

Министерство образования Республики Беларусь
Учреждение образования
«Витебский государственный технологический университет»

КОНСТРУИРОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел «ПОСТРОЕНИЕ БАЗОВОЙ КОНСТРУКЦИИ МУЖСКОГО ПИДЖАКА»

**Методические указания
к лабораторной работе
для студентов специальности 1-50 01 02
«Конструирование и технология швейных изделий»,
специальности 1-19 01 01-05 «Дизайн костюма и тканей»
специализации 1-19 01 01-05 01
«Дизайн швейных изделий»**

Витебск
2015

УДК 687.016

Конструирование швейных изделий. Раздел «Построение базовой конструкции мужского пиджака»: методические указания к лабораторной работе для студентов специальности 1-50 01 02 «Конструирование и технология швейных изделий», специальности 1-09 01 01-05 «Дизайн костюма и тканей», специализации 1-09 01 01-05 01 «Дизайн швейных изделий»

Витебск: Министерство образования Республики Беларусь, УО «ВГТУ», 2015.

Составитель: доц. Наурзбаева Н.Х.

В методических указаниях даны рекомендации по построению базовой и исходной модельной конструкций мужского пиджака с использованием методики построения базовых конструкций ОАО «ЦНИИШП» (РФ), разработанной на базе новой размерной типологии и принятой к использованию при промышленном проектировании одежды.

Одобрено кафедрой конструирования и технологии одежды УО «ВГТУ»
20 октября 2015 г., протокол № 3.

Рецензент: доц. Смелкова С. В.

Редактор: ст.преп. Овчинникова И.П.

Рекомендовано к опубликованию редакционно-издательским советом
УО «ВГТУ» 30 ноября 2015 г., протокол № 8.

Ответственный за выпуск: Корневская Г. Н.

Учреждение образования
«Витебский государственный технологический университет»

Подписано к печати 15.12.15. Формат 60x90 1/16. Уч.-изд. лист 1,7.
Печать ризографическая. Тираж 150 экз. Заказ 353.

Отпечатано на ризографе учреждения образования
«Витебский государственный технологический университет»
Свидетельство о государственной регистрации издателя, изготовителя,
распространителя печатных изданий № 1/172 от 12.02.2014.
210035, г. Витебск, Московский пр-т, 72.

СОДЕРЖАНИЕ

Лабораторная работа. ПОСТРОЕНИЕ БАЗОВОЙ КОНСТРУКЦИИ МУЖСКОГО ПИДЖАКА	4
1. Разработка базовой (БК) и исходной модельной (ИМК) конструкций мужского пиджака по методике конструирования одежды ОАО «ЦНИИШП» (РФ)	5
1.1 Характеристика исходных данных для разработка базовой (БК) и исходной модельной (ИМК) конструкций	5
1.1.1 Размерная характеристика мужской типовой фигуры	6
1.1.2 Выбор конструктивных прибавок	7
1.2 Разработка базовой и исходной модельной конструкций мужского пиджака	7
Литература	26
Приложение 1. Величины конструктивных прибавок	27
Приложение 2 Условные обозначения и символы, принятые в методике конструирования ОАО «ЦНИИШП» (РФ)	28

ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА

ПОСТРОЕНИЕ БАЗОВОЙ КОНСТРУКЦИИ МУЖСКОГО ПИДЖАКА

Цель работы: изучение и разработка базовой и исходной модельной конструкций мужского пиджака с использованием методики построения базовых конструкций одежды ОАО «ЦНИИШП» (РФ).

СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ

1. Составление технического задания на разработку чертежей базовой конструкции мужского пиджака.
2. Определение исходных данных для построения чертежей базовой конструкции мужского пиджака.
 - 2.1. Выбор размерных признаков мужской типовой фигуры заданного типоразмеророста, необходимых для построения чертежа.
 - 2.2. Ознакомление и выбор конструктивных прибавок и технологических припусков, используемых при конструировании одежды данного вида.
3. Расчет и построение базовой и исходной модельной конструкций мужского пиджака (спинки, переда, рукава).
4. Анализ результатов работы, формулировка выводов.

ВОПРОСЫ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ К РАБОТЕ

1. Каковы особенности методики конструирования одежды?
2. Почему методика конструирования одежды называется «единой»?
3. Каковы условные обозначения, символы и терминология, принятые в методике?
4. Какие размерные признаки используются при расчете и построении чертежей конструкции одежды?
5. Какая система разработана для обозначения конструктивных точек и отрезков?
6. Каковы названия и обозначения основных горизонтальных и вертикальных линий базисной сетки чертежа конструкции одежды?
7. Какие виды конструктивных прибавок и технологических припусков разработаны в методике и какие факторы они учитывают?
8. Чем отличается конструктивная прибавка от технологического припуска?

1 Разработка базовой (БК) и исходной модельной (ИМК) конструкций мужского пиджака по методике конструирования одежды ОАО «ЦНИИШП» (РФ)

Базовая конструкция мужского пиджака разработана на типовую фигуру размера 182–100–90, предусмотренную ГОСТ 31399 [1] с учетом размерных признаков последних антропометрических обследований мужского населения [2].

Построение базовой конструкции (БК) производилось на основе Единой методики конструирования одежды, разработанной ОАО «ЦНИИШП» (РФ) [3]. Данная методика представляет собой систему конструктивных отрезков, необходимых и достаточных для построения базовой основы. Величины конструктивных отрезков рассчитывают по формулам, которые включают размерные признаки типовой фигуры с соответствующими коэффициентами, свободные члены, конструктивные прибавки и технологические припуски [3, 4].

