

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
ВИТЕБСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

УДК 685.34.055.223

№ госрегистрации

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер Витебской  
обувной фабрики "Красный  
Октябрь" В. В. Черненко  
1992г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор по научной работе  
профессор

Г. А. Веденин

1992г.



О Т Ч Е Т

о научно-исследовательской работе  
"ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ, СБОРКА, ОТЛАДКА, ВНЕДРЕНИЕ В  
ОБУВНОЕ ПРОИЗВОДСТВО И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ АВТО-  
МАТИЗИРОВАННЫХ ШВЕЙНЫХ МАШИН С ПЛОСКОЙ ПЛАТФОРМОЙ  
ДЛЯ СТАЧИВАНИЯ ЗАГОТОВОК ВЕРХА ОБУВИ"

Начальник научно-исследо-  
вательского сектора

И. Е. Правдивый

Руководитель темы,  
зав. кафедрой "Машины и  
аппараты легкой промыш-  
ленности", д. т. н., проф.

Б. С. Сункуев

Витебск  
1992

Библиотека ВГТУ



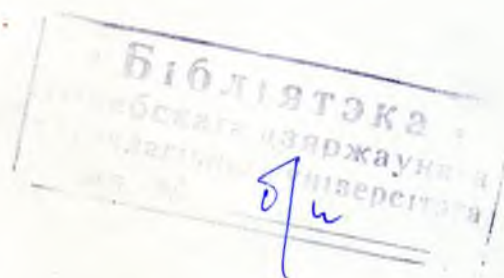
## Список исполнителей

Д.т.н., проф. Сункуев Б.С.

Введение

Аспирант Дроков И.В.

1, 2, 3



## РЕФЕРАТ

Отчет, стр.       ; илл.       ; табл.

Использованных источников:

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА;

СТАЧИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ВЕРХА ОБУВИ;

ПОСАДКА МАТЕРИАЛОВ, ОБРЫВНОСТЬ ИГОЛЬНОЙ НИТИ,

НАДЕЖНОСТЬ МАШИН.

Для автоматизированной швейной машины класса 3I-53+100, предназначенной для стачивания заготовок верха обуви, проведены экспериментальные исследования факторов, влияющих на обрывность игольной нити и посадку стачиваемых материалов. Для партии автоматизированных машин проведены испытания на конструктивную надежность.

## ВВЕДЕНИЕ

Внедрение в обувное производство швейных машин класса 3I-53+100 требует проведения исследований процесса стачивания материалов верха обуви с целью определения оптимальных наладочных параметров шитьевых механизмов.

К этим параметрам относятся: петельный ход иглы, расстояние между нижней кромкой отверстия в игле и носиком челнока, параметры, определяющие положение пальца шпуледержателя относительно оси иглы и шпуледержателя, сила давления на материал прижимного ролика и др. Указанные параметры оказывают непосредственное влияние на обрывность игольной нити, посадку стачиваемых материалов, качество утяжки стежков и др. показатели качества выполнения операции и производительности труда. Производительность машин во многом определяется их конструктивной надежностью. В связи с этим для партии внедренных в производство машин класса 3I-53+100 проведены испытания на конструктивную надежность в соответствии с ГОСТ.

Результаты указанных исследований приведены в настоящем отчете.