

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ БССР
ВИТЕБСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Индекс УДК 338.4:685.3

Государственная регистрация № 75035868

Инвентарный №

5579893

"УТВЕРЖДАЮ"

проректор по научной
работе

В.Е. ГОРБАЧИК

" " декабря 1976 г.

"СОГЛАСОВАНО"

генеральный директор
Минского ОПО "ЛУЧ"

Б.В. ПОЗНЯК

"21" декабря 1976 г.

ИССЛЕДОВАНИЕ ВЕЛИЧИНЫ ОБОРОТНЫХ СРЕДСТВ В
НЕЗАВЕРШЕННОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

ХД-75-81

Том ш. Определение величины неза-
вершенного производства по
технологическим переходам

Начальник НИС ВТИЛП

И.Е. ПРАВДИВЫЙ

Зав. кафедрой экономики,
организации и планиро-
вания

Г.В. ГУЦАЛЕНКО

Руководитель НИР

Н.А. АЛЕКСАНДРОВИЧ

Ответственные исполни-
тели:

Г.Я. ГОРЬАРЕНКО

С.Н. КАПЕЛЬЯН

Витебск - 1976

Библиотека ВГТУ



СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

- АЛЕКСАНДРОВИЧ Я.А. - ст.научный сотрудник, к.э.н.
(экономическая и организационная
части. Руководитель НИР).
- ГАРБАРЕНКО Г.Я. - ст.научный сотрудник
(технологическая часть).
- ДОРОЩЕНКО И.В. - ст.лаборант
- КАПЕЛЬЯН С.Н. - мл.научный сотрудник, к.ф-м.н.
(математическая обработка).
- ГУСЕВ Е.А. - ст.научный сотрудник
(организационная часть).

О Г Л А В Л Е Н И Е

I. Расчет величины незавершенного производства в натуральном выражении по Филиалу № I	4
I.1. Цех № IO	4
I.1.1. Поток № I	4
I.1.2. Поток № 2	8
I.1.3. Поток № 3	15
I.1.4. Упаковочное отделение	22
I.2. Цех № II	22
I.2.1. Упаковочное отделение	27
I.3. Учебный цех	27
I.4. Цех № I2	31
I.4.1. Упаковочное отделение	42
I.5. Цех № I3	42
I.5.1. Упаковочное отделение	60
I.6. Центральный распределитель	63
I.7. Штамповочный цех	64
I.7.1. Промежуточная кладовая	68
I.7.2. Участок обработки деталей низа обуви	70
I.8. Закройный цех	84
I.8.1. Финишная кладовая	84
I.8.2. Участок обработки	87
I.8.3. Участок обработки ТВЧ	92
I.9. Штамповочно-закройное производство	93
I.9.1. Участок подготовки материалов низа обуви	93
I.9.2. Участок подготовки материалов верха обуви	95
I.9.3. Участок комплектования и экспеди- рования деталей верха и низа обуви	98
2. Расчет величины незавершенного производства в натуральном выражении по Филиалам № 2, № 3, №4 и №5	105
2.1. Филиал № 2	105

2.1.1. Поток № 1	105
2.1.2. Поток № 2	110
2.1.3. Кладовая цеха	113
2.1.4. Упаковочное отделение	113
2.2. Филиал № 3	116
2.2.1. Поток № 1	117
2.2.2. Поток № 2	118
2.2.3. Кладовая цеха	121
2.3. Филиал № 4	123
2.3.1. Заготовительный участок № 1	123
2.3.2. Поток готовой обуви	128
2.3.3. Кладовая филиала № 4	134
2.4. Филиал № 5	137
2.4.1. Упаковочное отделение	144
2.4.2. Кладовая филиала	144

Определение уровня незавершенного производства в натуральном выражении при увеличении объема производства за счет роста производительности труда

том IV

Расчет величины оборотных средств в незавершенном производстве

том V

I. Расчет величины незавершенного производства в натуральном выражении по филиалу № I

Филиал № I включает всебя пошивочные цеха № IO, № II, учебный цех, № I2 и № I3, штамповочный цех (№ I) закройный цех (№ 2) и участок комплектования и экспедирования деталей верха и низа обуви.

I.I. Цех № IO

В цехе № IO изготавливаются ботинки и пол^уботинки школьные, ботинки и полуботинки для мальчиков, ботинки и сапожки детские хромовые и суконные: туфли детские и школьные хромовые.

Всего в цехе вырабатывается 1864 тыс. пар обуви на 8074 тыс. руб.

Объем функционирует **96а** заготовочных и три пошивочных потока.

I.I.I. Поток № I

Пошивочный участок

Пошивочный участок подразделяется на затяжной и отделочный конвейеры с односторонним расположением рабочих мест.

Общая длина рабочей ветви транспортера равна 61,5 м. Шаг конвейера $\ell = 0,45$ м. Величина транспортной партии $v = 1$ пара.