

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Витебский государственный технологический университет

УДК 685.34:675.01.001.5

№ гос.регистр. 1994515

Инв. №

“УТВЕРЖДЕНО”
Проректор по научной
работе

С.М.Литовский
_____ 199__ г.

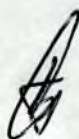
ОТЧЕТ

о научно-исследовательской работе

“Исследование и прогнозирование появления
дефекта осыпания или отслаивания покрытий
лицевых кож в процессе изготовления обуви”

(хд — 353)

Начальник научно-
исследовательского сектора



С.А. Беликов

/Руководитель темы, к.т.н., доцент



В.В. Щербаков

Витебск, 1995 г.



СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ:

Руководитель темы,
доцент

Щербаков В.В.

Ст.преподаватель

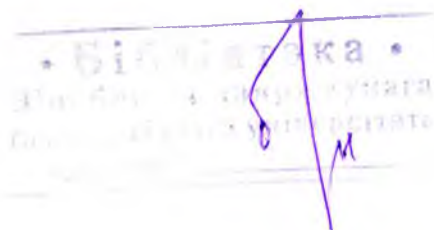
Васильев М.А.

Ст.преподаватель

Шерemet Е.А.

Зав.лабораторией

Борозенцев Б.И.



СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ

1. Предварительные теоретические исследования дефекта “осыпания и отслаивания” покрытия.
2. Методы оценки качества лицевых покрытий кож.
3. Описание устройства для определения осыпания и отслаивания покрытий кож и принцип работы на нем.
4. Отработка методики исследований.

ВЫВОДЫ

ЛИТЕРАТУРА

РЕФЕРАТ

Отчет стр. 19 ; илл. 1 ; табл. - ;
использованных источников 6

Исследование и прогнозирование появления дефекта осыпания или отслаивания покрытий лицевых кож в процессе изготовления обуви.

Предложен экспресс-метод оценки качества покрытий натуральных кож, который может быть использован не только в обувной промышленности, но также в кожевенной и кожгалантерейной.

Создано малогабаритное устройство, позволяющее контролировать появление дефекта "осыпание и отслаивание" покрытий на всех стадиях технологического процесса производства изделий из кожи.

ВВЕДЕНИЕ

Качество обуви во многом определяется качеством материалов, из которых обувь изготовлена. Наличие дефектов на лицевой поверхности кож приводит к ухудшению внешнего вида обуви и, как следствие, снижению спроса или возврату обуви от покупателей и торговых организаций предприятию-изготовителю.

Наряду с отдушистостью, наиболее существенным дефектом лицевых покрытий кож является “осыпание и отслаивание”. Осыпание проявляется в виде отставших от поверхности кожи чешуек покрывной пленки. Когда покрывная пленка отстает от отделанной поверхности кожи сплошным слоем (“чулком”), то имеет место дефект “отслаивание покрытия”.

Перед проблемой выпуска обуви из качественного сырья встали почти все обувные предприятия республики. Среди причин возврата обуви, не выдержавшей гарантийного срока носки, не последнее место занимает возврат из-за наличия на верхнем кожговаре данного дефекта. Существующая проблема требует разрешения, потому что любой возврат, как на стадии производства, так и на стадии эксплуатации, — это дополнительные трудовые и материальные затраты, сокращение прибыли.

Производство обуви и ее эксплуатацию можно рассматривать как самостоятельные системы, внутри которых по ряду причин могут возникнуть рассматриваемые дефекты лицевых покрытий кож.

В процессе производства кожа для верха подвергается действию многочисленных факторов: температуры, влаги, воздействию химических реагентов (растворителей и т.п.) и различным физико-механическим воздействиям: растяжению, изгибу, сжатию, трению и т.п., что приводит иногда к изменению в их структуре и свойствах и в

т.п., что приводит иногда к изменению в их структуре и свойствах и в конечном итоге к появлению дефекта “осыпание и отслаивание покрытия”.

Этот дефект может возникнуть на различных этапах производства обуви. При наклеивании межподкладки детали верха кожи с повышенной влажностью подвергаются воздействию высокой температуры, что отрицательно влияет на свойства покрытия, а “сползание” покрытия отмечается на операции формования носочной части обуви.

Наиболее часто дефект “осыпание и отслаивание покрытия” наблюдается после операции “приклеивание подошвы” вдоль затяжной кромки, где возможен синэргетический эффект от растворителя, влажности кожи и действия высокой температуры.

Имеются операции, где увлажнение заготовок проводится в жидкой фазе путем намочания и кратковременного погружения в воду с последующей пролежкой. При этом способе увлажнения миграция водорастворимых и других веществ в лицевой слой приводит к ухудшению адгезии.

Следует отметить, что в настоящее время практически не существует методов определения прочности покрытий, позволяющих оперативно контролировать данный показатель на этапе производства обуви.

ЛИТЕРАТУРА

1. Зурабян К.М., Краснов Б.Я., Бернштейн М.М. Материаловедение изделий из кожи. — М.: Легпромбытиздат, 1988, с. 416.
2. Калита А.Н., Кузнецова Л.И., Щербаков В.В. Разработка экспресс-методов контроля качества материалов и обуви. — Кожевенно-обувная промышленность, 1994, № 3, с. 15-16.
3. Михеева Е.Я., Беляев Л.С. Современные методы оценки качества обуви и обувных материалов. — М.: Легкая и пищевая промышленность, 1984, с. 248.
4. Федюшкина Л.И. Определение совместимости красящих, жирующих и додубливающих веществ. Известия ВУЗов. Технология легкой промышленности, 1988, № 4, с. 60-62.
5. ИК-спектроскопия отделочных пленок для кожи из водных дисперсий полиуретанов. Известия ВУЗов. Технология легкой промышленности, 1987, № 3, с. 66-69.
6. ГОСТ 939-88. Кожа для верха обуви. Технические условия.

Библиотека
 Государственного
 университета
 ВГУ

Библиотека ВГУ

