

10. Кочеткова, Т. С. Антропологические и биомеханические основы конструирования изделий из кожи / Т. С. Кочеткова, В. М. Ключнекова. – Москва : Легпромбытиздат, 1991. – 192 с.
11. Ключнекова, В. М. Практикум по конструированию изделий из кожи / В. М. Ключнекова, Т. С. Кочеткова, А. Н. Калита. – Москва : Легпромбытиздат, 1985. – 336 с.

УДК 685.345

ОБУВЬ ДЛЯ СОБАК

О.Н. Бартош, В.В. Костылева, О.В. Синева

Московский государственный университет дизайна и технологии, Россия

Защита конечностей собак - это особый разговор. Соль и химикаты, которыми посыпают улицы в период весенне-зимней слякоти, разъедают даже подошвы обуви и автомобильные покрышки, что уж тут говорить о чувствительных подушечках собачьих лап, кожа на которых пересыхает и растрескивается. В мороз кожа на лапах может быть травмирована из-за примерзания комочков снега, который царапает подушечки лап. Кроме того, очень опасны незаметные под снегом осколки стекол. На холоде собака не сразу почувствует, что укололась, - сосуды на лапах сужены. Заметить капельки крови можно, лишь вернувшись с прогулки.

Поэтому, если уж никак нельзя избежать пребывания на улице, следует позаботиться об обуви для наших питомцев. Сегодня в зоомагазинах можно встретить большое разнообразие обуви для собак. Встречаются как простые, напоминающие чулки и варежки, конструкции, так и более сложные, похожие на сапоги и ботинки. Крепления обуви на лапе животного тоже отличаются разнообразием: липучки, шнурки, кнопки, резинки и т.д.

Нами проанализированы все существующие на сегодняшний день конструкции изделий для защиты лап собак и проведены исследования потребительских предпочтений их владельцев.

Кратко представим первые результаты:

1. Детали обуви можно разделить на детали верха и низа; детали верха имеют общее название голенища, которое, в свою очередь, может быть как целым, так и составным. Деталь низа (подошва) изготовлена из кожи или резины и имеет форму круга или овала. Ни одна из деталей не подвергается процессам формования при изготовлении и сборке, а поэтому недостаточно держат форму. В утепленной обуви присутствуют также подкладка под голенище и вкладная стелька.
2. В основу классификации обуви для собак нами был взят принцип деления обуви для людей по степени пространственности. Таким образом, по этому признаку обувь для собак была разделена на: плоскую (имеет одну линию перегиба), полуплоскую (две линии перегиба) и пространственную (три линии перегиба).
3. Практически вся обувь, предлагаемая в зоомагазинах на сегодняшний день, не удовлетворяет предъявляемым к ней требованиям. Во-первых, это касается конструкции башмачка. Кроме того, что она не удобна собаке, она еще не имеет конструктивных различий передней и задней лапы, что не допустимо исходя из анатомо-морфологических особенностей лап животного. Последнее особенно касается задней лапы, поскольку для прочного крепления на животном необходимо, чтобы застежка

располагалась выше скакательного сустава, а для этого необходимо соответствующая высота голенища. Во-вторых, способ крепления не всегда надежно фиксирует обувь на лапе. В результате обувь прокручивается на ноге и собака может ее легко сбросить. Кроме того, процесс одевания порой утомляет животное. В-третьих, производители не всегда задумываются о применяемом материале, не говоря уже о его качестве. Особенно это касается материала подошвы, которая должна быть прочная, гибкая, нескользящая и непромокаемая. И самое главное заключается в том, что обувь должна поддаваться чистке, если только она не предназначена для разового использования.

Таким образом, первостепенной задачей в области производства обуви для собак является:

- создание конструкции с тщательно проработанными по форме деталями верха и низа в соответствии с анатомо-морфологическими особенностями лап животного;
- разработка требований к материалам конструкций;
- определение рационального вида крепления обуви на лапе;
- получение статистических данных о размерных характеристиках лап для создания рационального размерного ассортимента.

УДК 685.34.016 : 685.341.83

АНАЛИЗ ПАРАМЕТРОВ УРК ДЛЯ ЖЕНСКИХ САПОЖЕК С РАЗЛИЧНОЙ ПРИПОДНЯТОСТЬЮ ПЯТОЧНОЙ ЧАСТИ

В.В. Батура, А.И. Линник, С.В. Смелкова

УО «Витебский государственный технологический университет»

В последние годы обувные предприятия республики Беларусь работают с достаточно большим парком обувных колодок, которые получают из стран дальнего и ближнего зарубежья. Они отличаются между собой даже внутри одного вида одной высоты приподнятости пяточной части колодки.

С целью уточнения методики проектирования женских сапожек с различной высотой приподнятости пяточной части в данной работе был проведен сравнительный анализ условных усредненных разверток боковой поверхности колодок (УРГ), используемых в настоящее время на СООО «Белвест». Анализ осуществлялся по следующим параметрам: длина усредненной развертки колодки ($D_{урк}$); длина линии косога взъема ($D_{в}$); расстояние от точки B_1 до первой базисной линии (B_1B); расстояние от начала вспомогательной системы координат до первой базисной линии (O_1B); размах колебаний линии пяточного закругления колодок ($P_{вз}$).

Для проведения исследований было отобрано 27 УРК, снятых с женских сапожных колодок 240-го размера. В результате было получено семь групп УРК в зависимости от высоты приподнятости пяточной части колодок: 15, 20, 30, 40, 50, 60, 70 (мм). Вписывание УРК в оси координат и нанесение конструктивной сетки осуществлялось по общепринятой методике [1]. В данном случае с целью упрощения методики исследования достаточно было провести только 1-ю базисную линию, которая является ориентиром для построения линии косога взъема (B_1B) (рисунок 1).