Прибавки конструктивные к основным конструктивным отрезкам разработаны с учетом силуэта, модного направления и включают прибавку на толщину пакета одежды для данного вида изделия, прибавку на свободу между телом и одеждой, учитывающую физиолого-гигиенические и динамические требования [4].

Технологические припуски учитывают способ соединения деталей, усадку материалов при ВТО и термодублировании, уработку материала в процессе изготовления изделий [4].

Последовательность построения базовых конструкций является единой для всех видов одежды и разделена на два этапа:

- построение базовой конструкции пиджака (таблица 5);
- построение исходной модельной конструкции пиджака (таблицы 6, 7).

1.1 Характеристика исходных данных для разработки базовой (БК) и исходной модельной (ИМК) конструкций:

Изделие – пиджак мужской.

Сезон года – всесезонное.

Покрой – с втачным рукавом.

Силуэт – полуприлегающий ($C_{и2}$).

Возрастная группа – младшая, средняя.

Полнотная группа – третья.

Базовые размерные признаки – 182–100–90.

Вид материала – костюмная шерстяная, полушерстяная.

Разработчик – ОАО «ЦНИИШП» (РФ).

1.1.1 Размерная характеристика мужской типовой фигуры

Размерная характеристика типовой фигуры представлена в таблице 1.

Таблица 1 – Величины размерных признаков типовой фигуры мужчин третьей полнотной группы (182–100–90)

Номер размерного признака	Наименование размерного признака	Условное обозначение размерного признака	Величина размерного признака, см
1	2	3	4
T7	Высота линии талии	Влт	114,5
T9	Высота коленной точки	Вк	52,5
T12	Высота подъягодичной складки	Впс	84,3
T13	Обхват шеи	Ош	41,4
T14	Обхват груди первый	ОгI	103,8
T15	Обхват груди второй	ОгII	105,4
T16	Обхват груди третий	ОгIII	100,0
T18	Обхват талии	От	90,0
T19	Обхват бедер с учетом выступа живота	Об	104,6
T29	Обхват запястья	Озап	18,0
T32	Расстояние от точки основания шеи сбоку до лучевой точки	Длуч	51,5
T33	Расстояние от точки основания шеи сбоку до линии обхвата запястья	Дзап	78,8
T34a	Расстояние от точки основания шеи сбоку до линии обхвата груди первого	Впрп	21,7
T35a	Расстояние от точки основания шеи сбоку до сосковой точки (высота груди)	Вг	29,1
T36a	Расстояние от точки основания шеи сбоку до линии талии спереди (длина талии спереди)	Дтп	47,3
T38	Дуга через высшую точку плечевого сустава	Дп	36,8
T39	Расстояние от точки основания шеи сзади до линии обхватов груди первого и второго с учетом выступа лопаток	Впрз	22,1
T40	Длина спины до талии с учетом выступа лопаток	Дтс	45,6
T44	Длина дуги верхней части туловища через точку основания шеи сбоку	Двчт	96,0
T45	Ширина груди	Шг	37,8
T46	Расстояние между сосковыми точками	Цг	22,4
T47	Ширина спины	Шс	41,0
T57	Передне-задний диаметр руки	дпзр	12,5

1.1.2 Выбор конструктивных прибавок

Значения конструктивных прибавок на свободное облегание для мужского пиджака полуприлегающего силуэта ($C_{и2}$) представлены в таблицах 2 – 4.

Таблица 2 – Конструктивные прибавки на свободное облегание для мужского пиджака полуприлегающего силуэта ($C_{и2}$)

Наименование конструктивной прибавки	Условное обозначение прибавки	Величина прибавки, см
1	2	3
Прибавка на свободное облегание по линии груди	ПК ₃₁₋₃₇	5,0
Прибавка на свободное облегание по линии талии	ПК ₄₁₋₄₇	7,2
Прибавка на свободное облегание по линии бедер	ПК ₅₁₋₅₇	1,8
Прибавка к ширине оката рукава	ПК ₃₅₁₋₃₃₃	4,0

Таблица 3 – Распределение прибавки на свободное облегание (ПК₃₁₋₃₇, см) по участкам спинки, проймы, перед

ПК ₃₁₋₃₇	ПК ₃₁₋₃₃	ПК ₃₃₋₃₅	ПК ₃₅₋₃₇
5,0	1,3	2,4	1,3

Таблица 4 – Прибавки на пакет (ПП, см) по основным участкам конструкции

Обозначение отрезка конструкции	Значения прибавки ПП, см
31–33	0,4
33–35	0,9
35–37	1,0
31–37	2,3
351–333	0,6

1.2 Разработка базовой и исходной модельной конструкций мужского пиджака

Расчет и построение базовой (БК) и исходной модельной (ИМК) конструкций мужского пиджака представлен в таблицах 5 – 7.

