

85.34
14

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ
«ВИТЕБСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

УДК 685.34.04

№ госрегистрации 20002347

Инв.№



«Утверждаю»
Проректор по научной работе
УО «ВГТУ»
С.М.Литовский

200

ОТЧЕТ

О научно-исследовательской работе
РАЗРАБОТАТЬ И ВНЕДРИТЬ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРТОННЫХ
ЗАДНИКОВ, ИСПОЛЬЗУЯ СЫРЬЕВЫЕ РЕСУРСЫ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
И ОТХОДЫ КОЖЕВЕННО – ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

2000-Г/Б-110

(заключительный)

Начальник научно-
исследовательского сектора

С.А. Беликов

Научный руководитель

В.Л. Матвеев

Витебск 2000

РЕФЕРАТ

Отчет 25 с., 3 рис., 3 табл., 10 источников.

КАРТОНЫ, ЗАДНИКИ, ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА,
ТЕХНОЛОГИЯ РАЗРУБА, ГИГРОТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА.

Объектом исследования является исследование физико-механических свойств картонов, используемых для изготовления задников.

Цель работы – разработка технологии изготовления унифицированных конструкций задников, оценка качества отечественных материалов с целью дальнейшего использования сырьевых ресурсов Республики Беларусь и отходов кожевенно-обувного производства для изготовления задников.

В процессе работы проводились экспериментальные исследования физико – механических свойств картонов и разрабатывалась технология изготовления задников из новых картонов.

В результате исследования были определены оптимальные режимы формования задников, установлена функциональная зависимость между технологическими факторами и качеством формования, оптимизированы основные параметры процесса формования задников.

Степень внедрения – для оценки технологических и эксплуатационных свойств задников была изготовлена опытная партия женской обуви в условиях поточного производства на ООО «Ирвит».

Библиотека ВГТУ



СОДЕРЖАНИЕ

| | Стр. |
|---|------|
| ВВЕДЕНИЕ | 5 |
| 1 Обоснование технологических параметров раскрытия картонов и обработки задников | 6 |
| 2 Оптимизация технологии изготовления формованных задников и картона производства АО «Кровля» | 11 |
| 3 Влияние технологической обработки на формовочные свойства кожкартонов | 14 |
| 4 Разработка конструкции жесткого формованного задника для обуви, изготавливаемой на колодке модели 22S | 19 |
| 5 Результаты производственной апробации изготовления обуви с опытной партией задников | 22 |
| ЗАКЛЮЧЕНИЕ | 23 |
| СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ | 24 |

ВВЕДЕНИЕ

Нарушение интеграционных экономических связей со странами СНГ и отсутствием собственных возможностей выпуска, вынуждает обувные предприятия Республики Беларусь покупать колодки и формованные детали в странах дальнего и ближнего зарубежья. Известно, что стандартизация колодок и связанная с ней типизация деталей и технологической оснастки создают предпосылки для повышения качества продукции и экономической эффективности обувных предприятий. Стандартизация ограничивает произвольность при моделировании колодок и этим влияет на уменьшение количества дорогого оборудования, продлевая одновременно срок его эксплуатации. Применение унифицированного оборудования и деталей обуви не требует разработки новой технической документации при выпуске новой модели. Все это значительно упрощает производственный процесс, снижает затраты и одновременно сокращает сроки внедрения в производство новых конструкторско-технологических решений.

Вместе с тем преимущества стандартизации входят в некоторое противоречие с изменением моды. Однако анализ показывает, что мода влияет в основном на моделирование и колористическое оформление обуви, а также на форму ее носочной части и каблука. Поэтому, имеется возможность создания промышленностью модной современной обуви даже при применении стандартизированных колодок и при применении унифицированных внутренних деталей.

Широкое внедрение унифицированных деталей повышает качество выполнения технологических операций, производительность труда, сокращает сроки освоения новых моделей обуви. Кроме этого, налаживание серийного выпуска комплектующих деталей для обувной промышленности позволит увеличить количество рабочих мест в легкой промышленности Республики Беларусь.

Следовательно, разработка технологии изготовления унифицированных конструкций задников на территории Республики Беларусь является актуальной научной и производственной задачей.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

- 1 Краснов Б.Я. Материалы для изделий из кожи. - М. Легпромбыт-издат, 1995, -344 с.
- 2 Новое в технологии картонов различного назначения. Выпуск М., ЦНИИТЭИлегпром, 1988, - 65 с.
- 3 Грыженкова Н.С. Влияние состава волокнистого сырья на свойства обувных картонов. Кожевенно-обувная промышленность, 1988, №4, - с.38.
- 4 Фукин В.А. Проектирование внутренней формы обуви. - М., Легпромбытиздат, 1985.-222 с.
- 5 Стронгин Б.М., Зуев В.Г. Оснастка обувного производства. - М., Легкая индустрия, 1974, 136 с.
- 6 Матвеев В.Л., Раяцкас В.Л. Материаловедение и технология изделий из кожи и тканей.
- 7 Материалы республиканской конференции. - Вильнюс, 1987, 64 с.
- 8 Отраслевой стандарт 17-72-71. Задники формованные из кожевенного картона однослойного отлива. - М., 1972, 7 с.
- 9 ГОСТ 9542-89 Картон обувной и детали обуви из него. Изд. стандартов, 1989, 16 с.
- 10 10.ГОСТ 13525.1-79. Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Методы определения прочности на разрыв и удлинения при растяжении.

Библиотека ВГУ

