

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ БССР

ВИТЕБСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

УДК 687.058.45

№ госрегистрации

Инв. № 80032999

Б013438 11.ФЕВ81

"СОГЛАСОВАНО"

Директор УкрНИИШВЕЙПРОМ'а



*Orlov*

.....И.В. Орлов

.....1980г.

"УТВЕРЖДАЮ"

Проректор по научной работе,  
кандидат технич. наук, доцент

.....*Горбачик*.....В.Е. Горбачик

" 31 " .....*Горбачик*.....1980г.

ОТЧЕТ

по научно-исследовательской работе

"РАЗРАБОТКА СРЕДСТВ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ К ШВЕЙНЫМ МАШИНАМ"

ХД-80-136

Начальник научно-исследовательского  
сектора, инженер

*И.Е. Правдивый*

И.Е. Правдивый

Декан механического факультета,  
кандидат технических наук, доцент

*Г.В. Сипаров*

Г.В. Сипаров

Зав. кафедрой "Машины и аппараты",  
кандидат технических наук, доцент

*Б.С. Сункуев*

Б.С. Сункуев

Руководитель темы,  
кандидат технич. наук, ст. научн. сотр.

*В.В. Рачок*

В.В. Рачок

гор. Витебск

1980 г.



## СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

- РАЧОК В.В., старший научный сотрудник (гл. I-8)  
ОЛЬШАНСКИЙ В.И., младший научный сотрудник (гл. I-8)  
СКОКОВА Э.П., инженер (гл. I-8)  
САБЛИН Ю.И., ст. лаборант (гл. 3, 4, 7 )  
АРИСТОВ А.А., ст. лаборант (гл. 2, 5 )  
ЛЕБЕДЕВ А.З., лаборант (гл. 7 )  
КАВЧУН В.П., студент (гл. 6 )  
ЗИНЧУК В.В., студент ( гл. 3, 4, 7)  
ЕФИМОВ В.В., студент ( 7 )  
ГАЙСЕНКОВИЧ С.Н., студент ( гл. 6)  
ГРОДЮШКО А.И., студент ( гл. 5, 6 )

## Р Е Ф Е Р А Т

Отчёт, стр.24, рис.12.

Средства малой механизации. Разработана конструкция, изготовлены образцы приспособлений.

1. Приспособление для обрезки концов нитей к машине I076 класса ПМЗ - ПОЖН-I076.
2. Приспособление для обрезки оверлочной цепочки - ПЦО-208.
3. Приспособление для окантовки срезов деталей к машине I076 класса - ОСИП.
4. Приспособление для обрезки бейки и узкого кружева - ПОБ-I076.
5. Устройство для обрезки ниток на пуговичном полуавтомате 27 класса - ПОН27.
6. Приспособление для промера кружева - ПМК.
7. Испытано приспособление ПППС-I076 на различных материалах.
8. Исследовано имеющееся устройство обрезки ниток полуавтомата 25А класса.

## СОДЕРЖАНИЕ

## В в е д е н и е

1. Приспособление для подгиба и подшива срезов изделий с одновременным прокладыванием эластичной тесьмы - ПППС-1076
2. Приспособление для обрезки концов нитей - ПОКН - 1076
3. Приспособление для обрезки оверлочной цепочки - ПЦО-208
4. Приспособление для окантовки срезов деталей ОС1П и ОС2П
5. Приспособление для обрезки бейки и узкого кружева ПОБ-1076; ПОК-1076
6. Устройство для обрезки ниток на пуговичном полуавтомате 27 кл.
7. Приспособление для промера кружева - ППК
8. Приспособление для автоматической обрезки ниток на петельной машине 25 кл.

## В в е д е н и е

УкрНИИШП'ом были выданы задания на проектирование:

1. Приспособления для подшива срезов панталон, трусов, панталон-трусов, кальсон, плавок к машине I076 кл. ПМЗ (шифр приспособления ПППС-I076 по хоздоговору I26; приспособление испытано по новому заданию, хоздоговору I36.
2. Приспособления обрезки концов нитей к машине I076 кл. ПМЗ (шифр приспособления ПОКН-I076)
3. Приспособления обрезки оверлочной т цепочки к машине 208 кл ПМЗ (шифр приспособления ПЦО-208)
4. Приспособления для окантовки срезов деталей ( с двумя рубильниками) к машине I076 кл. ПМЗ (шифры приспособления ОС1П и ОС2П)
5. Приспособления для обрезки бейки к машине I076 кл. ПМЗ (шифр приспособления ПОБ-I076).
6. Приспособления для обрезки узкого кружева к машине I076 кл. (шифр приспособления ПОК-IP76)
7. Устройства для обрезки ниток на пуговичном полуавтомате 27 кл. (шифр устройства ПОН27)
8. Приспособления для промера кружева при намотке его на паковку (шифр приспособления ППК ).
9. Приспособления для автоматической обрезки ниток на петельной машине 25 кл.

Приспособления ПППС-I076 по первому заданию испытано для новых материалов и показало положительные результаты. В связи с этим отпала необходимость в проектировании другого варианта.

Приспособление по заданию 5 можно использовать для работ по заданию 6 и наоборот. Отличаются эти приспособления приводом ( от

педали и электромагнитом).

По заданию 9 сделан теоретический анализ конструкции, выявлено, что нет надобности создавать новый механизм. Даны рекомендации по регулировке имеющихся механизмов.

Образцы приспособлений изготовлены и испытаны в производственных условиях. Чертежи приспособлений на кальках ППС-1076, ПОКН-1076, ПЦО-28, ОСП, ПОБ-1076, ПОН27 находятся в УкрНИИШвей-пром'е.

# 1. ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПОДГИБА И ПОДШИВА СРЕЗОВ ИЗДЕЛИЙ С ОДНОВРЕМЕННЫМ ПРОКЛАДЫВАНИЕМ ЭЛАСТИЧНОЙ ТЕСЬМЫ-

ПППС - 1076

## 1.1. Назначение приспособления :

Приспособление предназначено для подшива срезов панталон, трусов, кальсон, плавок на плоскошовной машине 1076 кл. ПМЗ.

## 1.2. Применяемые материалы и полуфабрикаты:

Основной материал: одинарное и двойное кулирное полотно из хлопчатобумажной пряжи и ее сочетаний с химическими нитями, полотна с начесом.

Вспомогательный материал: эластичная тесьма шириной 6-10 мм. Нитки хлопчатобумажные 13х3; 10х3; 7,5х3 текс.

Допускается в петлителях применение хлопчатобумажной пряжи или ниток в два сложения линейной плотностью 25х2; 15,4х2 текс.

## 1.3. Схема шва, параметры (рис.1.1):

Размер подгиба в готовом виде (а) -  $15 \div 20$  мм. Размер внутреннего подгиба (б) - не более 5 мм. Расстояние строчки до внутренних подогнутых краев (в) - 2 мм. Допускаемое отклонение -  $\pm 1$  мм.

Эластичная тесьма сшита в кольцо. Могут быть встречные краеобметочные швы. Конфигурация обрабатываемых срезов: минимальное отклонение от прямой  $0^\circ$ , максимальное -  $10^\circ$ . Частота стежков на 5 см строчки не менее 22 стежков.

## 1.4. Описание приспособления (рис.1.2)

Приспособление ПППС-1076 состоит из направителя 1, укрепленного на платформе, и специальной лапки, состоящей из подвижного направителя 2 и неподвижного основания 3. В неподвижном основании 3 снизу выфрезеровывается специальный паз для направления эластичной