Таблица 5 – Базовая конструкция (БК): пиджак, силуэт – полуприлегающий Си2, размер – 182–100–90

Но- мер си- стемы	Отрезок	Формула	Исходная величина отрезка /А-В/	Прибавка на			Величина отрезка в готовом изделии	Припуск техноло- гический ПТ	Величина отрезка на чер- теже	Примечание
				сво- боду ПС	па- кет ПП	кон- струк- тивная ПК				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Спинка и перед (рисунок 1)										
1	11-91									Усадка материала по основе 1,5 %
1.2										Длина изделия до:
	11-91	$T40 + (T7 - T12) + П$	75,8	1,8	0,4	2,2	78,0	1,2	79,2	подъягодичной складки (базовая длина)
2	11-21	$0,3T40 + П$	13,7	0,2	0,4	0,6	14,3	0,2	14,5	
3	11-31	$T39 + П$	22,1	0,2	0,4	0,6	22,7	0,3	23,0	
4	11-41	$T40 + П$	45,6	0,2	0,4	0,6	46,2	0,7	46,9	
5	11-51	$T40 + 0,66 (T7 - T12) + П$	65,5	0,2	0,4	0,6	66,1	1,0	67,1	
6	31-37	$0,5(T15 - a_6) + П$	52,3	2,7	2,3	5,0	57,3	0,6	57,9	Усадка материала по утку 1 %
7	31-33	$0,5T47 + П$	20,5	0,9	0,4	1,3	21,8	0,2	22,0	
8	33-35 (ШП)	$T57 + П$	12,5	1,5	0,9	2,4	14,9	0,2	15,1	
9	35-37	$0,5(T15 - a_6 - T47) - T57 + П$	19,3	0,3	1,0	1,3	20,6	0,2	20,8	$a_6 = 0,8$
10	37-47	$T40 - T39 + П$	23,5				23,5	0,4	23,9	Усадка материала по основе 1,5 %
11	47-57	$0,66(T7 - T12) + П$	19,9				19,9	0,3	20,2	

Продолжение таблицы 5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
42	R14'-o	14'-n								
42.1	R332-o	То же								
43	∩332-14'	К								
44	47-471	0,24T18 – [0,5(T15 – a ₆ – T47) – T57]	2,3				2,3		2,3	
45	471-46	0,5T46 + П	11,2			0,6	11,8	0,1	12,0	ПК = 0,5ПК ₃₅₋₃₇
46	46-471'	46-471								
47	46-36	T36a – T35a + П	18,2				18,2	0,2	18,4	
48	36-371	46-471'								
49	36-372	T35a – T34a + П	7,4			0,6	8,0	0,1	8,2	ПК = 0,5ПК ₃₅₋₃₇
50	R36-372'	36-372								
50.1	372-372'	0,5(T15 – a ₆ – T14) – 0,25ПC ₃₅₋₃₇ + ПТ	0,4	-0,1		-0,1	0,3	0,1	0,4	ПC ₃₅₋₃₇ = 0,3
50.2	R36-371'	36-371								
51	371'-361	0,8T13 + П	7,5	0,4	0,6	1,0	8,5		8,5	
52	R36-16	T35a + П	29,1	0,5	1,0	1,5	30,6		30,6	
53	R16-14''	121-14 (с чертежа спинки)								
54	16-161	0,202T13 + П	8,4	0,4	0,6	1,0	9,4		9,4	
55	16-n	К								
55.1	17-n	К								
56	R16-o	/16-n/ ± a ₅₆								a ₅₆ = 0 ÷ 2,5
56.1	R17-o	То же								
57	∩16-17	К								
58	14''-n	К								
58.1	352-n	К								
59	R14''-o	/14''-n/ ± a ₅₉								a ₅₉ = 1,0 ÷ 1,5

Продолжение таблицы 5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
59.1	R352-о	То же								
60	У352-14''	К								
61	411-470	0,5Т18 + П	45,0	1,7	4,3	6,0	51,0	0,5	51,5	
62	511-570	0,5Т19 + П	52,3	1,7	2,3	4,0	56,3	0,6	56,9	
<i>Расчетные параметры проймы и оката рукава</i>										
63.1	ДП	0,98Т38 + (П ₃₃₋₁₃ + П ₃₅₋₁₅) + 0,57/33-35/ + 2/33-331/	53,7			4,3	58,0		58,0	
63.2	ПОР	Н*ДП							4,4	Н = 0,075
63.3	ДОР	(1+Н)ДП							62,4	
Рукав (рисунок 2)										
64	331-351 (ШП)	33-35	12,5	1,5	0,9	2,4	14,9	0,2	15,1	
65	331-341	0,62/33-35/ ± a ₁₇							9,4	
66	351-341'	0,38/33-35/ - a ₁₈							5,7	
67	331-332	0,62/33-35/ + a ₁₉							10,9	
68	R332-342	То же							10,9	
68.1	R341-342	То же							10,9	
68.2	У341-332	К								
69	351-352	0,38/33-35/ - a ₂₁							5,7	
70	R352-343	То же							5,7	
70.1	R341'-343	То же							5,7	
70.2	У341'-352	К								
71	351-333 (ШОР)	Т57+a ₇₁ +П	16,4	3,4	0,6	4,0	20,4	0,2	20,6	a ₇₁ = 3,9

Продолжение таблицы 5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
72	333-13 (ВОР)	$0,885 \text{ДОР} \sqrt{0,25 - \left(\frac{\text{ШОР}}{\text{ДОР}}\right)^2}$							20,7	
73	13-14	0,45/351-333/							9,3	
74	13-141	0,73/351-333/							15,1	
75	15-141'	15-141 или 0,27/351-333/							5,6	
76	141'-353	К								
77	354-141	К								
78	141-142	141-15								
79	14-143	0,5/14-141/ ± a ₇₉								a ₇₉ = 0 ÷ 1,0
80	13-131	κ ₈₀ /333-13/							6,3	κ ₈₀ = 0,3
81	131-132	κ ₈₁ (ШОР-ШП-a ₇₁)								κ ₈₁ = 0,3 ÷ 0,5
82	131(132)-344	К								
83	131(132)-133'	К								
84	13(13')-133	13(13')-133'								
85	131(132)-134	0,5/131(132)-133/ ± a ₈₅								a ₈₅ = 0 ÷ 1,0
86	133-144	0,5/133-14/ ± a ₈₆								a ₈₆ = 0 ÷ 1,0
87	β ₈₇	⊥1-2,5 ⁰	2,5				2,5		2,5	
88	13-93	Т33 – /121-14/ + П /121-14/ – с чертежа спинки	64,3	1,0	3,2	4,2	68,5	1,0	69,5	ПС = ПС ₁₃₋₉₃ + Пд = 0,0 + 1,0 = 1,0

