

малогабаритного станка СУ-2, длиной 2,6 м., имеющего пневматические форсунки специальной конструкции.

Безопасность использования нового прокладочного материала для производства экологичных швейных изделий подтверждена санитарно-гигиеническими исследованиями, проведенными в Ивановском государственном центре санитарно-эпидемиологического надзора.

Выпуск нового прокладочного материала освоил ОАО "Ивановский комбинат искусственной подошвы (ИвКИП)".

УДК 687.03 :658.5

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ УЧЕТА И ХРАНЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОТХОДОВ МАТЕРИАЛОВ НА ШВЕЙНЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

Л.И. Трутченко, В.Д. Дельцова

(ВГТУ, г. Витебск)

Одной из причин недостаточного внимания к переработке отходов текстильных материалов на швейных предприятиях является трудоемкость конструкторско-технологической подготовки производства изделий из этих материалов. Однако постоянно повышающийся уровень компьютерной оснащенности предприятий позволяет использовать в том числе и новые технологии переработки отходов материалов.

Можно выделить следующие направления использования средств автоматизации, которые требуют решения организационных вопросов для того, чтобы переработка отходов была оправдана:

- совершенствование учета и хранения отходов материалов;
- совершенствование способа проектирования изделий и раскроя этих материалов.

Все отходы материалов в виде межлекальных выпадов и концевых остатков должны в условиях швейных фабрик централизованно сортироваться. Сортировка отходов, в процессе которой они разделяются по виду сырья, цвету, виду отхода и размерам, производится в специальном помещении. Сюда отходы поступают централизованно из раскройного цеха. Данные о концевых остатках сразу заносятся в ЭВМ. Межлекальные отходы градируются по размерам (мелкие, средние и крупные) и расфасовываются в пакеты.

Для создания баз данных об отходах материалов на предприятии при выполнении данной работы нами использовалось стандартное программное обеспечение ACCESS 2.0 в среде операционной оболочки WINDOWS3.11.

Описание структуры базы данных об отходах было создано с учетом последующего проектирования изделий из них. Оно включает код остатка, вид и артикул материала, длину концевого остатка, ширину материала, цвет и рисунок поверхности куска.

Предусмотрены следующие условия отбора данных из базы: "длина остатка" и "ширина остатка"; по виду материала и по параметру "длина остатка"; по виду материала, параметру "длина остатка" и цвету; по виду материала, параметру "длина остатка", цвету и рисунку поверхности.

Для создания таблицы использовалось кодирование материалов. Разработан классификатор отходов, который учитывает схему признаков, приведенную в таблице 1.

Таблица 1

Классификация признаков для составления кодов отходов

	Признак	X	XX	XX	X
Класс	Вид материала				
Подкласс	Свойства материала				
Группа	Цвет				
Подгруппа	Рисунок поверхности				

В таблице 2 приведен фрагмент базы данных об отходах текстильных материалов на примере ассортимента ЗАО Милавица.

Таблица 2

Базы данных об отходах материалов

Код кус-ка	Вид материала	Длина остатка	Ширина остатка	Цвет	Рисунок поверхности	Дата поступления
101021	Спандекс	18	160	беж	гладк.	21.03.98
106011	Кружево	21	170	красн	крупн.	28.03.98

В дальнейшем предложенная база данных будет использована для совершенствования процесса проектирования изделий из отходов материалов.