

## Список использованных источников

1. Тихомиров, В. Б. Планирование и анализ эксперимента / В. Б.Тихомиров. – Москва : Легкая индустрия, 1974. – 263 с.
2. Свойства прокладочных и прикладных материалов и комплектование их в пакетах верхней одежды : обзорная информация. Сер. «Швейная промышленность». – Москва : ЦНИИТЭИлегпром, 1989, Выпуск 1, - 56 с.

УДК 687.016.5

**РАЗРАБОТКА И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ УНИВЕРСАЛЬНОЙ  
ТАБЛИЦЫ КОНТРОЛЬНЫХ ИЗМЕРЕНИЙ ГОТОВЫХ  
ИЗДЕЛИЙ**

***М.В. Ермоленко, Л.И. Трутченко***

*УО «Витебский государственный технологический  
университет»*

Анализ литературы и реальных условий оформления текстовой конструкторской документации на новую модель одежды показал, что при условии автоматизации этого процесса необходимо решить следующие вопросы:

- разработать состав структуру исходных данных для заполнения форм технического описания на новую модель;
- на основе программы обработки электронных таблиц EXCELL организовать процесс составления универсальной таблицы контрольных измерений;
- разработать и апробировать подсистему заполнения форм технического описания на новую модель одежды.

Исходными данными для составления таблицы контрольных измерений готовых изделий являются места измерений для каждого конкретного изделия. Для автоматизированного заполнения таблицы осуществляется кодирование мест измерений (табл.1).

Таблица 1 – Кодирование видов изделий

Вид изделия		Код
1		2
Плечевая одежда (ПЛ)	Пиджак, жакет	ПЛп-к, ж
	Пальто, плащ	ПЛп-о, пл
	Куртка	ПЛк
	Жлет	ПЛжил
	Сорочка	ПЛсор
Поясная одежда (ПО)	Брюки	ПОбр
	Юбка	ПОю
Специальная одежда	Куртка	СПк
	Брюки	СПбр
	Юбка	СПю
Трикотажные изделия (ТР)	Плечевые изделия	ТРпл
	Брюки, рейтузы	ТРбр
	Юбка	ТРю
Корсетные изделия (КИ)	Бюстгальтерная группа	КИБюст

Продолжение таблицы 1

Вид изделия		Код
1		2
	Поясная группа	КИпояс
Головные уборы (ГУ)	Шапка-ушанка	ГУш-у
	Кепи	ГУкепи
	Щляпа	ГУшл
	Пилотка	ГУпл
	Фуражка	ГУфур

В редакторе EXCEL на листе 2 книги при формировании таблицы «Величины контрольных измерений в лекалах-оригиналах» выполняются следующие действия:

- формируются заголовки столбцов, одним из которых является вид измерения (основное или дополнительное);
- производится установка автофилтра: выделяется ячейка A3:E5 (пронумерованная строка таблицы) и вызывается функция автофилтра;
- в автоматическом режиме заполняется содержание таблицы контрольных измерений в виде наименований измерений;
- полученная таблица выводится на печать и заполняется, т.е. проставляются величины измерений.

Ниже приведен фрагмент таблицы величин контрольных измерений в лекалах-оригиналах (табл.2).

Таблица 2 - Исходная информация для составления таблицы контрольных измерений

КОД	Тип измерения	№п/п	Наименование места измерения	Величина, см
1	2	3	4	5
<b>ПЛЕЧЕВЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>				
ПИп-к,ж			<i>Пиджак, жакет</i>	
ПИп-к,ж	осн	1	Длина спинки	
ПИп-к,ж	осн	2	Расстояние, на котором измеряется ширина спинки	
ПИп-к,ж	осн	3	Ширина спинки	
***	***	***	***	***
<b>ПОЯСНАЯ ОДЕЖДА</b>				
ПОбр			<i>Брюки</i>	
ПОбр	осн	1	Длина по боковому шву	
ПОбр	осн	2	Длина половины пояса или ширина по линии талии	
***	***	***	***	***

В таблицу «Исходная информация для составления таблицы контрольных измерений» (лист 2 книги EXCEL «Таблица измерений») заносятся величины припусков на швы, усадку уработку, величины межростовых и межразмерных приращений по каждому измерению.

Затем заполняется сама «Таблица контрольных измерений готового изделия». Для этого вводится вид изделия, номер модели полная группа. Посредством автофилтра выбирается код изделия, типы измерений и их коды. Остальные ячейки таблицы заполняются автоматически.