

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ БССР
ВИТЕБСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

индекс УДК 338.4:685.3

Государственная регистрация № 75035868

Инвентарный № **5579893**

"УТВЕРЖДАЮ"

"СОГЛАСОВАНО"

директор по научной
работе

генеральный директор
винского ОПО "Луч"

В.Е.ГОРБАЧИК

Б.В.ПОЗНЯК

"1" декабря 1976 г.

"21" декабря 1976 г.

ИССЛЕДОВАНИЕ ВЕЛИЧИНЫ ОБОРОТНЫХ СРЕДСТВ В
НЕЗАВЕРШЕННОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

ХД-75-81

Том II. Определение величины неза-
вершенного производства по
технологическим переходам

Начальник НИС ВТИП

И.Е.ПРАВДИВЫЙ

Зав.кафедрой экономики,
организации и планиро-
вания

Г.В.ГУЦАЛЕНКО

Руководитель НИР

Я.А.АЛЕКСАНДРОВИЧ

Ответственные исполнители:

Г.Я.ГОРБАЧЕНКО

С.Н.КАПЕЛЬЯН

Витебск - 1976

Библиотека ВГТУ



0 0 2 1 5 6 5 8

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

- АЛЕКСАНДРОВИЧ Я.А. - ст.научный сотрудник, к.э.н.
(Экономическая и организационная
части. Руководитель НИР).
- ГАРБАРЕНКО Г.Я. - ст.научный сотрудник,
(технологическая часть).
- ДОРОЩЕНКО И.В. - ст.лаборант
- КАПЕЛЬЯН С.Н. - мл.научный сотрудник, к.ф-м.н.
(математическая обработка).
- ГУСЕВ Е.А. - ст.научный сотрудник
(организационная часть).

2

О Г Л А В Л Е Н И Е

	Стр.
1. Реферат	4
2. Введение	5
3. Расчет величины незавершенного производ- ства в натуральном выражении по цехам и потокам головного предприятия	6
3.1. Цех № 3	6
3.1.1. Поток № 1	6
3.1.2. Поток № 2	24
3.1.3. Кладовая цеха	33
3.1.4. Упаковочное отделение	37
3.2. Цех № 4	38
3.2.1. Поток № 1	38
3.2.2. Поток № 2	56
3.2.3. Кладовая цеха	63
3.2.4. Упаковочное отделение	67
3.3. Цех № 5	68
3.3.1. Кладовая цеха	80
3.3.2. Упаковочное отделение	82
3.4. Цех № 6	82
3.4.1. Поток № 1	82
3.4.2. Поток № 2	96
3.4.3. Кладовая цеха	115
3.4.4. Упаковочное отделение	115
3.5. Цех № 7	119
3.5.1. Поток № 1	126
3.5.2. Поток № 2	133

3.5.3. Кладовая цеха	I41
3.5.4. Упаковочное отделение	I42
3.6. Цех № 8	I44
3.6.1. Поток № I	I44
3.6.2. Поток № 2	I52
3.6.3. Кладовая цеха	I57
3.6.4. Упаковочное отделение	I59
3.7. Цех № 9	I61
3.7.1. Упаковочное отделение	I70
3.8. Цех № I4	I72
3.8.1. Поток № I	I72
3.8.2. Поток № 2	I82
3.8.3. Кладовая цеха	I85
3.8.4. Упаковочное отделение	I85

Расчет величины незавершенного производства в натуральном выражении по филиалам №№ I, 2, 3, 4 и 5

том III

Определение уровня незавершенного производства в натуральном выражении при увеличении объема производства за счет роста производительности труда

том IV

Расчет величины оборотных средств в незавершенном производстве

том V

1. РЕФЕРАТ

5 томов. Заключительный

Том I - Промежуточный отчет "Разработка экономико-математических методов перспективного планирования норматива незавершенного производства" 93 стр., 9 графиков, таблиц 29.

Том II, - "Определение величины незавершенного производства III, IV, V по технологическим переходам" 556 стр., таблиц 254

Обувные предприятия, незавершенное производство,
структурные подразделения, оборотные средства,
текущее планирование

Величина оборотных средств в незавершенном производстве Минского обувного объединения "Луч" находится в непосредственной зависимости от объема незавершенного производства в натуральном выражении по структурным подразделениям предприятия.

При текущем планировании норматива оборотных средств в незавершенном производстве по технологическим переходам при географическом распылении производственных подразделений определяющими факторами выступают организационные формы производственных потоков, организация доставки предметов труда в пошивочные цехи, количество технологических подразделений и соблюдения технологических режимов.

Увеличение объема производства приводит к увеличению незавершенного производства за счет пропорционального увеличения переменных видов запаса.

2. Введение

Обеспечение задачи повышения экономической эффективности производства может быть достигнуто только путем материальной заинтересованности коллективов в рациональном использовании основных и оборотных фондов предприятия, повышения отдачи с каждого рубля вложенных в производство средств. Замедление оборачиваемости оборотных средств равнозначно увеличению их потребности, снижению отдачи. Причинами замедления оборачиваемости оборотных средств являются выпуск бракованной продукции, неритмичность производства, возвраты продукции от торговых организаций. Это вызывает омертвление оборотных средств в незавершенном производстве.

Рост незавершенного производства происходит так же при невыполнении плана выпускающими цехами, когда подготовительные производства (ШЗП) справляются со своими заданиями.

Все это ставит задачу повышения заинтересованности коллективов подразделений предприятия в нормализации запасов незавершенного производства. Представляется что этого можно достичь путем установления норматива оборотных средств в незавершенном производстве для каждого подразделения, как одного из главных хозрасчетных показателей.

3. Расчет величины незавершенного производства
в натуральном выражении по цехам и потокам
головного предприятия.

3.1. Цех № 3

В цехе № 3 вырабатываются туфли женские модельные, массовые и сапожки женские. Общий выпуск составляет 761 тыс. пар на сумму 9088 тыс. руб. В цехе организовано два потока.

Выпуск обуви по потокам характеризуется данными таблицы I.

3.1.1. Поток № I

Поток № I включает в себя швейный и пошивочный участки. Работа осуществляется по принципу закрытых смен. Выпуск в смену составляет 880 пар обуви.

Расчет объема незавершенного производства по участкам I потока выполняется с учетом того, что все участки конвейеризированы. Исходя из этого объем незавершенного производства на каждом участке определяется на основе следующей структурной формулы:

$$НП_{\text{потока}} = НП_3 + НП_Т + НП_С + НП_{Г-Т} + НП_{\text{контр.}} + НП_{Г.и.}$$

где: $НП_3$ - количество пар обуви на запуске;

$НП_Т$ - количество пар обуви на ленте транспорта;

$НП_С$ - количество пар обуви на рабочих местах, где осуществляется работа по порядку "со смещением";

$НП_{Г-Т}$ - количество пар обуви в гигротермических установках;

$НП_{\text{контр.}}$ - количество пар обуви на контроле качества;

$НП_{Г.и.}$ - количество пар обуви на финише.