

процесс нанесения ворсового покрытия. Кроме того, сокращается технологический цикл производства ворсового полотна в сравнении с «флоком». По сравнению с ткаными ворсовыми полотнами предложенная технология более эффективна, т.к. производительность современных основовязальных машин выше, чем ткацких станков.

Таким образом, выполненные в ВГТУ исследования позволили разработать эффективную технологию производства качественных трикотажных материалов для обивки мягкой мебели. Для разработанных материалов определены основные физико-механические показатели: ширина, разрывные характеристики, остаточные деформации, устойчивость к истиранию и др. Установлено, что разработанные полотна соответствуют требованиям к мебельным обивочным материалам. Апробация полотен на Витебском ОАО «Витебскмебель» дала положительные результаты.

УДК 687.03.12

**РАЗРАБОТКА РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩЕЙ ТЕХНОЛОГИИ
ТРИКОТАЖНОГО ПОЛОТНА ДЛЯ ТЕРМОКЛЕЕВЫХ
ПРОКЛАДОК.**

В.П. Шелепова, Н.П. Гарская, В.Т. Голубкова, Р.Н. Филимоенкова
(ВГТУ, г. Витебск)

Качество швейных изделий во многом обеспечивается наличием термоклеевых прокладок, дублирующих основные детали и придающие им формоустойчивость.

Термоклеевые прокладки изготавливаются на основе тканей (одно- и многозональных), трикотажных полотен и нетканых материалов.

В связи с простотой изготовления нетканые материалы имеют низкую себестоимость из всех видов текстильных материалов, однако их производство имеет целый ряд промышленных вредностей.

Экологически чистым является производство тканей и трикотажных полотен. Трикотажный способ производства имеет ряд преимуществ по сравнению с ткачеством: он более эффективен и открывает многочисленные возможности ресурсосбережения - получения широкого спектра полотен малой материалоемкости.

Кафедрами ТТП и КиТО ВГТУ ведутся совместные разработки трикотажных одно- и многозональных термоклеевых прокладочных материалов. В настоящее время разработано и изготовлено 20 вариантов облегченных полотен комбинированных переплетений: неполно-уточных для однозональных и неполно-уточно-платированных для многозональных прокладок.

Рациональный выбор вида и линейной плотности сырья, заправочных характеристик позволил получить высококачественные, термоклеевые прокладочные материалы с различными свойствами. Возможность и целесообразность их применения подтверждена промышленной апробацией на швейных предприятиях РБ.