

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
ВИТЕБСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

085.34.016: 658.011.56

УДК 625.5

№ госрегистрации 1997724

Инв. №

УТВЕРЖДАЮ:



Проректор по научной работе

С.М. ЛИТОВСКИЙ

199\_\_ г.

О Т Ч Е Т

о научно - исследовательской работе

" РАЗРАБОТКА АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА СВАРКИ ЗАГОТОВОК И ОБУВИ "

( х/л № 418 )

Начальник НИС

Руководитель НИР

к.т.н. доц.

С.А. БЕЛИКОВ

В.Е. ГОРБАЧИК

Витебск, 1997 г.

Библиотека ВГТУ



СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

1. ГОРБАЧИК В.В. - руководитель з/д работы

2. ЗАГАЙЦОВА К.А.

3. ЧЕРНЫШКО Д.В.

4. ЛИННИК А.И.

5. МАКСИНА З.Г.

6. КОЗЛОВ Ю.А.

7. ФУРАШОВА С.Л.

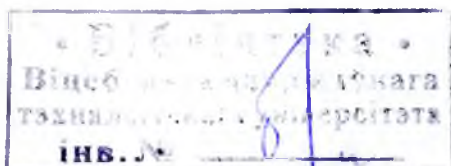
8. СИДСРЕНКО В.И.

9. ЭНТИН Г.С.

студенты:

1. МИЛЬДЕВЕВА Н.А.

2. ПОТАПОВА Н.Н.



## Р Е Ф Е Р А Т

Отчет с. 65 рис. 2 табл. 36 источников 12

Обушь заготовки верха обуви, справочники банка данных, рабочие базы, технологические маршруты, программа проектирования технологического процесса на ПЭВМ, формирование союзок, межподкладка, режимы, способы увлажнения.

Объектом разработки является структура банка данных и рабочих баз, программа для проектирования технологического процесса сборки заготовок и обуви на ПЭВМ, способы увлажнения и режимы формирования "вытяжных союзок".

В результате проведенной НИР разработана программа для проектирования технологического процесса производства обуви клеевого метода крепления, выполнено информационное обеспечение банка данных для проектирования технологического процесса сборки обуви модельного производства ОАО "Красный Октябрь", режимы формирования "вытяжных союзок".

Научная новизна НИР заключается в разработанной программе для проектирования технологического процесса сборки заготовок и обуви на ПЭВМ, в разработанных режимах формирования "вытяжных союзок".

## СОДЕРЖАНИЕ

### ЧАСТЬ I. РАЗРАБОТКА АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА СБОРКИ ЗАГОТОВОК И ОБУВИ.....

Введение .....

1. Литературный обзор и постановка задачи исследования..... 7
  2. Разработка структуры банка данных технологической информационной базы..... 13
  3. Разработка программы для проектирования технологического процесса сборки заготовки и обуви. Тестирование программы и проверка ее работоспособности..... 21
- Выводы ..... 27
- Литература ..... 28
- Приложение..... 29

### ЧАСТЬ 2 ИССЛЕДОВАНИЕ ФАКТОРОВ, ВЛИЯЮЩИХ НА КАЧЕСТВО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ФОРМОВАНИЯ ССЮЗОК..... 30

Введение..... 31

1. Анализ техпроцесса выполнения операции "предварительное формование ссюзок" и постановка задачи исследования..... 32
  2. Исследование влияния способа увлажнения и материала межподкладки на качество операции "предварительное формование ссюзок"..... 36
  3. Обоснование режимов выполнения операции "предварительное формование ссюзок"..... 57
- Выводы ..... 62
- Литература ..... 65

## ВВЕДЕНИЕ

С каждым годом объем бумажных носителей информации растет в геометрической прогрессии, и без наличия ЭВМ обработка документации затрудняется.

Информатизация или управление потоками информации с помощью компьютеров, объединенных между собой в сеть, прочно входит в нашу жизнь.

Мировая тенденция к ускорению обмена информацией, оперативности, качественной надежной обработке и хранению данных диктует свои условия.

Организация компьютерной сети на предприятии дает большие преимущества. Организация сети на предприятии, имеющем определенный технологический процесс, организационную структуру и схему взаимодействия между подразделениями поможет значительно ускорить оборот и обработку информации, а значит косвенно увеличить денежный оборот. А деньги и информация — это кровь современной экономики. Вместе с управлением документооборота на предприятии произойдет фактическая реализация структуры предприятия. Сетевые системы дают возможность работать совместно, независимо от удаленности рабочих мест, данные будут не только быстрее обрабатываться, но и надежно сохраняться. Развитая система шифрования позволит уберечь данные от любопытных глаз, а это в наше время все актуальнее. Для предприятия становятся доступными принципиально новые технологии обработки документов. Это обеспечивает чисто технические удобства, такие как экономия места на диске, разделение устройств (один принтер на несколько компьютеров) и выход в мировые информационные системы.

## ЛИТЕРАТУРА

1. Химерин Д.В., Мясников В.А. Автоматизированные и автоматические системы управления. - М.: Энергия, 1975. - 637 с.
2. Нестеров В.П. Автоматизированная система проектирования технологических процессов производства обуви. - М.: Легкая индустрия, 1979.- 235 с.
3. Четвериков В.Н. и др. Базы и банки данных - М.: Высшая школа, 1987. - 248 с.
4. Тиори Т., Фрай Д. Проектирование структуры базы данных. -М.: Мир, 1985. - 198 с.
5. Цветков В.Д. Система и автоматизация проектирования технологических процессов. - М.: Машиностроение, 1974.- 356 с.
6. Овчинников С.И. и др. АСУ - обувь. - М.: Легкая и пищевая промышленность, 1983. - 128 с.
7. Нестеров В.П. и др. Алгоритмы проектирования технологических процессов сборки обуви. - Кожевенно - обувная промышленность № 9, 1977 г. - 42 с.
8. Нестеров В.П. и др. Технологическая подготовка обувного производства с применением ЭВМ. - Киев.: Наука, 1978.- 160 с.

## ЛИТЕРАТУРА

1. Справочник обувщика (Технология). М.: Легпромбытиздат, 1989.- 416с.
2. Сукин В.А., Калита А.Н. Технология изделий из кожи. М.: Легпромбытиздат, 1988. - 280 с.
3. Михеева Е.Л., Беляев Л.С. Современные методы оценки качества обуви и обувных материалов. М.: Легкая и пищевая промышленность, 1984. - 248 с.
4. ГОСТ 938.II-69 Кожа. Методы испытания на растяжение. И.: Издательство стандартов, 1969. - 53с.
5. Практикум по технологии изделий из кожи. Под редакцией В.Л. Райцкас - М.: Легкая и пищевая промышленность, 1981.- 278 с.