

116 стр

Министерство высшего и среднего специального образования БССР
ВИТЕБСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
(ВТИЛП)

УДК 685.31:685.512.2

№ гос. регистрации 0182.6019576

Инв. № 0285.0 046860 -

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель министра легкой
промышленности БССР

Проректор по научной работе
ВТИЛП доц. к.т.н.

_____ В.А.ГАРБАРЕНКО

_____ В.Е.ГОРБАЧИК

" " _____ 1984г.

" " _____ 1984 г.

О Т Ч Ё Т

по научно-исследовательской работе

ИЗУЧЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ ДЕТСКОЙ И МАЛОДЕТСКОЙ ОБУВИ, МЕТОДОВ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ С ЦЕЛЮ УСТАНОВЛЕНИЯ ОПТИМАЛЬНЫХ ВАРИАНТОВ
РАЗРАБОТКИ КОНСТРУКЦИИ ОБУВИ И ТЕХНОЛОГИИ ЕЁ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

(заключительный)

Том II

X/Д - 82 - 163

Начальник НИСа

И.Е. Правдивый

Руководитель темы
к.т.н., доц.

М.П. Чумакова

Гл. инженер управления
кожевенно-обувной пр-ти

О.М. Долинина

Гл. инженер Могилёвской
опытно-экспериментальной
об.ф-ки им.60-летия СССР

В.Н. Петров

Гл. инженер Витебской
об. ф-ки "Красный Октябрь"

В.А. Полещук

Витебск, 1984

Библиотека ВГТУ



6 РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ СБОРКИ ЗАГОТОВКИ ДЕТСКОЙ ОБУВИ НИТКАМИ ПОВЫШЕННЫХ ТОЛЩИН

6.1 Сбор априорной информации по сборке заготовок нитками повышенных толщин

Был проведен анализ литературы, в результате которого установлено, что диапазон изменения параметров длины стежка заготовки находится в доверительно широких интервалах от 2 до 5 мм. Такие же результаты получены после анализа образцов широкого ассортимента образцов обуви и изучения опыта работы обувных фабрик.

При анализе образцов обуви были выявлены следующие технологические параметры сборки заготовок:

расстояние строчки от края	2,0 – 2,9 мм
расстояние между строчками	2,0 – 5,0 мм
длина стежка	2,0 – 5,0 мм

Для уточнения параметров сборки заготовок был проведен анкетный опрос специалистов.

В результате сбора априорной информации по сборке заготовок были установлены следующие технологические параметры сборки:

Таблица 6.1

Результаты априорной информации

Швы, соединяющие детали верха обуви	Расстояние от края детали (мм)	Расстояние между строчками (мм)	Длина стежка (мм)	Торговый номер верхней нити
1	2	3	4	5
носок с союзкой	1,8	2,6	3,0	10
союзку с берцами при наличии перфорации	1,8	9,0	2,7	6
без перфорации	1,8	2,7	2,7	6
берцы с задинкой	1,8	2,8	2,7	6
верх с подкладкой	1,7	–	2,0	10
строчка по периметру	1,6	–	2,4	0;1
строчка внутри деталей	–	–	3,1	0;1

Предложены следующие возможные сочетания цвета верха обуви и ниток:

ЛИТЕРАТУРА

1. Основные направления развития народного хозяйства СССР на 1981–1985 г. Материалы XXVI съезда КПСС. М.: 1981. 223 с.
2. Куприянов М.П. Деформационные свойства кожи для верха обуви. М.: Легкая индустрия. 1969, с. 247.
3. Рослик Г.И. Влияние вида конструкции на величину деформации заготовки. Известия вузов. Технология легкой промышленности. 1965. № 3, с. 21–30.
4. Зыбин Ю.П., Перельмитер В.И. Способы исследования деформаций верха обуви. Известия вузов. Технология легкой промышленности. 1960. № 5, с. 64–69.
5. Клобуков С.И. Применение метода фотоупругости для определения деформации в союлке заготовки. Научные труды МТИЛШ. т. 40. М.: 1976. с. 152–163.
6. Зыбин Ю.П. Практикум по конструированию изделий из кожи. М.: Легкая индустрия. 1972. с. 149–152, 177–179.
7. Пешиков Ф.В. "Новый метод построения верха женских сапожек. Кожевенно-обувная промышленность. 1977. № 1. с. 15–16.
8. "Модели обуви" 1975. № 3. 1977 № 5. 1979 № 4, № 6.
9. ГОСТ 179–74. Обувь кожаная. М: Стандарты. 1974. 53 с.
10. Зыбин А.Ю. Двухосное растяжение материалов для верха обуви. М.: Легкая индустрия. 1974. с. 120.
11. Куприянов М.П. Исследование деформации верха обуви при различных способах формования. Известия вузов. Технология легкой промышленности. 1964. № 4. с. 63–70.
12. Зыбин Ю.П., Анохин Д.И. Исследование формовочных свойств заготовок верха обуви. Известия вузов. Технология легкой промышленности. 1969. № 1. с. 13–15, 16–19, 22–23.
13. Итоги всесоюзной переписи населения. М.: "Статистика". 1970.
14. 179–74. Обувь механического производства.
15. Справочник обувщика. т. I. Легкая индустрия. 1967. с. 446.
16. Зыбин Ю.П. Конструирование изделий из кожи. М.: Легкая индустрия. 1972.
17. Зыбин Ю.П. Материаловедение изделий из кожи. М.: Легкая индустрия. 1968. 263 с.
18. Зыбин Ю.П. Технология изделий из кожи. М.: Легкая индустрия. 1975. 464 с.