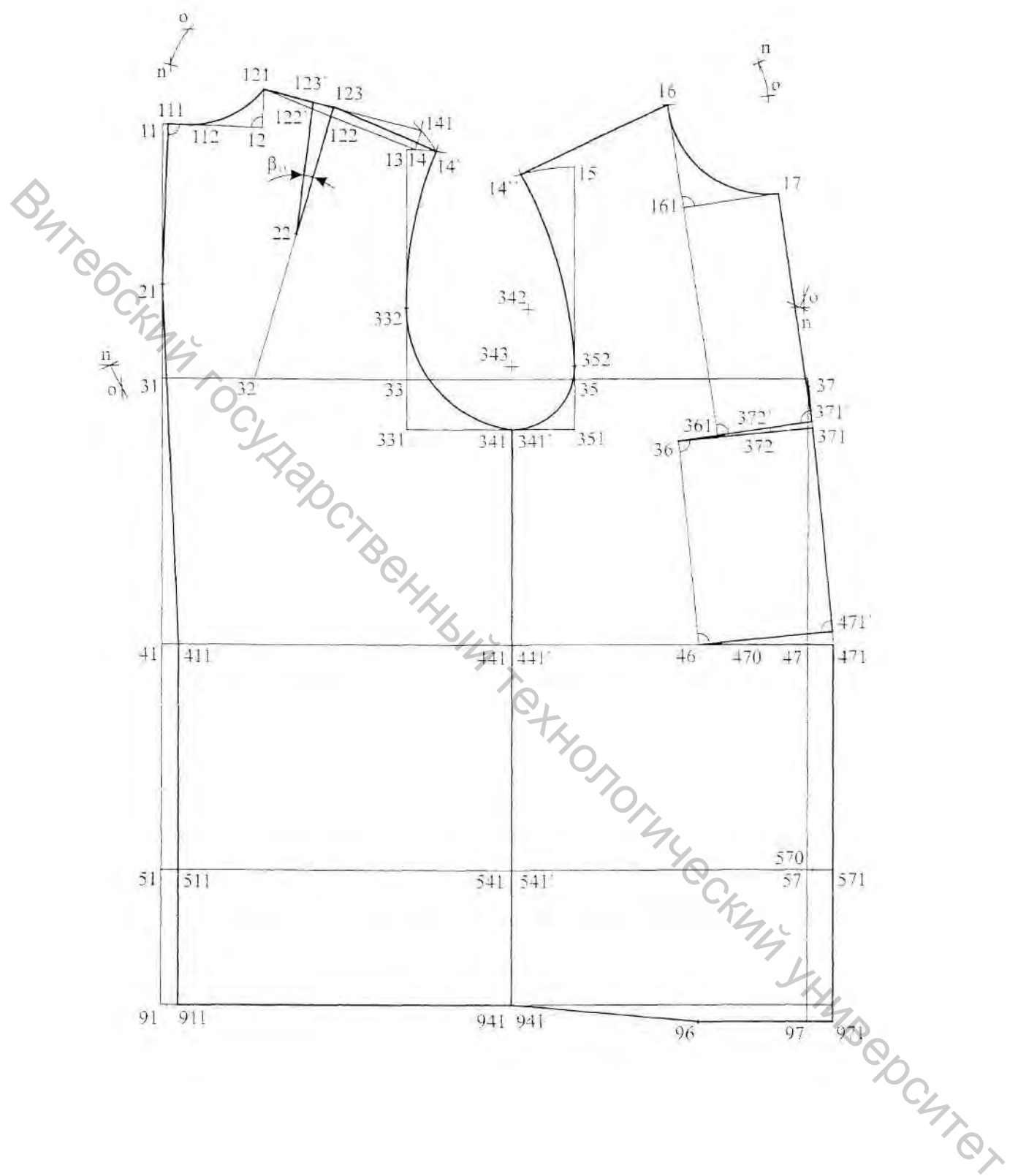


Рисунок 1 – Базовая конструкция (БК) мужского пиджака (182-100-90)

