

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ВИТЕБСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

УДК 677.022

№ гос. регистрации

Инв. №



БАШМЕТОВ В.С.

1993 г.

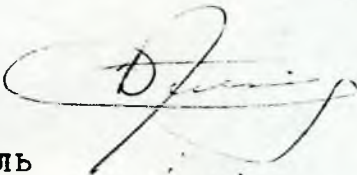
РАЗРАБОТАТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС  
ПОЛУЧЕНИЯ АППАРАТНОЙ ПРЯЖИ ПО  
ОДНОПЕРЕХОДНОЙ СИСТЕМЕ ПРЯДЕНИЯ

ГБ-93-133


Начальник НИСа института

Зав. кафедрой, руководитель  
темы, д.т.н., профессор

Ответственный исполнитель

 ПРАВДИВЫЙ И.Е.

 КОГАН А.Г.

 БУТКЕВИЧ В.Г.

Библиотека ВГТУ



СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Научный руководитель,  
д.т.н., профессор

Н.с.

С.н.с.

С.н.с.

Коган А.Г.

Буткевич В.Г.

Коган Л.М.

Щецва Л.И.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ П. П. СМОЛДИНА  
С. ПЕТЕРБУРГ  
8/11

## Р Е Ф Е Р А Т

Отчет содержит страниц 34 , таблиц 6 , рисунков 6 , использованных источников 4 .

Пневматический способ прядения, аппаратная пряжа, пневматическое устройство, однопереходная система прядения.

Разработан технологический процесс получения аппаратной пряжи по однопереходной системе прядения.

Разработано пневматическое устройство для получения аппаратной пряжи по однопереходной системе прядения.

Исследованы процессы рыхления, кардочесания, сложения, вытягивания, дискрутизации.

Исследована возможность применения различных вариантов утоняюще-дискрутизирующих устройств применительно к чесальной машине.

Разработана конструкторская документация, изготовлен и испытан опытный образец и оптимизированы технологические режимы получения аппаратной пряжи по однопереходной системе прядения.

## В В Е Д Е Н И Е

В настоящее время с появлением большого ассортимента химических нитей широкое распространение получило производство комбинированных нитей. Создание новых видов пряжи за счет использования новой техники и технологий позволяет расширить ассортимент выпускаемых изделий, улучшить их физико-механические и потребительские показатели, снизить материалоемкость.

Перспективы дальнейшего развития текстильной промышленности связаны с использованием высокопроизводительного оборудования, принципиально новых технологических процессов, с созданием новых видов сырья.

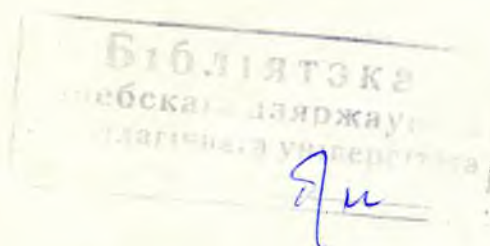
Одним из направлений технического прогресса в текстильном производстве является дальнейшее сокращение числа технологических переходов, создание непрерывных автоматизированных поточных линий вплоть до создания однопереходной системы прядения.

Целью данной работы являлась разработка технологического процесса получения аппаратной пряжи по однопереходной системе прядения.

Разработано пневматическое устройство для получения аппаратной пряжи по однопереходной системе прядения. Исследованы процессы рыхления, кардочесания, сложения, вытягивания, дискретизации. Разработана конструкторская документация, изготовлен и испытан стенд и оптимизированы технологические режимы получения аппаратной пряжи по однопереходной системе прядения.

## ЛИТЕРАТУРА

1. Павлов Ю.В. Безверетенное прядение, М., Легкая и пищевая промышленность, 1981.
2. Магницкий А.А. Оптимальные процессы прядения, М., Легкая индустрия, 1979.
3. Матуконис А.В. Производство, свойства и применение неоднородных нитей, М., Легпромбытиздат, 1987.
4. Плеханов Ф.М. Механизация и автоматизация процессов в прядении, М., Легпромбытиздат, 1991.



Библиотека ВГУ

