

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Витебский государственный технологический университет

УДК 677.017.35

№ Гр 19963667

Инв. №



О Т Ч Е Т

по научно-исследовательской работе
"Разработка устройства для производства
эластичной трубки и исследование данного
переплетения"

96-ГБ-231

(заключительный)

Начальник ИИСа

Научный руководитель

С. А. Беликов

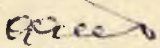



Б. Р. Домченко

Витебск 2000 г.

Библиотека ВГТУ



СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Научный руководитель	10.01.2000		Фомченко Б.Р.
Исполнители:	10.01.2000		Тимофеев А.М.
	10.01.2000		Мурков О.С.
	12.01.2000		Бабаев В.С.

Бібліотека
дзяржаўнага ўніверсітэта
імя Я.С.Леанькі
М.М.



РЕФЕРАТ

Отчет 31 с., 22 рис., 3 источника

РАЗРАБОТКА УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛАСТИЧНОЙ ТРУБКИ И ИССЛЕДОВАНИЕ ДАННОГО ПЕРЕПЛЕТЕНИЯ

Объектом исследования является разработка устройства для получения эластичного переплетения, обладающего нераспускаемостью ткацких переплетений и по растяжимости превосходящего переплетения, получаемые трикотажным способом. При растяжении в продольном направлении наблюдается укорочение в поперечном и наоборот, что обеспечивает постоянную плотность полотна.

Цель работы - разработка станда для получения эластичного переплетения в виде трубки и экспериментальное и теоретическое исследование данного переплетения.

В результате исследования был изготовлен станд для получения эластичного переплетения и проведены теоретические и экспериментальные исследования данного переплетения.

Исследования показали, что эластичное нераспускающееся переплетение обладает максимальной растяжимостью равной 5,71, что значительно превышает растяжимость трикотажных переплетений.

Область применения переплетения - бельевой трикотаж, чулочносочные изделия, технические изделия, требующие постоянной плотности при трехосной деформации.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ	3
2. АНАЛИЗ РАСПУСКАЕМОСТИ ГЛАВНЫХ ТРИКОЖАТНЫХ И ТКАЦКИХ ПЕРЕПЛЕТЕНИЙ	4
3. ОПИСАНИЕ МЕТОДОВ ПОЛУЧЕНИЯ ЭЛАСТИЧНОГО ПОЛОТНА (патентный поиск)	15
4. ЧЕЛНОЧНЫЙ СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЭЛАСТИЧНОГО ПЕРЕПЛЕТЕНИЯ	17
5. КИНЕМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА СТЕНДА ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ЭЛАСТИЧНО- ГО ПЕРЕПЛЕТЕНИЯ	20
6. ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАСТЯЖИМОСТИ ЭЛАСТИЧНОГО ПОЛОТНА.....	22
7. ВЫВОДЫ	29
8. ЛИТЕРАТУРА	31

ВВЕДЕНИЕ

Для обеспечения роста объема производства, улучшения качества и ассортимента выпускаемых изделий и создания новых на уровне современных требований необходимо значительное повышение технического уровня производства на базе развития и внедрения новой техники и передовой технологии, комплексной механизации и автоматизации производственных процессов, разработки и внедрения автоматизированных систем управления производства.

Важное значение приобретает разработка новых технологических процессов выработки чулочно-носочных, бельевых изделий и изделий верхнего трикотажа.

Основной причиной преждевременного износа чулочно-носочных изделий, и в особенности тонких женских чулок, является их повышенная распускаемость, так как они выработываются в основном кулирной гладью или главными основовязальными переплетениями.

Создание технологического процесса абсолютно нераспускающихся позволило бы увеличить срок носки чулочно-носочных изделий в 2-3 раза.

Вопросы разработки такого технологического процесса и стандарта для выработки нераспускающейся эластичной трубки рассмотрены в данной работе.

ЛИТЕРАТУРА

1. Фомченко Б.Р., Казариновский В.Я. "Механизм для образования зева на ткацком станке для получения эластичного полотна"
авт. свид. № 597758, 1977г.
2. 1964, № 922,
стр. 199-202.
3. Фомченко Б.Р. и др. "Способ получения эластичного полотна"
авт. свид. № 1211355, 1985.

Бібліотека
Львівського державного університету
імені Івана Франка
інв. №

Библиотека ВГУ