19. Зыбин Ю.П., Ключникова В.М. и др. Конструирование изделий из кожи. М.: Легкая и пищевая промышленность. 1982. 263 с.
20. Лиокумович В.Х. Конструирование обуви. М.: Легкая индустрия. 1982. 174 с.
21. Краснов Б.Я. Материалы для изделий из кожи. М.: Легкая и пищевая промышленность. 1981. 344 с.
22. Нормы укладкиваемости кожаных деталей верха обуви. ЦНИИТЭИ-легпром. М.: 1972. II с.
23. Методические указания "Определение коэффициента трудоёмкости и затрат машинного времени на ЭЦВМ".
24. Нормы использования хромовых кож на детали верха обуви. ЦНИИТЭИлегпром. М.: 1973. 96 с.
25. Прейскуранты оптовых цен на готовые изделия и материалы.
26. Ченцова К.И. "Стопа и рациональная обувь". М.: Легкая индустрия. 1971. 151 с.
27. Зыбин Ю.П. Основные задачи исследований в области конструирования рациональной обуви. М.: ЦИТО, 1972. с. 14-30.
28. Лиокумович В.Х. Проектирование обуви. М.: Легкая индустрия. 1971. 134 с.
29. Кочеткова Т.С. Уточнение методики распластывания жесткой оболочки с сохранением постоянства угла разведения крыльев. Тематический сборник научных трудов МТИЛШ. Конструирование и технология изделий из кожи. М.: 1979. с. 17-23.
30. Тонковид Л.А. Модели обуви. 1979 - 1982.
31. Зыбин Ю.П. Влияние проектирования верха обуви на величину деформаций при однопроцессном формовании: Известия вузов. Технология легкой промышленности. № 1. 1960. с. 80-83.
32. Куприянов М.П. Исследование деформации верха обуви при различных режимах формования. Известия вузов. Технология легкой промышленности. 1964. № 4. с. 76-82.
33. Кравченко А.Д. Исследование деформации заготовок и скрепления их с деталями низа обуви на многооперационном п/автомате для формования и сборки рантовой обуви. Научно-исследовательские труды УкрНИИКП. М.: Гостехиздат. № 3. 1962. с. 105-109.
34. Бреев В.Д., Кедров Л.В., Следнов Г.К. Деформация материалов при объемном формовании верха обуви, изготовляемой по новой технологии - сборка её из формованных узлов. Известия вузов. Технология легкой промышленности. № 6. 1963. с. 93-96.

35. Зыбин Ю.П. Исследование механических свойств материалов для верха обуви при одноосном и двухосном растяжении. Сообщение 4. Известия вузов. Технология легкой промышленности. № I. 1969. с. 71-76.
36. Обувь кожаная. Сборник стандартов. М.: Стандарты. 1977.
37. Пожидаев Н.Н., Гуменный Н.А. Практикум по материаловедению изделий из кожи. М.: Легкая индустрия. 1976. 270 с.
38. Алявдин Н.А., Новородовская Т.С. Планирование и анализ исследовательского эксперимента применительно к легкой промышленности. М.: Легкая индустрия. 1969. 211 с.
39. Зыбин А.Ю. Двухосное растяжение материалов для верха обуви. М.: Легкая индустрия. 1974. 120 с.
40. Технология производства обуви. ч. I - 7. ЦНИИТЭИлегпром. 1980.
41. ГОСТ 9290-76. Методы определения прочности ниточных швов соединения деталей верха. М.: Стандарты. 1976. 8 с.
42. Методы испытания обувных материалов и обуви. ВЕМ ч. II. М.: Гизлегпром. 1954.
43. Буркин А.Н. и др. Рациональные режимы формования верха обуви. Экспресс информация. Обувная промышленность в СССР. 1978. №1. 25 с.
44. Адлер и др. Планирование эксперимента при поиске оптимальных решений. М.: Наука. 1976. 279 с.
45. Тихомиров В.Б. Планирование и анализ эксперимента. М.: Легкая индустрия. 1974. 262 с.
46. Сушков М.П. и др. Ваш друг - кожаный мяч. М.: Физкультура и спорт. 1983. 127 с.
47. Лаптев А.П. и др. Юный футболист. М.: Физкультура и спорт. 1983. 96 с.
48. Флерова Л.Н. и др. материаловедение трикотажа. М.: Легкая индустрия. 1972. 181 с.
49. ГОСТ 938.II-69 Кожа. Метод испытания при растяжении. 7 с.
50. ГОСТ 9290-76. Обувь. Методы определения прочности ниточных швов соединения деталей верха. 8 с.
51. Щербаков В.В., Калита А.Н. Основы допустимых изменений формоустойчивости обуви. Известия вузов. Технология легкой промышленности. 1982. № 3. с. 71-74.