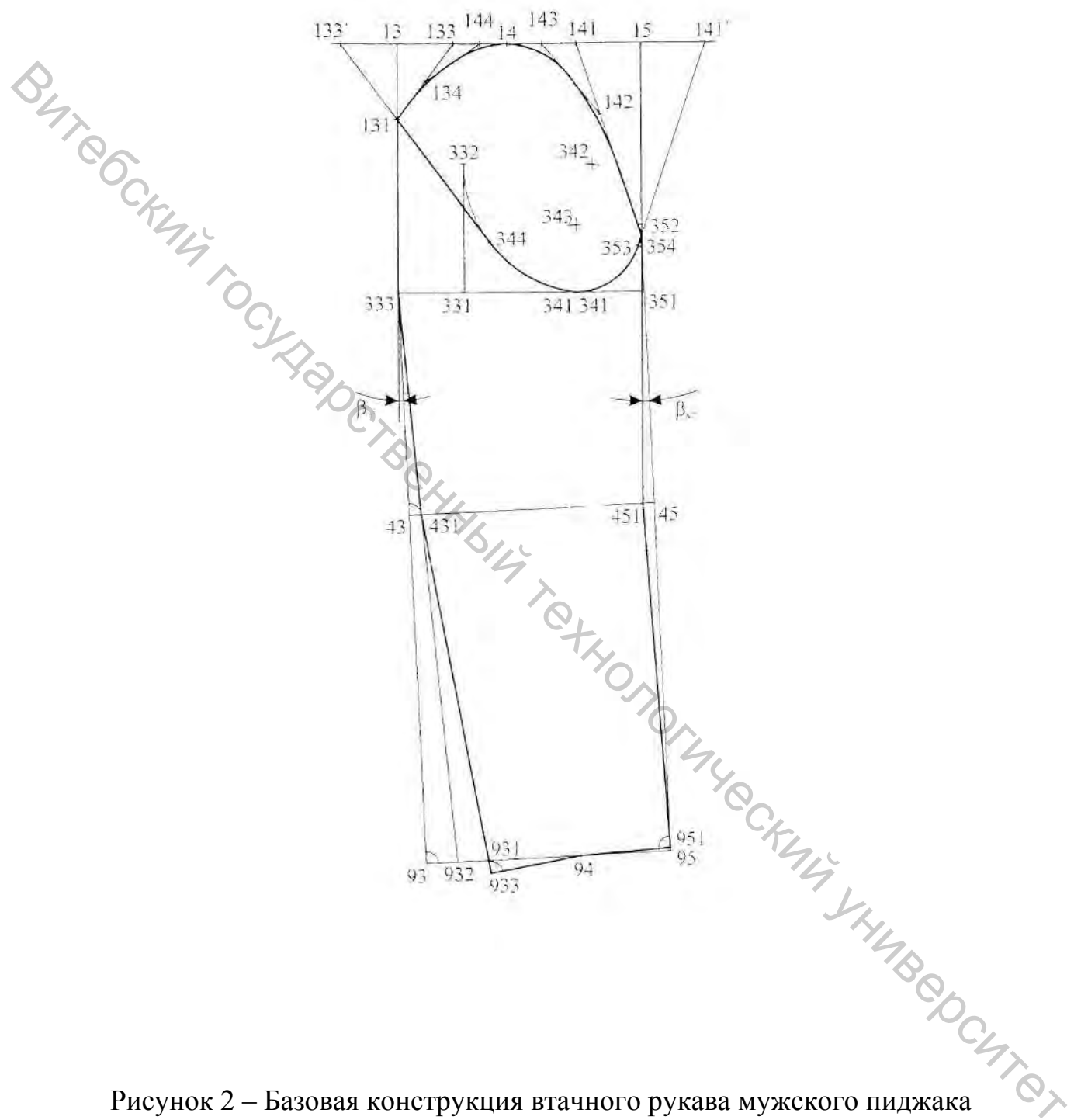


Рисунок 2 – Базовая конструкция втачного рукава мужского пиджака (182-100-90)

Таблица 6 – Исходные модельные конструкции (ИМК) мужского пиджака полуприлегающего силуэта (С_{и2})

Номер системы	Обозначение отрезка	Формула	Величина отрезка на чертеже	Способ откладывания отрезка
1	2	3	4	5
ИМК1 – спинка и перед с отрезным бочком (рисунок 3)				
1	471-470 (dt)	$(/31-37/+47-471/)-$ $-(/41-411/+411-470/)$	7,2	Влево по горизонтали
1.1	571-570 (dб)	$(/31-37/+47-471/)-$ $-(/51-511/+511-570/)$	1,8	Влево по горизонтали
<p>Величину раствора вытачки на выпуклость лопаток /123-123'/ частично или полностью распределяют по участкам: средней линии спинки /111'-21/, горловины спинки /112-121/, плечевой линии /121-14'/, проймы спинки /14'-332/. Перевод частей вытачки осуществляют любым известным способом</p>				
2	123'-124	$k_2/123-123'/$	$0,25/123-123'/$	<p>Вправо по /123-123'/.</p> <p>/111'-21/ – плавная кривая</p> <p>/23-22-23'/ – величина сутюживания при влажно-тепловой обработке средней линии спинки</p> <p>k_2 – коэффициент, определяющий часть плечевой вытачки.</p> <p>$k_2 = 0 \div 1,0$. k_2 – часть плечевой вытачки на данном участке не переводят</p>
3	124-124'	$k_2/123-123'/$	$0/123-123'/$	<p>Вправо по /123'-123'/.</p> <p>/112'-121'/ – плавная кривая</p> <p>/113-22-113'/ – величина сутюживания при влажно-тепловой обработке по линии горловины спинки</p>

Продолжение таблицы 6

1	2	3	4	5
4	124'-124''	$k_2/123-123'/$	0,5/123-123'/	Вправо по /123'-123/. /121'-14''/ – прямая /124'-22-124''/ - величина сутюживания при влажно-тепловой обработке плачевой линии спинки
5	123-124''	$k_2/123-123'/$	0,25/123-123'/	Влево по /123-123'/. /332-14''/ – плавная кривая /24-22-24'/ – величина сутюживания при влажно-тепловой обработке по линии проймы спинки
6	33-333	0,05/33-35/	0,8	Вправо по горизонтали. Из 333 вертикаль вверх, пересечение с линией проймы – точка 334
7	51-531	31-33		Вправо по горизонтали
8	531-531'	1,5 см		Вправо по горизонтали. /531-333/, /531'-333/ – прямые, пересечение с линией талии - соответственно точки 431, 431'
9	431-432	0,25dt	1,8	Влево по горизонтали. /432-333/ – прямая
9.1	431'-432'	То же	1,8	Вправо по горизонтали. /432'-333/ – прямая
10	531-532	0,5db	0,9	Влево по горизонтали. Из 532 вертикаль вниз, пересечение с линией низа – точка 932. /532-432/ – прямая. /334-333-432-532-932/ – боковая линия спинки

