

ПРОБЛЕМЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЕВРОПЕЙСКИХ И МЕЖДУНАРОДНЫХ СТАНДАРТОВ КАЧЕСТВА ДРЕВЕСНЫХ ПЛИТ НА ТЕРРИТОРИИ ЕАЭС И ОСОБЕННОСТИ АККРЕДИТАЦИИ В НАЦИОНАЛЬНОЙ СИСТЕМЕ АККРЕДИТАЦИИ РБ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ ПО КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ДАННЫХ СТАНДАРТОВ

Рупп А.А., гл. инж., Грошев И.М., нач. ЦЗЛ., Тарутько К.И., инж.

ОАО «Витебскдрев», г. Витебск, Республика Беларусь

Реферат. В статье определены основные проблемы применения современных национальных стандартов, в том числе на основе идентичного перевода европейских и международных стандартов в Республике Беларусь. В частности приводится опыт создания центра испытаний плитной продукции на базе ЦЗЛ ОАО «Витебскдрев» с аккредитацией ее в дополнительной области аккредитации.

Ключевые слова: древесноволокнистые плиты, европейские стандарты, сертификации продукции деревообрабатывающих организаций.

В Республике Беларусь в соответствии с Указом Президента Республики Беларусь 18 октября 2017 г. № 529 введены в действие новые предприятия по выпуску древесноволокнистых плит сухого способа производства (ЛДФ, МДФ, ХДФ) и покрытий напольных ламинированных. К сожалению, реализация данного Указа проходит без обеспечения национальными, европейскими и международными техническими нормативными правовыми актами (ТНПА), отсутствия испытательного оборудования и средств измерений, соответствующего требованиям данных стандартов, что делает невозможным подтверждение выпускаемой продукции требованиям безопасности и качества.

В связи с вышеупомянутым, каждое предприятие было вынуждено разрабатывать технические условия на новую продукцию, которые позволяли сертифицировать ее и реализовывать, в основном, на внутреннем рынке и рынке ЕАЭС. Использование межгосударственных стандартов, подготовленных и предлагаемых к использованию Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации в качестве рабочих не решало проблемы, так как степень соответствия их европейским и международным стандартам неэквивалентная (NEQ) и приводит к различному толкованию результатов испытаний.

О разных подходах в данном вопросе свидетельствует проходившее 11.01.2018 совещание (видеоконференция – Россия, Казахстан, Беларусь), инициированное Департаментом технического регулирования и аккредитации Евразийской экономической комиссии, с целью снятия разногласий по проекту методологии выбора для объектов технического регулирования методик (метод) исследований (испытаний) и измерений, которые могут быть использованными для применения и исполнения требований Технического регламента Евразийского экономического союза и осуществления оценки соответствия объектов технического регулирования технического регламента Евразийского экономического союза (далее – проект методологии).

Методология разработана в целях реализации Порядка разработки и принятия перечней международных и региональных стандартов, или национальных, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ЕАЭС и перечней международных, региональных или национальных стандартов, содержащих правила и методы испытаний и измерений, в том числе правила отбора проб, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента ЕАЭС и осуществления оценки соответствия объектов технического регулирования (методики, перечни стандартов, технический регламент), в части оптимизации способов и определения принципов выбора методик испытаний и измерений, которые до разработки соответствующих межгосударственных стандартов могут быть включены в состав перечней стандартов, содержащих правила и методы испытаний и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента ЕАЭС и осуществления оценки соответствия методик, перечней стандартов, технических регламентов (решение Совета Евразийской экономической комиссии от 18.10.2016 г. №161 – «Порядок разработки и

принятия перечней стандартов»). Министерство экономики, Госстандарт Республики Беларусь и другие заинтересованные стороны, соглашаясь с необходимостью и важностью «методологии», представили ряд замечаний (в количестве 16), ставящих под сомнение утверждение проекта методологии в качестве рабочей. Белорусскую сторону поддержал Казахстан. Основные замечания – толкование терминов и подходы к выбору методик. Для снятия разногласий было предложено Департаменту технического регулирования и аккредитации доработать Проект методологии с учетом замечаний Республики Беларусь и Казахстана и вернуться к обсуждению проекта в апреле месяце текущего года.

