

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ БССР  
ВИТЕБСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

УДК 687.053.42

№ гос. регистрации 80033000

инв. № **Б944115** 21.АПР 81

"СОГЛАСОВАНО"

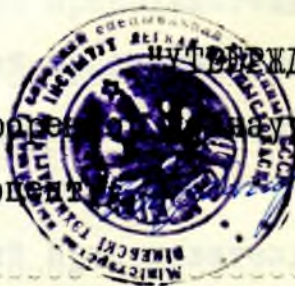
Главный инженер Оршанского  
завода "Легмаш"

*В.М.Мякота*

/МЯКОТА С.Ф./

" " 1981 г.

Проректор по научной работе к.т.н.  
доцент /ГОРБАЧИК В.Е./



" 10 " *февраль* 1981 г.

РАЗРАБОТКА КАТАЛОГА НА МАШИНЫ ШВЕЙНЫЕ  
ПРОМЫШЛЕННЫЕ

(Отчет заключительный)

Шифр темы ХД-80-138

Начальник научно-исследовательского  
сектора инженер

*И.Е.Правдивый*

И.Е.ПРАВДИВЫЙ

Заведующий кафедрой и руководитель  
темы к.т.н. доцент

*Б.С.Сункуев*

Б.С.СУНКУЕВ

Витебск, 1981



## СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

ДЕРВОЕД О.В.	- м.н.с.
СМИРНОВА В.Ф.	- ассистент
КОЗЛОВ А.З.	- старший преподаватель, к.т.н.
СУНКУЕВ Б.С.	- доцент к.т.н.
БУНИНА Л.А.	- старший преподаватель
БАТАЛКО А.П.	- старший преподаватель
СМОЛИН Г.А.	- старший преподаватель
ДЕЛЬЦОВ В.В.	- ассистент
МАХАРИНСКАЯ Л.Б.	- старший преподаватель
АЛЕЩЕНКО Б.Ф.	- ассистент
ШЕРСТНЕВ В.Л.	- студент гр. Мл-27
КОРОТИЧ В.В.	- студент гр. Мл-26
ШЕЛУХОВСКИЙ А.А.	- студент гр. Мл-26
ШИТИК Д.П.	- студент гр. Мл-28

## РЕФЕРАТ

Отчет 16 стр. 2 табл.

Каталог, детали, сборочные единицы, швейные машины промышленные.

Разработан каталог сборочных единиц и деталей швейных промышленных машин, выпускаемых производственным объединением "Промшвеймаш" (г. Орша).

Каталог построен по функциональному принципу, т.е. детали и сборочные единицы швейных машин объединены по признаку общности функционального назначения.

## ОГЛАВЛЕНИЕ

	стр.
1. Введение .....	5
2. Аналитический обзор .....	6
3. Структура и содержание каталога .....	8
3.1. Структура каталога .....	8
3.2. Содержание каталога .....	8
3.2.1. Содержание раздела "Общий вид и техни- ческая характеристика машин" .....	8
3.2.2. Содержание раздела "Сборочные единицы швейных головок" .....	9
3.2.3. Содержание раздела "Детали сборочных единиц швейных головок" .....	10
3.2.4. Содержание раздела "Сборочные единицы и детали промышленных столов" .....	
4. Заключение .....	16

## I. ВВЕДЕНИЕ

В настоящее время отсутствует полный каталог деталей швейных промышленных машин, выпускаемых ВПО "Промшвеймаш" (г.Орша). Изданный в 1969 году каталог не является полным, кроме того этот каталог устарел, в связи с тем, что в 1972-1975 гг. на заводе "Легмаш" (г.Орша) введена новая система обозначений деталей и сборочных единиц швейных промышленных машин.

Все это крайне затрудняет работу по составлению заявок на запасные детали к швейным машинам, отрицательно сказывается на снабжении швейных фабрик запасными деталями.

В связи с этим по заданию ВПО "Промшвеймаш" (г.Орша) проведена настоящая работа.

## 2. АНАЛИТИЧЕСКИЙ ОБЗОР.

В настоящем разделе отчета на основании анализа существующих каталогов швейных машин дается обоснование принципа разработки каталога.

В швейном машиностроении разработаны каталоги четырех типов.

Каталог первого типа выполняется в виде плаката, на котором дана одна иллюстрация на все детали изделия и перечень основных сведений: наименование, обозначение. Подобные каталоги разработаны на Оршанском заводе "Легмаш" для ряда промышленных машин.

Каталог второго типа составляется в виде брошюры, содержащей иллюстрации сборочных единиц и деталей изделия и таблицы, включающие основные сведения. Причем сборочные единицы соответствуют рабочей конструкторской документации на изделие. Подобные каталоги составляются на Подольском механическом заводе им.Калинина.

Каталог третьего типа содержит иллюстрации деталей и сборочных единиц, скомплектованных по функциональному признаку, и основные сведения о деталях в виде таблиц. Подобные каталоги разрабатываются зарубежными фирмами "Зингер", "Джуки" и др.

Каталог четвертого типа выполнен в виде альбома, содержащего эскизы деталей и таблицы. В таблицах имеются обозначения деталей и сведения об их применении в различных классах машин. Такой каталог разработан на Оршанском заводе "Легмаш" в 1969 году.

Наиболее удобным для пользования на фабриках является каталог первого типа. Однако такой каталог трудно разместить на форматах, предусмотренных ГОСТ 2.602-68(220x280, 205x260).