

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ БССР

ВИТЕБСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Б820201 05.ФЕВ80

"УТВЕРЖДАЮ"

Проректор по научной работе
к. т. н., доцент



В. Е. ГОРБАЧИЕ



КОМПЛЕКСНОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ КАЧЕСТВА ПРОДУЦИИ
НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ЛЕГКОЙ И ТЕКСТИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

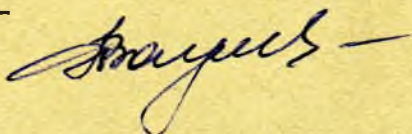
Шифр темы: ГБ-76-36

Начальник научно-исследова-
тельного сектора, инженер



/И. Е. ПРАВДИВЫЙ/

И. о. зав. кафедрой, руководи-
тель темы, к. т. н., доцент



/Н. Ф. ЗАГРИВНАЯ/

Ответственный исполнитель,
к. т. н., доцент



/Н. Ф. ЗАГРИВНАЯ/

Библиотека ВГТУ



СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
В в е д е н и е .	3-4
I. Совершенствование в нутрифабричного планирования качества продукции в пошивочных цехах швейных предприятий.	4-27
I.1. Постановка проблемы.	4-6
I.2. Выбор факторов, определяющих уровень качества труда исполнителя.	6-10
I.3. Обоснование формы связи количества возвратов на исправление и определяющими его факторами.	10-25
I.4. Построение многофакторной корреляционной модели количества возвратов на исправление.	25-27
2. Совершенствование внутрифабричного контроля качества продукции в пошивочных цехах.	27-71
2.1. Постановка проблемы.	27-39
2.2. Изучение закона распределения возвратов на исправление как случайной величины.	39-62
2.3. Разработка плана выборочного контроля в течение месяца на установочных операциях.	62-71
В в ы в о д ы .	72-75
Л и т е р а т у р а .	76-78
П р и л о ж е н и я	79-84

РЕФЕРАТ

Отчет 84 стр., 10 графиков, 31 таблиц .

Комплексное исследование качества продукции на предприятиях легкой и текстильной промышленности.

Предметом исследования явилось планирование качества труда исполнителей и организация контроля качества в потоках пошивочных цехов швейных предприятий.

Выявлена необходимость совершенствования планирования качества труда исполнителей на основе построения корреляционных моделей, описывающих зависимость количества возвратов на исправление и факторов существенно его определяющих. К таким факторам относятся : трудоемкость организационной операции, удельный вес ручного труда в последней, стаж работы исполнителя на предприятии. Определены оптимальные диапазоны численных значений факторов - аргументов, при которых достигается минимальный возврат продукции на исправление.

Показана целесообразность использования выборочного метода контроля качества полуфабрикатов и готовой продукции. Исследован закон распределения возвратов на исправление как случайной величины, рассчитана вероятность появления брака на каждой установочной операции по дням месяца и на этой основе построен план выборочного контроля с определением приемочных и браковочных чисел. При этом плане контроля риск потребителя составит 1,14%.

В В Е Д Е Н И Е

На всех этапах развития народного хозяйства страны, решая задачи увеличения объёма производства, партия уделяла постоянное внимание повышению качества выпускаемой продукции.

Значение проблемы повышения качества с особой силой было подчеркнуто на 25 съезде КПСС : "Высокое качество - это сбережение труда и материальных ресурсов , рост экспортных возможностей, а в конечном счете лучшее, более полное удовлетворение потребностей общества" [4].

На качество изделий оказывают влияние многочисленные и разнообразные условия и факторы, и только на базе системного подхода, как показывает накопленный в нашей стране опыт, возможно планомерное управление процессом его повышения. Меры , принимаемые партией и правительством по совершенствованию стандартизации, аттестации, планирования и экономического стимулирования качества, являются важными элементами создания научно обоснованной системы управления качеством.

Вместе с тем, многие проблемы теории управления качеством продукции, в частности методологические и методические вопросы построения систем управления им, еще далеко недостаточно изучены. При большом разнообразии конкретных условий формирования качества промышленных изделий это вызывает иногда эмпирический подход к их построению и в связи с этим их недостаточно высокую эффективность.

В данной работе сделана попытка совершенствования планирования показателя качества продукции, а также организации контроля качества полуфабрикатов и готовой продукции в пошивочных потоках швейных предприятий.

I. Совершенствование внутрифабричного планирования качества продукции в пошивочных цехах швейных предприятий.

I.I. Постановка задачи исследования.