Данный пример показывает, насколько важно взаимопонимание и единое толкование по использованию терминологии, выборе методов испытаний и измерений, их метрологическом обеспечении и трактовке результатов испытаний и измерений.

Республика Беларусь производит почти все виды изделий из древесины и листовых древесных материалов. Испытание их на соответствие требованиям ТНПА производит 44 аккредитованные испытательные лаборатории, в том числе 12 из них осуществляют контроль качества древесных плит и мебели. Ни одна из них не обладает возможностью проводить испытания данной продукции в полном объеме, в том числе на соответствие европейским и международным стандартам. Основная причина – отсутствие необходимых ТНПА и испытательного оборудования.

Поэтому разработка и применение современных национальных стандартов, в том числе на основе идентичного перевода европейских и международных стандартов в Республике Беларусь является важным фактором экономической и технической политики и рассматривается как инновационное направление обеспечения разработки, производства безопасной и конкурентоспособной продукции, повышения экспортного потенциала, снижения материало- и энергоемкости продукции.

Материалы и изделия из древесины, в том числе древесные плиты – ДСП, ДВП, МДФ, ХДФ и ПНЛ попадают под действие технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ «Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность» и подлежат обязательному подтверждению соответствия существенным требованиям данного технического регламента и выполнением требований взаимосвязанных ТНПА с использованием для целей подтверждения соответствия методов контроля и испытаний, также установленных во взаимосвязанных ТНПА. ДСП, ДВП, МДФ попадают также под действие Технического регламента ТР 025/2012 «О безопасности мебельной продукции».

Республика Беларусь частично обеспечена основополагающими стандартами, в том числе и европейскими и международными в ранге национальных, позволяющие испытательным лабораториям в случае осуществлять контроль качества плитной продукции на соответствие требованиям европейских и международных стандартов. Поэтому Президент Республики Беларусь Лукашенко А.Г. на встрече с представителями бизнеса четко сформулировал задачи, стоящие перед государственными органами в области технического нормирования и стандартизации. В первую очередь было обращено внимание на необходимость постоянного мониторинга со стороны государственных органов требований к продукции с учетом действующих государственных стандартов (СТБ, ГОСТ), международных и региональных стандартов, национальных стандартов, других стандартов и выработки стратегии по техническому нормированию и стандартизации.

Мониторинг качества ввозимой в Республику Беларусь плитной продукции на соответствие обязательным для соблюдения требованиям ТНПА в области технического нормирования и стандартизации для обеспечения эксплуатационной надежности и безопасности проводится в стране с 07.02.2015 во исполнение п. 3 Протокола от 18.06.2015 №07/57 пр. поручений Премьер-министра Республики Беларусь данных по результатам совещания у Президента Республики Беларусь по вопросам финансового оздоровления и развития деревообрабатывающих предприятий, протокола заседания комиссии по вопросам промышленной политики в Совете Министров Республики Беларусь от 25.11.2015 №07/150, а также во исполнение п.2.2 Протокола Совета Министров Республики Беларусь от 27.04.2016 г. №07/52 пр. об активизации работы по исследованию и анализу поступающей на внутренний рынок импортной продукции в отношении заявленных характеристик и требований безопасности, установленных законодательством Республики Беларусь и Техническими регламентами Таможенного союза и ЕАЭС с ежеквартальным отчетом о проводимой работе.

Обеспокоенность правительства о защите рынка обоснована тем, что в Республику ввозится из России, ЕС, Китая, Украины около 1 млн. м³ древесных плит, причем не самого лучшего качества. Лаборатория ОАО «Витебскдрев» принимала активное участие в реализации Постановления Совета Министров. По результатам испытаний около 30 %

поступающих по импорту древесных плит не соответствовали требованиям действующих ТНПА. К сожалению, из-за отсутствия необходимых стандартов и испытательного оборудования, такие показатели как светостойкость, механическая прочность поверхности, прочность при циклических испытаниях и другие, влияющие на эксплуатационные свойства, не определялись.

