л.И.. 1969 г.
12. Ю.П.Зыбин, "Технология обуви", Гизлегпром, 1953 г.
13. В.Х.Ликумович, "Проектирование обуви", изд.Л.И., М., 1971 г.



Библиотека ВГТУ