Продолжение таблицы 6

1	2	3	4	5
10.1	531'-532'	То же	0,9	Вправо по горизонтали. Из 532' вертикаль вниз, пересечение с линией низа – точка 932'. /532'-432'/ – прямая. /334-333-432'-532'-932'/ – задняя линия отрезного бочка
11	351-353	3,5 см		Влево по горизонтали. Из 353 вертикаль вверх, пересечение с линией проймы – точка 354
12	351-55	К		Вертикаль вниз, пересечение с линией бедер – точка 55, с линией низа – точка 952'
13	55-551	/531-531'/	1,5	Влево по горизонтали. Из 551 вертикаль вниз, пересечение с горизонталью из 952' – точка 952 /952-96/ – прямая /551-353/, /55-353/ – прямые, пересечение с линией талии – соответственно точки 451, 451'
14	451-452	0,15dt	1,1	Вправо по горизонтали. /452-353/, /452-551'/ – прямые. /354-353-452-551-952'/ – боковая линия переда
14.1	451'-452'	То же	1,1	Влево по горизонтали. /452'-353/, /452'-551'/ – прямые. /354-353-452'-551'-952'/ – передняя линия отрезного бочка
15	46-462	0,335/47-57/	6,8	Вниз по вертикали

Окончание таблицы 6

1	2	3	4	5
16	462-453	К		Прямая влево под углом 87^0 к вертикали, пересечение с боковой линией /452-551/ – точка 453
17	R46-462'	46-462		Дуга вправо вниз, пересечение с продолжением /36-46/ – точка 462'. $\perp 462-46-462' = \perp 471-46-471'$ – выточка на выпуклость живота
<p>Величину раствора выточки на выпуклость груди /371-371'/ частично или полностью переводят в линию разреза кармана. Перевод выточки осуществляют любым известным способом. Переносят точки – 471', 571, 971, 96, 952, 551, 453, 462', 46. В результате получают точки переда – 471'', 571', 971', 96', 952'', 551', 453', 462'', 46'</p>				
18	371-371''	0,5/371-371'/		Вверх по дуге. /371''-36/ – прямая
19	46-461	0,1dt	0,7	Влево по горизонтали /36-461/, /461-462/ – прямые
19.1	46-461'	То же	0,7	Вправо по /46'-471''/ /36-461'/, /461'-462''/ – прямые

