

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ВИТЕБСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

УДК 677.025.3/6К

№ Гос. регистрации 20002346

Инв. №



УТВЕРЖДАЮ

Про научной работе
ВГТУ
С.М. Литовский
2000г

ОТЧЕТ ПО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЙ РАБОТЕ
(ХД № 514)

По теме: "Исследование процессов вязания и оптимизация структурных характеристик кулирного трикотажа"

2000-Х/Д-514

Начальник НИС

С.А. Беликов

Научный руководитель

А.В. Чарковский

Витебск
2000

Библиотека ВГТУ



Список исполнителей

Научный руководитель,
зав. кафедрой, к.т.н., доцент

[Signature] 7.07.00

А.В. Черковский

Доцент, к.т.н.

[Signature] 6.07

В.Н. Ковалев

Лаборант

[Signature] 7.07.00

А.Ф. Ильюшенко

Начальник цеха

[Signature] 7.07

Д.С. Черняева

Преподаватель

6.06. *[Signature]*

Л.И. Чарковская

Поммастер

[Signature] 8.07

А.Г. Шавель

Поммастер

[Signature] 8.07

В.В. Мартыненко

Зам. начальника цеха

[Signature] 9.07

Е.С. Кухтова

Кладовщик

[Signature] 7.07.00

Т.Ч. Горячко

• Библиотека •
Специальная для детей наг.
Учреждения

[Handwritten mark]

РЕФЕРАТ

отчет 23 стр., 2 рис., 2 табл., 3 источника, - прил.

КУЛИРНЫЙ ТРИКОТАЖ, ПЕТЛЕОБРАЗОВАНИЕ, ПЕТЛЯ

Объектом исследования является процесс вязания кулирного трикотажа из сочетания натуральных и синтетических волокон.

Цель данной работы : исследование особенностей процессов вязания кулирного трикотажа и поиск оптимальной структуры трикотажа из сочетания натуральных и синтетических волокон.

В результате исследования изучены особенности процессов вязания кулирного трикотажа. Выбраны оптимальные варианты структуры трикотажа из сочетания натуральных и синтетических волокон .

Наработана и передана заказчику опытная партия полотна.

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	5
1. Анализ операций петлеобразования при получении двухлицевого кулирного трикотажа	6
2. Выбор вязального оборудования	9
3. Проектирование переплетений	17
4. Изготовление опытных образцов трикотажа, исследование их свойств и оптимизация параметров структуры трикотажа	20
5. Выработка опытной партии	21
Выводы по работе	22
Литература	23

ВВЕДЕНИЕ

Трикотаж, изготовленный кулирным и вязальным способом, отличается от ткани геометрическим переплетением нити.

При выработке ткани переплетение нитей происходит путем скрещивания двух систем нитей под прямым углом. Благодаря вариантам этого основного принципа образования текстильного полотна получаются различные виды тканей.

Исходя из полотняного переплетения, можно сказать, что для ткани характерны закрытая поверхность, а также такие механические свойства и растяжимость, которые соответствуют свойствам перерабатываемой нити.

Трикотажное полотно при вязании получается путем образования петель из нитей и переплетения этих петель.

Полотно, которое получено кулирным или вязальным способом, а противоположность ткани имеет открытую поверхность или при механическом воздействии обладают гораздо более высокой степенью растяжения, чем растяжение той нити, из которой была образована петля.

Из структуры и характеристики механического растяжения вытекают хорошие механические качества, которые говорят в пользу одежды из трикотажного полотна. Относительно рыхлая и открытая структура обуславливает способность к хорошему сохранению тепла полотном и, не препятствует необходимому теплообмену и не вызывает усиления пототделения. При сочетании положительных качеств структуры трикотажного полотна с целесообразным выбором волокна появляется приятное ощущение комфорта в процессе носки изделия. Образование полотна путем соединения изогнутых нитей обеспечивает малую сминаемость трикотажных изделий всегда ниже сминаемости тканей. Незначительная сминаемость является существенной предпосылкой легкости ухода за изделиями. Таким образом, трикотажное полотно отвечает современным требованиям к материалам одежды для работы и отдыха, комфортной в носке, теплой, легкой в уходе.

Таким образом, важное значение при производстве трикотажных изделий имеет правильный выбор исходного сырья, анализ переплетения и процесса петлеобразования.

званная многократным перетягиванием нити сила трения уже не допускает поступления нити из нитевода.

Сбрасывание осуществляется благодаря взаимодействию иглы и отбойного ребра, а также силы оттяжки.

Литература

1. Силин С.Х., Миркин М.С. Кругловязальные машины для полурегулярных изделий, - М.: Легкая индустрия, 1969.

2. Офферман П., Тауш-Мартон Х. Основы технологии трикотажного производства, - М.: Легкая и пищевая промышленность, 1981.

3. Присяжнюк П.А. Технология и кругловязальное оборудование в производстве изделий верхнего трикотажа, - Минск: Высшая школа, 1982.

• Библиотека •
 Вшебскага дзяржаўнага
 тэхналагічнага ўніверсітэта
 інв. № _____

и