Учитывая вышеизложенное и во исполнение п. 3 заседания №5 Плана работы Комиссии по вопросам промышленной политики на 2017 г., утвержденного Заместителем Премьер-министра Республики Беларусь 21 июня 2017 г., протокол от 21 июня 2017 г. №07/59, при определении центра для испытаний по всем показателям на соответствие европейским, международным стандартам и перевода их в ранг национальных на основе идентичного перевода и утверждения и исполнение плана действий по сертификации и качеству соответствующего центра по сертификации (протокол Заседания комиссии по вопросам промышленной политики от 3 мая 2017 г. №07/39). Этому также посвящено информационное письмо Госстандарта Республики Беларусь от 17.05.2017 №02-12/5093. В нем указывалась необходимость организации совещания с участием Госстандарта, Министра архитектуры, Банка развития, концерна «Беллесбумпром», УП «БР-консалт», ОАО «Витебскдрев» с целью выработки общих решений по данному. Совещание состоялось 18 сентября 2017 г., на котором принято решение о создании центра испытаний плитной продукции на базе ЦЗЛ ОАО «Витебскдрев» с аккредитацией ее в дополнительной области аккредитации с выделением финансовых средств на закупку европейских и международных стандартов, перевода основополагающих стандартов в ранг национальных и приобретения соответствующего испытательного оборудования и средств измерения в IV кв. 2017 г. – I кв. 2018 г.

На сегодняшний день приобретено и переведено около 50 европейских и международных стандартов. Дополнительно, к действующим в Республике Беларусь СТБ EN и СТБ ISO, передано в РУП «Стройтехнорм» шесть европейских и международных стандартов для перевода их в ранг национальных. В 2017 году закуплено и введено в эксплуатацию испытательного оборудования и средств измерения на сумму около 200 тыс. евро. В текущем году предстоит освоить на приобретение и перевод ТНПА и приобретение испытательного оборудования и средств измерения около 100 тыс. евро.

Лаборатория прошла процедуру актуализации и аккредитации в дополнительной области аккредитации и получила положительное решение РУП «БГЦА».

Несмотря на более чем 20-летний опыт работы по испытаниям изделий из древесины, многократной подготовке лаборатории к аккредитации нам пришлось столкнуться с рядом трудностей при аккредитации в дополнительной области аккредитации. В первую очередь это низкое качество переводов европейских и международных стандартов, использование переводчиками терминов и определений, несоответствующих ТНПА.

Ввиду того, что технические требования к древесным плитам и методы их испытаний изложены как в национальных, межгосударственных и международных ТНПА, Госстандартом рекомендовано включить их в дополнительную область аккредитации и производить испытания по методам, удовлетворяющих потребителей как в Республике Беларусь, так и России, Украины, странах ЕЭАС и странах ЕС. Это связано с тем, что методы испытаний по современным ГОСТам на плитную продукцию, разработанных ЕАСС, значительно отличаются от методов, изложенных в международных стандартах. Для их гармонизации необходимо, на наш взгляд, членам МГС, принять решение о разработке дополнительно к стандартам методик или инструкцию по использованию тех или иных методов с утверждением их в национальных органах по стандартизации, или, в крайнем случае, принимать международные стандарты в виде идентичной или модифицированной, степени соответствия. Разный подход к определению того или иного показателя (например, стойкости ЗДП к истиранию) приводит к тому, что результаты испытаний не совпадают. Методы испытаний, изложенные в ряде международных стандартов и испытательное оборудование, носят рекомендательный характер и эффективность их использования можно проверить только после приобретения и ввода в эксплуатацию, например, использование спектрофотометров с кюветой 50 мл вместо 10 мл. Методы испытаний напольных ламинированных покрытий, в основном, ссылаются на стандарты, используемые в легкой промышленности. Имеются определенные трудности по подбору измерительного инструмента, его ценой деления, площадью измерительной поверхности, химическому составу материалов для изготовления вспомогательных приспособлений и требованиям к их качеству и метрологической аттестации. Метрологическая служба Госстандарта не готова к проведению быстрой процедуры установления метрологических характеристик закупаемого уникального импортного оборудования. Зачастую требуется разработка и