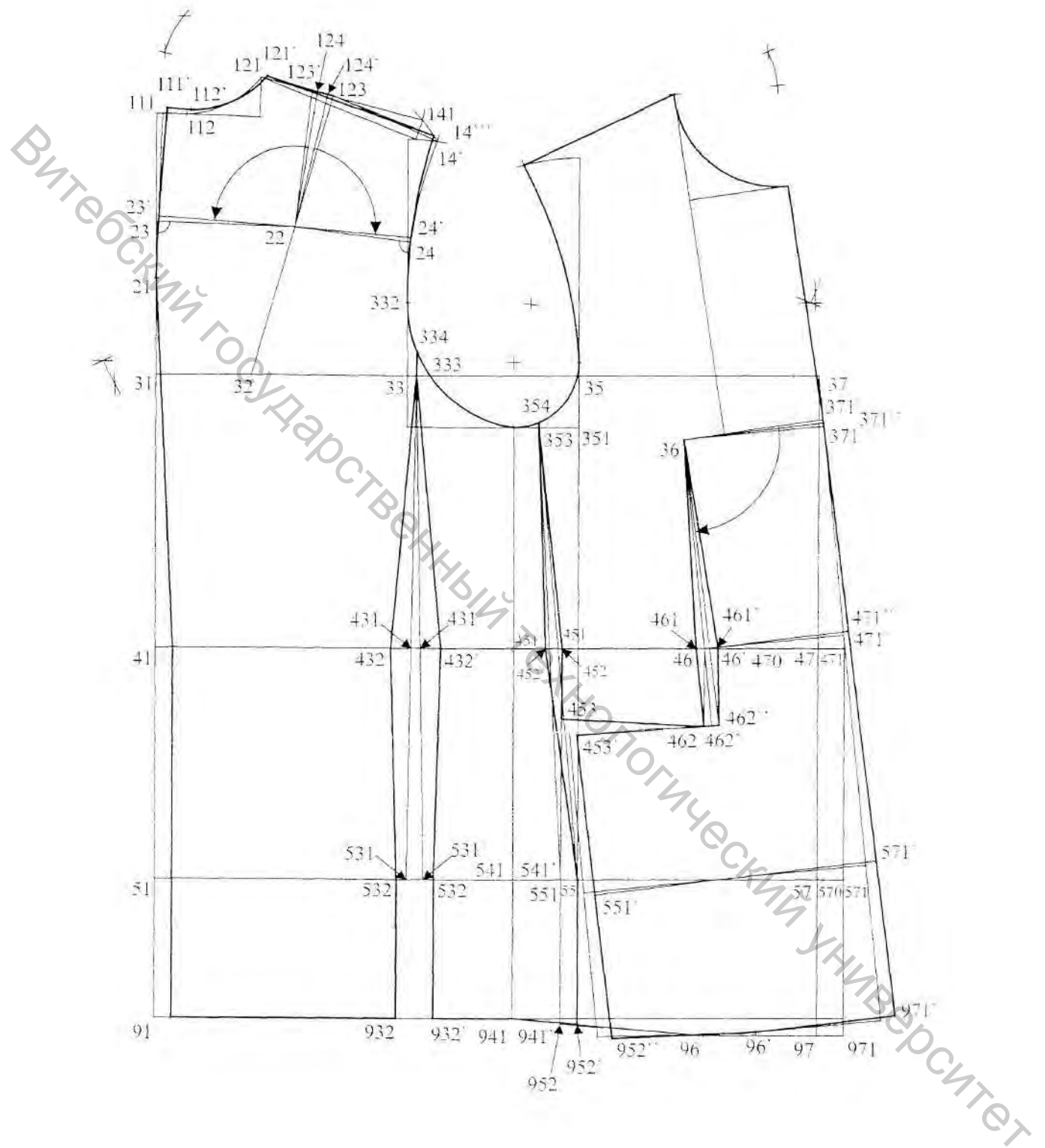


Рисунок 3 – Исходная модельная конструкция (ИМК) мужского пиджака (182-100-90)

Таблица 7 – Исходные модельные конструкции (ИМК): рукав

Номер системы	Обозначение отрезка	Формула	Величина отрезка на чертеже	Способ откладывания отрезка
1	2	3	4	5
ИМК3 – двухшовный рукав с передним и задним швами (рисунок 4)				
1	351-356	По модели	3,0	Влево по горизонтали. Из 356 вертикаль вниз до пересечения с линией локтя – точка 452 и вверх до пересечения с нижней частью оката рукава – точка 357
2	951-952	351-356	3,0	Влево по /951-94/ /452-952/ – прямая
3	351-356'	351-356	3,0	Вправо по горизонтали. Из 356' вертикаль вниз
4	R356'-452'	356-452		Дуга вниз, пересечение с вертикалью из 356' – точка 452'
5	951-952'	951-952		Вправо по продолжению /94-951/
6	R952-452''	952-452		Дуга вверх Дуга вправо Дуга вверх } Пересечение дуг – 452'' /952'-452''/ – прямая /452'-452''/ – величина оттяжки при влажно-тепловой обработке
6.1	R452-452''	452-452'		
7	356'-357'	356-357		Вверх по продолжению / 452'-356'/ /357'-452''-452'-952'/ – передняя линия верхней части рукава /357-452-952/ – передняя линия нижней части рукава

Продолжение таблицы 7

1	2	3	4	5
8	354-353'	354-353		Вниз по продолжению /141-354/ /952'-452''/ – прямая /452'-452''/ – величина оттяжки при влажно-тепловой обработке
9	R357'-343'	352-343		Дуга вверх } Пересечение дуг 343' – центр Дуга вправо } окружности для оформления } нижней части оката верхней } части рукава
9.1	R353'-343'	То же		
9.2	∩357'-353'	К		
Задний шов рукава с линией перегиба /131-431-933/				
10	131-135	По модели	4,0	Вниз по /131-344/
10.1	R131-135'	131-135	4,0	Из 135 дуга вниз по пересечения с \wedge к /131-43(431)/. /131-135'/ – прямая
11	933-934	По модели	1,5	Вправо по /933-94/ /131-933/ и /135-933(934)/ – прямые, пересечение с линией локтя – соответственно в точках 432 и 433 /432-433/ – величина локтевого переката
11.1	933-934'	933-934	1,5	Влево по продолжению /94-933/
12	43(431)-434	432-433		Вправо по линии локтя. /434-135/, /434-933(934)/ – прямые
13	434-434'	2/432-433/		Влево по \perp к /131-43(431)/. /434'-135'/ – прямая

Окончание таблицы 7

1	2	3	4	5
14	434-434''	2/432-433/		Влево по \perp к /43(431)-933/ /434''-933(934')/ – прямая. /434'-434''/ – величина сутюживания при влажно-тепловой обработке /135'-434'-434''-933(934')/ – задняя линия верхней части рукава. /135-434-933(934)/ – задняя линия нижней ча- сти рукава

