

ды, в частности кителя для военнослужащих, обеспечивающих его высокое качество при рациональном использовании материальных и трудовых ресурсов.

Для достижения этой цели проведены следующие теоретические и экспериментальные исследования.

1. Разработка рациональных методов изготовления форменного кителя для военнослужащих.

2. Экспериментальная оценка качества пакета материалов для форменного кителя. Основные результаты работы включены в технические условия на изделие и внедрены на производственном швейном объединении. Экономический эффект от внедрения составляет 1120350 манат в год для одного потока, что подтверждено соответствующим актом.

УДК 677.051.178:677.052.4:677.071.5

**КОМПЛЕКСНЫЕ МЕРЫ ПО УЛУЧШЕНИЮ САНИТАРНЫХ И
ГИГИЕНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ В ЦЕХАХ ПРЯДИЛЬНОГО
ПРОИЗВОДСТВА ПРИ ФОРМИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ
ВОЛОКНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ**

Г.А. Хосроян, В.И. Яницкая, А.В. Аветисян, А.Л. Жуков

(ИГТА, г. Иваново)

Волокнистый материал при его переработке в прядильном производстве испытывает механические и силовые воздействия направляющих, формирующих, уплотняющих, транспортирующих устройств, в результате чего пыль и сорные примеси, содержащиеся в волокнистом материале и воздушных потоках сопутствующих ему, выделяются и ухудшают санитарно-гигиенические условия труда.

И так, различные подвижные и неподвижные крутильные органы типа: кольцо, бортик, стержень, спиральный и геликоидные вьюрки, воронки - кроме положительных эффектов приводят к увеличению запыленности воздуха в рабочей зоне оборудования в 1.5-2 раза, что превышает предельно допустимую концентрацию и колеблется, например, для ленточных машин, от 3 до 11 мг/м³.

Проведенные нами исследования показали, что в настоящее время на текстильных предприятиях Ивановской области используется сырье с засоренностью 15 • 20 % для средних линейных плотностей, а для пряжи 60 и более текс используется сырье с еще большей засоренностью. Это приводит к еще большему увеличению засоренности воздуха в рабочей зоне оборудования. Повышение скоростей рабочих органов машин также способствует увеличению выделению сорных примесей, пуха и пыли. Отсюда следует, что большое внимание необходимо обратить на изыскание наиболее эффективных способов аспирации волокнистых материалов с целью улучшения санитарно - гигиенических условий труда и снижения заболеваемости обслуживающего персонала.

Нами разработаны и исследованы пассивные и активные аспирационные устройства для чесальных, ленточных и пневмомеханических прядильных машин в хлопкопрядении, шерстопрядении и в аппаратном прядении. Некоторые из них защищены патентом Российской Федерации. На чесальных машинах в процессе формирования волокнистого слоя нами используется пассивный метод аспирации, а в процессе формирования - активный метод аспирации. На ленточных машинах активный и пассивный методы совмещены. Для пневмомеханических машин разработано устройство на основе активного метода аспирации.