документальное оформление методик выполнения аттестации испытательного оборудования и расчета неопределенности методик испытаний. Отсутствуют учебные центры по повышению квалификации специалистов по методам испытаний и работе на испытательном оборудовании, приведенных в международных стандартах. Не для всех показателей в международных стандартах приведена периодичность контроля, например, для НПЛ. Тем не менее, проблемы, возникающие в процессе аккредитации, были в основном решены. Имеется договоренность с рядом аккредитованных лабораторий в Польше и Германии о проведении обучения сотрудников ЦЗЛ методам испытаний плитной продукции, использования испытательного оборудования для этих целей в соответствии с требованиями европейских и международных стандартов. Определена периодичность контроля показателей качества плитной продукции.

Таким образом, аккредитация в дополнительной области аккредитации позволит ЦЗЛ осуществлять контроль плитной продукции на соответствие требованиям европейских и международных стандартов, существенным требованиям ТР 2009/013/ВУ и ТР ТС 025/2012, в полном объеме реализовать План мероприятий по сертификации продукции деревообрабатывающих организаций, входящих в «Холдинг организаций деревообрабатывающей промышленности» и концерна «Беллесбумпром», осуществлять мониторинг качества поступающих в Республику Беларусь по импорту листовых древесных материалов и положительно влиять на объем экспорта плитной продукции, ее конкурентоспособность, повышение ее качества и безопасности.

УДК 658.516.1

РАЗРАБОТКА ПЕРЕЧНЯ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ДЛЯ СЛОИСТЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Сапежко А.М., студ., Ясинская Н.Н., доц., Петюль И.А., доц.

*Витебский государственный технологический университет,
г. Витебск, Республика Беларусь*

Реферат. В статье рассмотрен процесс выявления наиболее важных показателей качества слоистых текстильных материалов с помощью опроса экспертов. Полученный перечень показателей необходим при процедуре контроля качества готовой продукции данного вида.

Ключевые слова: показатели качества, слоистый текстильный материал, эксперт.

Развитие всех отраслей промышленности, а также задача повышения качества выпускаемых изделий требует создания новых материалов с новыми свойствами.

Это проблема решается с помощью развития производства композиционных материалов с заданными функциональными свойствами. Сочетая в одном материале компоненты разной природы, формы и размеров и регулируя их содержание, можно получать неограниченное количество композиционных материалов и в очень широких пределах изменять их свойства, а также придавать новые.

Композиционные текстильные материалы – это материалы, состоящие из двух и более однородных и/или разнородных слоев, соединенных в единую структуру полимерным связующим жидким или твердым, и/или полимерные композиции на текстильной основе образуют пленочные или мембранные покрытия. Разновидностью композиционного текстильного материала является слоистый текстильный материал.

Слоистый текстильный материал представляет собой композицию из двух и более слоев (основ) различных материалов, соединенных между собой термическим, клеевым, прошивным способами или методом прессования, нанесения полимерных связующих.

Учеными УО «ВГТУ» разработаны технологии формирования новых слоистых текстильных материалов декоративно-отделочного назначения, а именно:

- слоистый текстильный материал – материал, полученный клеевым способом соединения декоративного тканого полотна с материалом основы (бумага, флизелин, поролон и др.);
- слоистый ворсовой материал – материал, полученный при нанесении коротковолокнистых частиц на поверхность с пленкой полимерного связующего и последующая их прочная фиксация;
- композиционный текстильный материал – материал, полученный способом пропитки