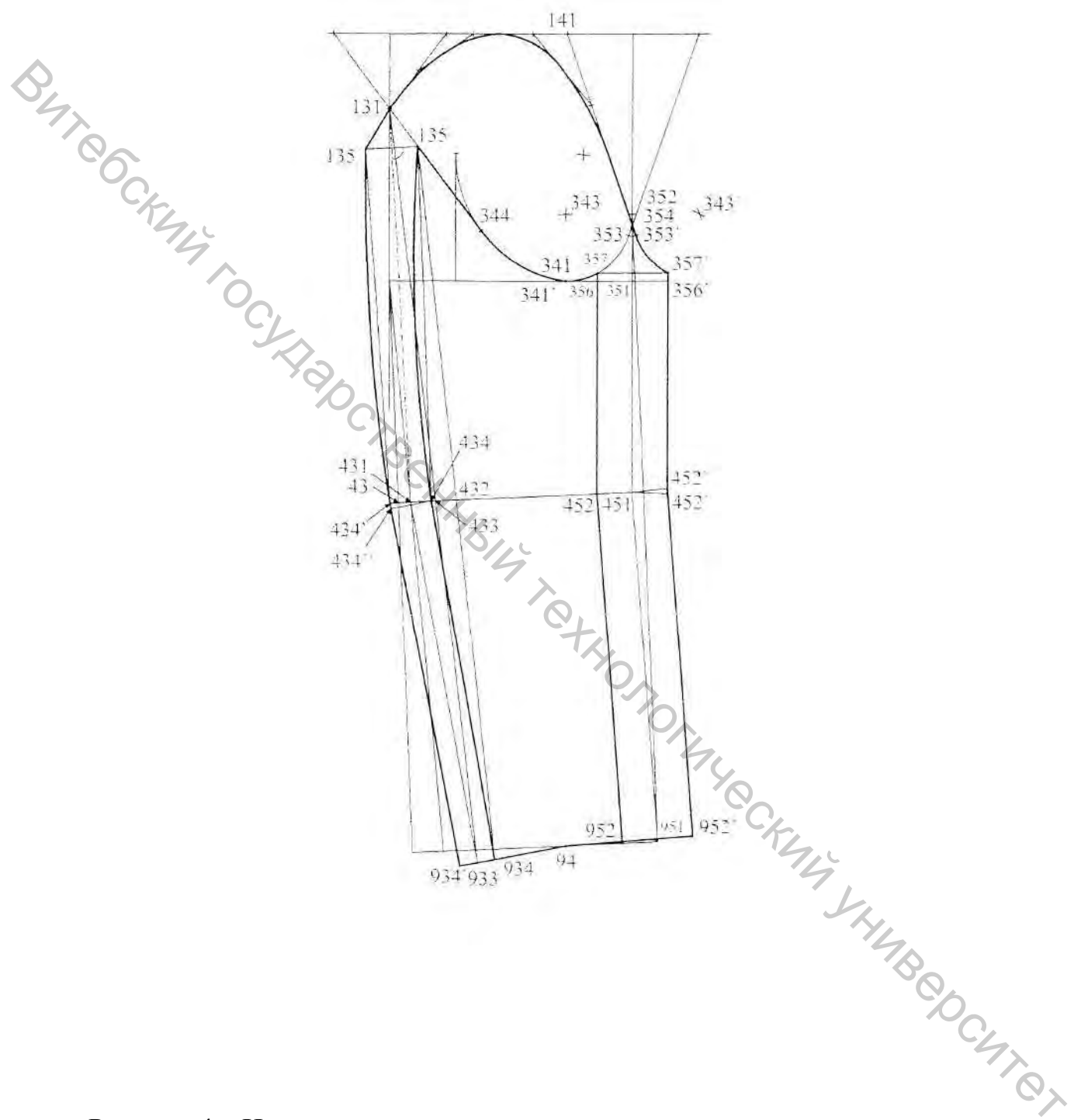


Рисунок 4 – Исходная модельная конструкция рукава мужского пиджака (182-100-90)

ЛИТЕРАТУРА

1. ГОСТ 31399–2009. Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды. – Введ. 2010–07–01. – Минск : Госстандарт, 2010. – 18 с.
2. Типовые фигуры мужчин. Размерные признаки для проектирования одежды. – Москва : ЦНИИШП, 2005. – 93 с.
3. Проектирование соразмерной мужской одежды по новой размерной типологии. Построение базовой конструкции мужской одежды (костюм: жилет, пиджак, брюки). (Базовые размеры 182–100–90, 176-116-106). – Москва : ЦНИИШП, 2011. – 171 с.
4. Конструкторская документация на базовую конструкцию мужского костюма. – Москва : ЦНИИШП, 2013. – 48 с.

Витебский государственный технологический университет

Приложение 1

Величины конструктивных прибавок

Таблица П.1 – Величины конструктивных прибавок на свободу (ПК, см) по линии груди (ПК₃₁₋₃₇) и ее распределение по участкам спинки (ПК₃₁₋₃₃), проймы (ПК₃₃₋₃₅) и переда (ПК₃₅₋₃₇)

Силуэт платья		ПК ₃₁₋₃₇	ПК ₃₁₋₃₃	ПК ₃₃₋₃₅	ПК ₃₅₋₃₇
Прилегающий (С _{и1})	ПК	5,0	1,0	2,7	1,3
	на свободу (ПС)	2,7	0,6	1,8	0,3
	на пакет (ПП)	2,3	0,4	0,9	1,0
Полуприлегающий (С _{и2})	ПК	5,0	1,3	2,4	1,3
	на свободу (ПС)	2,7	0,9	1,5	0,3
	на пакет (ПП)	2,3	0,4	0,9	1,0
Прямой (С _{и3})	ПК	9,0	2,4	4,6	2,0
	на свободу (ПС)	6,7	2,0	3,7	1,0
	на пакет (ПП)	2,3	0,4	0,9	1,0

Приложение 2

Условные обозначения и символы, принятые в методике конструирования ОАО «ЦНИИШП» (РФ)

T_i – размерный признак (где i – номер размерного признака).

PT_i – прибавка к соответствующему размерному признаку.

ПК – прибавка конструктивная.

ПС – прибавка на свободу.

$PS_{и}$ – прибавка на свободу силуэта.

ПП – прибавка на толщину пакета материалов.

ППВ – прибавка на толщину внутреннего пакета материалов.

ППН – прибавка на толщину наружного пакета материалов.

ПТ – припуск технологический.

$PT_{ВТО}$ – припуск технологический на ВТО.

П – сумма прибавок и припусков в чертеже.

P_{31-32} – прибавка к соответствующему конструктивному отрезку.

О – отклонение.

ДП – длина проймы.

ВОП – верхняя часть обхвата проймы.

НОП – нижняя часть обхвата проймы.

Н – норма посадки.

ОР – окат рукава.

ДОР – длина оката рукава.

ВОР – высота оката рукава.

ШОР – ширина оката рукава.

ПОР – посадка оката рукава.

K_i – коэффициент для i -го номера системы конструктивных отрезков.

a_i – абсолютный член для i -го отрезка.

АВ – исходная конструктивная величина.