

но еще и уменьшает эффективность существующих производств. Поэтому эффективность вложений должна превалировать над другими целями при определении направления инвестирования. На сегодняшний день существует несколько методов оценки инвестиционных проектов. Их можно условно разделить на три группы: финансовая (коммерческая) эффективность, бюджетная и социальная эффективность. Для расчета финансовой эффективности инвестиционного проекта используют метод коэффициента эффективности инвестиций, метод чистого приведенного эффекта (NPV — метод), метод внутренней нормы прибыльности, метод периода окупаемости, методы индекса прибыльности. При этом анализ более предпочтительно проводить с использованием нескольких методов одновременно. Бюджетная эффективность характеризует проект в разрезе предполагаемых налоговых поступлений в результате его реализации. При одинаковой финансовой эффективности у разных инвестиционных проектов бюджетная эффективность может отличаться. Так, например, подакцизные производства или производства, использующие импортное сырье, будут иметь более высокую бюджетную эффективность, а значит, окажутся более предпочтительными. Социальная эффективность показывает пользу от проекта в социальной сфере. Это и создание новых рабочих мест, и улучшение условий работы и отдыха персонала и т.д. Так же проект можно оценивать с экологической, политической, военной и т.д. сторон. В целом все виды оценки сводятся выделению из группы проектов наиболее эффективных.

ЛЬНОСОДЕРЖАЩИЕ ТКАНИ НА ТЕКСТИЛЬНОМ РЫНКЕ СИБИРИ

Глушкова Т.В., доц., к.т.н., Юрьева Н.А., инженер
Новосибирский Технологический институт
Московского Государственного университета
дизайна и технологии

Реалиями современного рынка текстиля в Российской Федерации является сокращение импорта хлопка и снижение платежеспособного спроса населения на дорогие льняные ткани. Это совпадает со стремлением во всем мире использовать высокогигиеничные и модные льносодержащие ткани и трикотаж. Это в значительной степени обусловлено тем, что лен хорошо впитывает влагу и одновременно быстро ее отдает, не вызывает аллергии, не накапливает статического электричества, обладает антисептическими, противогнилостными и светостойкими свойствами.

В настоящее время в нашей стране налажено производство материалов, содержащих котонизированные льняные волокна в смесках с хлопком, вискозой, шерстяными и синтетическими волокнами. Этот ассортимент является достаточно новым и требует от текстильной и швейной отраслей промышленности поиска перспективных направлений использования этих материалов с целью насыщения рынка высоко востребованной продукцией.

ЗАО "Новосибирский ХБК" (НХБК) освоил и выпускает разнообразный ассортимент суровых льносодержащих материалов: бельевые, костюмные ткани, бортовки, брезенты и другие материалы.

Одним из направлений использования льносодержащих материалов бельевого ассортимента может быть производство одежды для людей с проблемной кожей и кожными заболеваниями.

Исследованные льносодержащие ткани производства НХБК обладают хорошими гигиеническими свойствами: высокой гигроскопичностью, паро- и воздухопроницаемостью, малой пылепроницаемостью и пылеемкостью (таблица).

Проведенный анкетный опрос предполагаемых потребителей доказал, что естественный серовато-зеленый цвет льносодержащих материалов благотворно воздействует на организм, поскольку подчеркивает натуральность этих материалов, вызывает спокойные эмоции.

В ходе исследований были также выявлены некоторые недостатки исследуемых тканей: шероховатое туше, ворсистость поверхности, недостаточно эстетичный внешний вид. В целях лучшего продвижения этого ассортимента тканей на рынке предприятию рекомендовано производить отделку тканей: частичное или полное отбеливание опаливание и другие операции.

Разработан ассортимент швейных изделий для людей с проблемной кожей и кожными заболеваниями: пижамы, ночные сорочки, колпаки и др. Модели одежды разработаны с учетом выявленной топографии распространенности кожных раздражений.

При нанесении лечебных препаратов на пораженные участки возникает необходимость изолировать их для предотвращения загрязнения постельного белья и преждевременного удаления этих препаратов с поверхности кожи. Для этой цели были разработаны рукавички и пинетки для сна, изолирующие накладки на локтевые суставы. Технологическими особенностями разработанных швейных изделий является выполнение швов и вытачек наружу, что носит также декоративный характер. Рассчитанная себестоимость предлагаемого ассортимента швейных изделий указывает на доступность такой продукции для широких слоев потребителей.

Наименование показателей, обозначение, единицы измерения	Производства ЗАО «Новосибирский ХБК»			
	К - 4	Бортовка	Рогожка	БШШ - 3 - 2
1	2	3	4	5
Волокнистый состав	Хлопок-65 Лен-35	Хлопок-52 Лен-48	Хлопок-17, Лен-33 Вис-5	Хлопок-65 Лен-35
Поверхностная плотность, $M_s, \text{г/м}^2$	301	202	210	156
Плотность нитей (о/у), текс	72/100	60/60	25x2/50	25/50
Переплетение	Мелкоузорчатое	Полотняное	Рогожка	Полотняное
Отделка	Суровая	Суровая	Суровая	Суровая
Фактура	Мелкозернистая	Ровная	Мелкозернистая	Ровная
Гигроскопичность, $W_r, \%$	21	18	17	19
Паропроницаемость, $B_p, \text{г/м}^2\text{ч}$	6,55	6,90	6,69	7,06
Относительная паропроницаемость, $B_0, \%$	55,5	58,6	56,7	60,0
Воздухопроницаемость, $B_p, \text{дм}^3/\text{м}^2\text{с}$	194	376	151	526
Пылепроницаемость, $\Pi_{пр}, \text{г/м}^2\text{с}$	1,56	2,17	1,23	1,93
Относительная пылепроницаемость, $\Pi_0, \%$	1,12	1,48	0,93	1,35
Пылеемкость, $\Pi_e, \%$	1,43	1,25	1,68	1,29
Раздвигаемость нитей в швах (о/у), Н	46,2/46,4	47,6/43,8	33,2/33,6	37,8/47,2
Осыпаемость нитей (о/у), Н	31,3/40,3	31,0/21,1	37,9/34,0	30,7/32,8
Толщина, мм	0,9	0,5	0,7	0,4
Ширина, см	161	80	160	165
Тангенциальное сопротивление, f	0,6	0,5	0,6	0,5
Жесткость при изгибе (о/у), $EI, \text{мкНсм}^2$	21200/17300	1170/4800	10800/5400	3600/12500
Драпируемость, $K_d, \%$	40	35	44	29
Разрывное удлинение (о/у), $\epsilon_p, \%$	12,8/10,0	4,6/22,7	9,1/15,8	10,1/10,2
Усадка после стирки (о/у), $U, \%$	4/2	3/0	4/3	5/2
Разрывная нагрузка (о/у), $P_p, \text{Н}$	1020/554	557/448	226/177	354/453
Раздирающая нагрузка (о/у), Н	62,0/47,8	30,3/32,5	28,6/29,8	34,0/36,4
Стойкость при истирании по плоскости, цикл	более 10000	более 10000	более 10000	до 8000