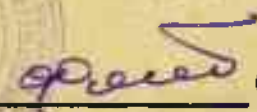


ВИТЕБСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

687.023
С56
"УТВЕРЖДАЮ"

Ректор ВТИЛП

к.т.н. профессор  (С.Е.САВИЦКИЙ)

"15" января 1974 г.

Б гос.регистрации 72036975

Инв.Б 5294/975

О Т Ч Е Т

по научно-исследовательской работе

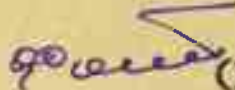
СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ МЕТОДОВ ИСПЫТАНИЙ И УСТАНОВЛЕНИЕ
РАЦИОНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАБОТКИ ТКАНЫХ И НЕТКАНЫХ
МАТЕРИАЛОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОДЕЖДЫ.

Выполнено по госбюджетной тематике. Тема ЛГБ 72-9И

II. этап. РАЗРАБОТКА ОПТИМАЛЬНЫХ НОРМ ВРЕМЕНИ НА
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОДЕЖДЫ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫМ
ЦЕХОМ ШВЕЙНЫХ ФАБРИК.

Проректор по научной работе,

к.т.н. доцент

 (Б.Р.ФОМЧЕНКО)

Научный руководитель отдела

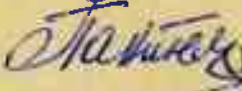
научно-исследовательских работ

 (М.Е.ПРАВДИВЫЙ)

И.о.декана технологического
факультета

 (А.Н.ФИЛИПЕНКО)

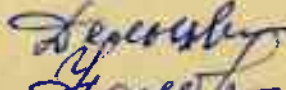
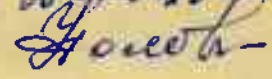
И.о.зав.кафедрой конструиро-
вания и технологии швейных
изделий, старший преподаватель

 (В.Н.ПАНТЕЛЕЕВ)

Научный руководитель темы,
к.т.н. доцент

 (Е.Ф.ПОПОВА)

Исполнители: ассистент
ассистент

 (В.Д.ДЕЛЬЦОВА)
 (Н.Н.НИКИТИНА-СОЛО-
МОНОВА)

ВИТЕБСК - 1973 г.

Библиотека ВГТУ



0 0 2 1 6 9 4 2

І. РАЗРАБОТКА ОПТИМАЛЬНЫХ ЗАТРАТ ВРЕМЕНИ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОДЕЖДЫ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫМ ЦЕХОМ ШВЕЙНОЙ ФАБРИКИ.

В настоящее время одной из актуальных проблем в швейной промышленности является создание научно-обоснованных затрат времени на основные виды работ производственного процесса. Причем, если разработке норм времени в пошивочных цехах посвящено достаточное количество литературных источников, то в отношении подготовительно-раскройного производства, нет никаких данных.

Анализ затрат времени на основные виды работ экспериментального цеха, проведенный в работе (І) показал, что на различных предприятиях затраты времени различны, при этом отличия довольно существенны. Поэтому нами было проведено тщательное исследование затрат времени на проектирование одежды экспериментальным цехом Витебской швейной фабрики "Знамя Индустриализации".

Сопоставление результатов исследований с литературными и фабричными данными позволило рекомендовать оптимальные нормы времени на основные виды работ экспериментального цеха, которые приведены в таблице.

ВВЕДЕНИЕ

Научно-исследовательская работа "Разработка оптимальных норм времени на проектирование одежды экспериментальным цехом швейных фабрик" является вторым этапом темы "Анализ затрат рабочего времени на выполнение основных работ экспериментального, раскройного и подготовительного цехов на швейных предприятиях." Эта работа проводилась с целью определения оптимальных затрат времени на проектирование одежды конструкторами, лаборантами, нормировщиками и лекальщиками экспериментального цеха.

В работе на основании предыдущего анализа, даны рекомендации швейным фабрикам по наиболее оптимальным затратам времени на проектирование мужской верхней одежды, а также предложен сетевой график планирования подготовки моделей к запуску в производство с целью сокращения затрат рабочего времени на организационно-подготовительные работы.

II. ИССЛЕДОВАНИЕ ВОЗМОЖНОСТИ СНИЖЕНИЯ ЗАТРАТ ВРЕМЕНИ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОДЕЖДЫ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫМ ЦЕХОМ ШВЕЙНОЙ ФАБРИКИ С ПОМОЩЬЮ СЕТЕВОГО ПЛАНИРОВАНИЯ.

Экспериментальные исследования, проведенные в работе(I) позволили выявить основные факторы, влияющие на норму времени при проектировании одежды. К ним относятся: непроизводительные разговоры, индивидуальные различия или квалификация конструкторов, нормировщиков, лекальщиков, сложность обработки изделия. Причем, как показали хронометражные замеры, наиболее мощным фактором являются непроизводительные разговоры, которые составляют 48,5%. Поэтому наряду с разработкой оптимальных норм времени на проектирование одежды следует подумать об улучшении организационно-технических мероприятий по подготовке моделей к запуску в производство, которые позволили бы значительно сократить величину этих факторов.

Совершенствование организации работ по подготовке производства—один из ощутимых источников повышения производительности труда и улучшения качества выпускаемой продукции.

Для достижения поставленной цели необходимо коренным образом изменить постановку работы по подготовке к запуску в производство новых моделей в экспериментальном цехе швейных фабрик, а именно: улучшить планово-организационную работу, обеспечивающую четкую координацию действий исполнителей, добиться строгой увязки сроков и оперативного контроля за ходом выполнения отдельных работ; выявления и мобилизации всех возможных ресурсов.

В этих условиях особенно актуальными становятся такие задачи, как увязка сроков выполнения работ между исполнителями,

ЛИТЕРАТУРА

1. Попова Е.Ф., Дельцова В.Д., Анализ затрат времени на выполнение основных работ экспериментального цеха на швейных предприятиях, Отчет по НИР, № 72036975, Витебск 1972 г.
2. Сербиненко Н.Н., Опыт оперативного планирования и управления проектированием с применением сетевых циклограмм и цикловых планграфиков, М., 1970.
3. Методика оперативного планирования подготовки производства на предприятиях швейной промышленности с использованием методов СПУ, Киев, 1969.
4. Косов Е, Гусева Т и Воронина А., Сетевые методы планирования и управления в швейной промышленности. М., ЦНИИТЭИлегпром, 1967.
5. *Becker R, Kostspielige Laufzeiten
wirksam verkürzen - mit Hilfe der
Hochgenauigkeitstechnik, Bekleidung
und Wäsche, Vol 19, Nr. 9, 1967.*

С О Д Е Р Ж А Н И Е

- I. Разработка оптимальных затрат времени на проектирование одежды экспериментальным цехом швейной фабрики
стр. 2 - 4
2. Исследование возможности снижения затрат времени на проектирование одежды экспериментальным цехом швейной фабрики с помощью сетевого планирования
стр. 5 - 17

Библиотека ВГТУ