Как комплексная проблема, проблема качества предполагает системное решение целого ряда вопросов. Одним из них является научно обоснованное планирование показателем качества, с помощью которых можно было бы воздействовать на изменение его уровня в нужном направлении. К числу таких показателей относится показатель качества труда. Необходимость научно обоснованного подхода в области планирования показателем качества труда диктуется тем, что существующая практика планирования этого показателя на всех уровнях имеет целый ряд недостатков. Во-первых, отсутствует увязка показателей качества на различных уровнях, например, показателей качества труда цеха (бригады) и на отдельных рабочих местах. Во-вторых, отсутствует общепринятый в отрасли порядок обоснования их расчета.

Так, например, на объединении "Большевичка" (г. Ленинград) для оценки качества труда применяется коэффициент качества в своём высшем значении равный 1. (таблица I.I).

Анализ различных показателей, составляющих коэффициент качества труда позволяет сказать, что количественное влияние некоторых их компонентов едва ли можно определить (например, трудовая дисциплина, культура производства), условия начисления других не имеют научного подхода. Так, коэффициент 0,1 начисляется исполнителю при выполнении им нормы выработки свыше 115 %.

Л И Т Е Р А Т У Р А :

1. В.И. Ленин, Полн. собр. соч. т.30, стр.350-351
2. К.Маркс, Ф.Энгельс, Соч. т.23, стр.192
3. К.Маркс, Ф.Энгельс, Соч. т.23, стр.342
4. Материалы XXV съезда КПСС, Политиздат, 1976 г.
5. Войтоловский В.Н. Управление качеством продукции на предприятии. Л., Машиностроение, Л.О., 1975 г.
6. Волович И.П. Стандартизация и контроль качества в обувном производстве. М., легкая индустрия, 1970 г.
7. Геллер В.Е., Синько В.И. Организация контроля качества продукции в машиностроении. М., Машиностроение, 1972 г.
8. Долишний М.И., Цапенко Б.В. Управление качеством промышленной продукции. М., "Экономика", 1973г.
9. Замковский Д.Я. Приемка швейных товаров по качеству. М., Экономика, 1969 г.
10. Европейская организация по контролю качества. Международный центр качества. Обзор, из-во комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Сов.Министров СССР, 1967 г.
11. Под ред. Гличева А.В. Измерение качества продукции. Вопросы квалитметрии. М., Стандартиздат, 1971 г.
12. Ковико, Чарльз П., Мегри Анжело В. "Служба контроля и качество продукции", М., из-во стандартов, 1967 г.
13. Козырева Е.Д. Статистический приеночный контроль с ксрректуреемым планом. Л., 1972 г.
14. под ред. проф. Хельмура Лили. Контроль - гарантия качества. М., Стандартиздат, 1969 г.
15. Контроль качества в действии., М., из-во стандартов, 1976 г.

16. Коуден Д. Статистические методы контроля качества. М., Физматгиз, 1961 г.
17. Методика. Организация внедрения статистических методов контроля качества продукции на промышленном предприятии. М., 1975 г., (Гос.комитет стандартов Сов.Мин. СССР).
18. Опыт работы горьковского производственного швейного объединения "Маяк" по управлению качеством продукции. М., 1973 г.
19. Организация технического контроля на зарубежных предприятиях. М., 1973 г., (Гос.комитет стандартов Сов.Мин. СССР).
20. Сиськов В.И. Экономико-статистическое исследование качества продукции. М., Статистика, 1971 г.
21. Томас Л.Ф. Контроль качества, М., из-во стандартов, 1968 г.
22. Андреев В.В., Киперман Г.Я. "Экономические аспекты управления качеством продукции" М., 1977 г.
23. Балекчян Г.П., Оценка качества продукции в промышленном производстве, Минск, 1973 г.
24. Вавилов А.П. Экономическое значение качества продукции. М., 1973 г.
25. Васильева Е.С. Управление качеством продукции, М., 1976 г.
26. Гуцаленко Г.В., Загривная Н.Ф., Сипач Л.А. Математические методы в экономическом анализе на предприятиях легкой промышленности, Минск, 1978 г.
27. Долинский М.И., Беленький П.Е., Цапенко Б.Н. Социально-экономические проблемы качества продукции и труда, Киев, 1977 г.
28. Зидра Н.Н. Анализ системы управления качеством продукции на ленинградских объединениях швейной промышленности. Л., 1976 г.
29. Лебедев А.Н. Планирование качества продукции. М., 1975 г.
30. Левитан Е.С. Анализ состояния качества продукции на швейных предприятиях г. Ленинграда. Л., 1974 г.
31. Никитин В.М. Управление качеством в швейной промышленности, М., 1977 г.

32. Статистические методы управления качеством, М., 1971 г.
33. Ухов Н. Н., Ефимычев Ю.И., Соболев Ю.В. Управление качеством Горький, 1977 г.
34. Шиндовский Э., Шурц О., Статистические методы управления качеством. М., 1976 г.