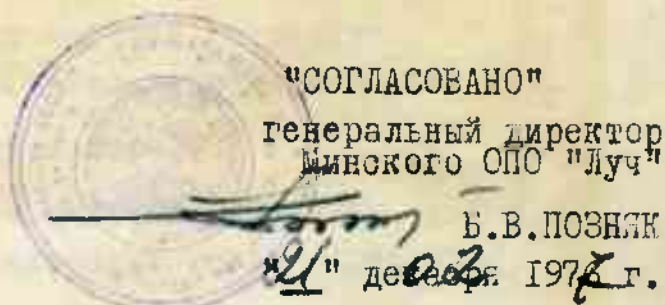
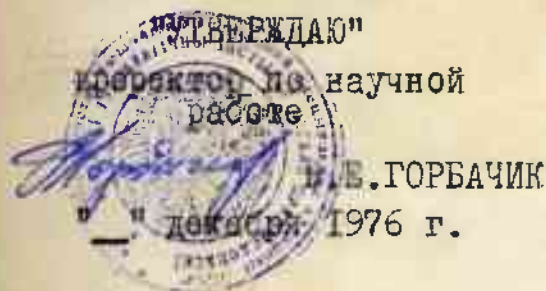


МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ БССР
ВИТЕБСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Индекс УДК 338.4:685.3

Государственная регистрация № 75035868

Инвентарный № **Б 579893**



ИССЛЕДОВАНИЕ ВЕЛИЧИНЫ ОБОРОТНЫХ СРЕДСТВ В
НЕЗАВЕРШЕННОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

ХД-75-81

Том.У. Определение величины неза-
вершенного производства по
технологическим переходам.

Начальник НИС ВТИЛП

И.Е. ПРАЗДИВЫЙ

Зав.кафедрой экономики,
организации и планиро-
вания

Г.В. ГУЦАЛЕНКО

Руководитель НИР

Я.А. АЛЕКСАНДРОВИЧ

Ответственные исполнители:

Г.Я. ГОРБАРЕНКО

С.Н. КАПЕЛЬЯН

Библиотека ВГТУ



Витебск - 1976

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

- АЛЕКСАНДРОВИЧ Я.А. - ст.научный сотрудник, к.э.н.
(экономическая и организационная
части. Руководитель НИР).
- ГАРБАРЕНКО Г.Я. - ст.научный сотрудник
(технологическая часть).
- ДОРОЩЕНКО И.В. - ст.лаборант
- КАПЕЛЬЯН С.Н. - мл.научный сотрудник, к.ф-м.н.
(математическая обработка).

О Г Л А В Л Е Н И Е

I. Расчет величины оборотных средств в незавершенном производстве	4
I.1. Определение норматива оборотных средств в днях оборота	4
I.2. Определение норматива оборотных средств по абсолютной сумме	64
2. Расчет норматива оборотных средств в незавершенном производстве при организации центрального распределителя головного предприятия	81
3. Пути снижения норматива оборотных средств	106
4. Расчет экономической эффективности от внедрения экономически обоснованных нормативов оборотных средств в незавершенном производстве	112
5. Заключение	115
6. Список использованной литературы	117

1. Расчет величины оборотных средств в незавершенном производстве обуви

1.1 Определение норматива оборотных средств в днях оборота

Планирование оборотных средств в незавершенном производстве производится в днях оборота и абсолютной сумме.

Норматив оборотных средств в днях непосредственно зависит от длительности производственного цикла и коэффициента нарастания затрат.

Норма оборотных средств в днях определяется по формуле

$$H_L = T_{цL} \times K_L$$

где H_L - норма оборотных средств в днях, для L -го изделия;

$T_{цL}$ - длительность производственного цикла L -го изделия;

K_L - коэффициент нарастания затрат L -го изделия.

Известно, что длительность производственного цикла по каждому виду изделия представляет собой произведение величины незавершенного производства в натуральном выражении на такт потока и коэффициент календарного времени в днях.

Длительности производственного цикла в днях можно определить по формуле:

$$T_{цL} = НП_L \times T_L \times K_{KL}$$

где $НП_L$ - величина незавершенного производства L -го изделия в натуральном выражении;

T_L - такт потока при изготовлении L -го изделия;

K_{KL} - коэффициент календарного времени в днях.

Коэффициент календарного времени в днях определяется по

7. СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Басс И.Б. - Организация основных производственных процессов на предприятиях легкой промышленности. М., Ростехиздат, 1961.
2. Бунич П.П. и др. - Экономико-математические методы управления оборотными средствами. М., Из-во "Финансы", 1973.
3. Жевтяк Н.П. и др. - Финансы промышленности. М., "Финансы", 1972.
4. Испирян Г.П.
Рожок В.Д. - Использование методов математического моделирования в экономике кожевенной и обувной промышленности. М., "Легкая индустрия", 1971.
5. Терехов Л.Л. - Производственные функции. М., "Статистика" 1974.
6. Фасоляк Н.Д. - Управление производственными запасами. М., "Экономика", 1972.
7. Центральный институт научно-технической информации легкой промышленности. Технология производства обуви. М., 1960.
8. Техпромфинплан МПОО "Луч" на 1976 год.
9. Бухгалтерская отчетность МПОО "Луч".

Библиотека ВГТУ

