

4. Маллашахбанов Ш.А. Совершенствование технологии подготовительных процессов кожевенного производства с использованием химических материалов целевого назначения. – М., Автореферат на сомс. уч. степ. кан. тех. наук., 2005, с. 25.
5. Цуканова Г.В., Чурсин В.И., Сафронов Д.А., Осипов А.В. Раздубливание хромсодержащих отходов в присутствии органических кислот. Сборник научно-исследовательских работ ЦНИИКП, – М., 2004, с. 104-108

УДК: 685.34.055.223-52:658.34.024.04

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПОЛУАВТОМАТА С МПУ ПШК ДЛЯ
ВЫПОЛНЕНИЯ СТРОЧЕК СЛОЖНОЙ КОНФИГУРАЦИИ
НА ДЕТАЛЯХ ВЕРХА ОБУВИ**

А.Н. Молочко, А.Э. Буевич

*УО «Витебский государственный технологический
университет»*

На предприятии ОАО «Красный Октябрь» был изучен ассортимент обуви (детской, женской и мужской) выпускаемой предприятием в настоящий момент, выпускавшейся в предыдущие летний, весенний и зимний периоды, а также модели, находящиеся в разработке либо не выпускавшиеся по причине отсутствия необходимого оборудования или технических сложностей * изготовления. Были дополнительно изучены именно те модели, для изготовления которых целесообразно использование полуавтомата ШИК-100, разработанного на кафедре «машины и аппараты легкой промышленности» на которых, например, предусматривалось выполнение сложных трудоемких строчек (как при стачивании, так и при нанесении отделочных строчек в виде рисунков и строчек канта).

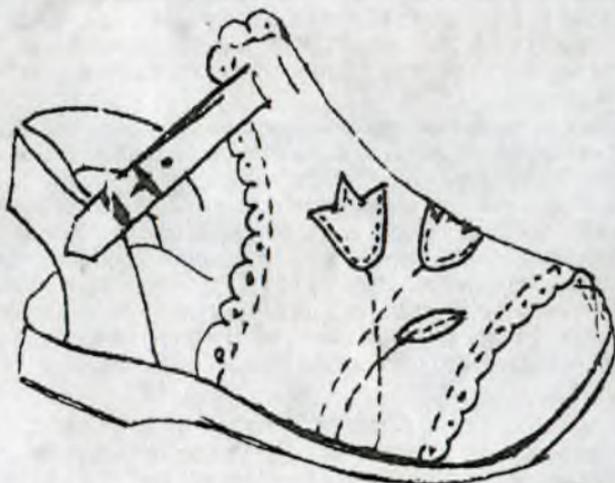


Рисунок 1

Рассмотрев отобранный материал были выделены:

1. Детская обувь сандаляного типа (рис. 1 и 2), т.к. при ее изготовлении чаще применяются отделочные строчки сложного профиля в виде рисунков;

2. Женская обувь сапожного типа (рис. 3), т.к. для придания изделию более привлекательного вида, стачиваемые детали имеют достаточно сложный профиль;



Рисунок 2

3. Женская демисезонная обувь типа туфлей (рис. 4), т.к. строчки применяемые при стачивании деталей сложно выполнимы на оборудовании, имеющемся на предприятии.



Рисунок 3

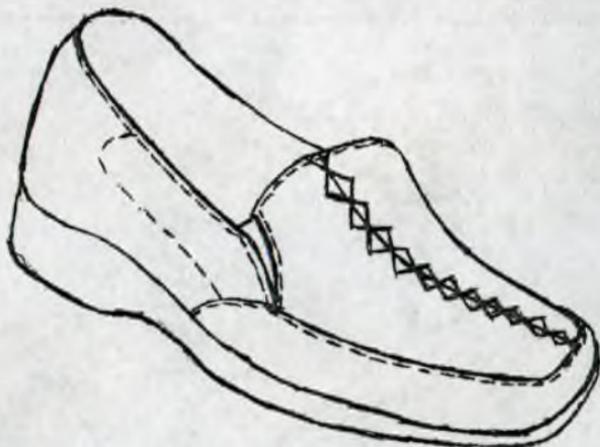


Рисунок 4

Предлагается разработать автоматизированный процесс создания строчек декоративной отделки детской обуви на полуавтомате ПШК-100, что многократно повысит производительность и, следовательно, снизит себестоимость.

Также предлагается разработать автоматизированный процесс создания плоской заготовки верха выбранной модели женской обуви с выполнением сложной отделочной строчки на полуавтомате ПШК-100. При использовании полуавтомата все операции сборки заготовки верха, а также ее отделки будут проводиться на одном рабочем месте в полуавтоматическом режиме. Производительность повысится не менее чем в 3 - 5 раз (по технологии предприятия происходит несколько переходов с одного рабочего места на другое, а для выполнения отделочной строчки применяется ручной труд).

На данный момент модель не выпускается из-за крайне низкой производительности, даже при использовании высококвалифицированных кадров.

Применение полуавтоматов даст возможность направить высококвалифицированных работников на выполнение более ответственных операций, освободив от данного вида работ, которые в свою очередь смогут выполнять менее квалифицированные кадры (даже без квалификации), что способствует снижению себестоимости, а также трудоустроить молодых специалистов.

УДК 685.34.013.2

СРАВНЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ МЕТОДИК ОБРАБОТКИ ПЛАНТОГРАММ СТОП

Ю.В. Лавренова, В.Е. Горбачик

*УО «Витебский государственный технологический
университет»*

Известно, что антропометрические данные о размерах стоп являются основой при построении рациональных колодок и конструировании обуви. Значительное число этих данных получают при обработке плантограмм. Поэтому выбор методики графической обработки плантограмм очень важен, так как от выбора системы координат при