

УДК 687.03+687.054+677.017.632

## **ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ВТО ПАКЕТОВ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОДЕЖДЫ НА ИХ ГИГРОСКОПИЧНОСТЬ, ПАРО- И ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТЬ**

**М.А. Шайдоров, И.А. Буланчиков, З.Е. Ковчур**

**(ВГТУ, г. Витебск)**

Верхняя одежда должна быть непроницаемой для влаги, защищать человека от ветра, обеспечивать комфортные условия: во время носки, не стеснять дыхание и кровообращение.

Нами установлено, что гигроскопичность пакетов после первого цикла ВТО увеличивается приблизительно на 6-7 %. Второй цикл ВТО приводит к увеличению еще почти на столько же. Однако последующие циклы обработки отрицательно сказываются на гигроскопичности, т.е. она резко снижается и в дальнейшем остается практически на одном и том же уровне.

Термоклеевая прокладочная ткань ведет к некоторому снижению гигроскопичности. Значительные отличия гигроскопичности пакетов несмотря на их сходство в расположении слоев можно объяснить тем, что в четвертом пакете покровная ткань «Asmita» обладает более низкой поверхностной плотностью в сравнении с арт. 4сбТЯ.

Анализируя зависимости паропроницаемости от состава пакетов и количества циклов ВТО удалось установить, что первый цикл увеличивает незначительно паропроницаемость (в пределах 1 %). С увеличением циклов ВТО паропроницаемость практически не изменяется, это характерно для всех пакетов. В данном случае в большей мере влияет вид материала верха. Так, пакеты 2 и 4 с покровным слоем арт. 4сбТЯ, имеющим большую поверхностную плотность  $394 \text{ г/м}^2$ , обладают более низкой паропроницаемостью.

Вид прокладки для придания формоустойчивости существенного влияния на гигроскопичность не влияет.

В отличие от гигроскопичности и паропроницаемости изменение воздухопроницаемости носит другой характер. Во всех вариантах пакетов наблюдается снижение воздухопроницаемости. После первой ВТО воздухопроницаемость снижается до 9 %, после второй - до 12 %, а после третьей - до 15 %. Причем, это изменение более заметно после 2-го цикла ВТО. Затем уменьшение носит затухающий характер.

Установлено, что пакеты, включающие в свой состав термоклеевую прокладку обладают более низкой воздухопроницаемостью в сравнении с пакетами, имеющими неклеевой прокладочный слой типа «флизелин».

В заключении следует отметить, что в процессе изготовления швейных изделий из пальтовых шерстяных тканей нецелесообразно проводить ВТО более 2-х раз, как в производственных, так и в бытовых условиях.

Увеличение циклов ВТО отрицательно воздействует на гигиенические свойства изделия и приводит к дискомфорту организма человека при носке одежды.

УДК 681.3: 77.024

## **СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ПРОЦЕССА ПРОЕКТИРОВАНИЯ МАТЕРИАЛОЕМКОСТИ ТКАНЕЙ С ЦЕЛЬЮ**

### **РЕСУРСОБЕРЕЖЕНИЯ**

**П.И. Слюков, Г.В. Казарновская**

**(ВГТУ, г. Витебск)**

Значительное место в производстве тканей, выпускаемых текстильными предприятиями Республики Беларусь, занимают мебельные ткани.