

**ОПИСАНИЕ
ПОЛЕЗНОЙ
МОДЕЛИ К
ПАТЕНТУ**

(12)

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ
СОБСТВЕННОСТИ

(19) **ВУ** (11) **4478**

(13) **U**

(46) **2008.06.30**

(51) МПК (2006)

C 14B 1/00

G 01N 3/00

(54) **ПРОДАВЛИВАЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ, ПРЕИМУЩЕСТВЕННО ДЛЯ
КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА МАТЕРИАЛОВ И СОЕДИНЕНИЙ ВЕРХА
ОБУВИ**

(21) Номер заявки: u 20070787

(22) 2007.11.12

(71) Заявитель: Учреждение образования
"Витебский государственный тех-
нологический университет" (ВУ)

(72) Авторы: Буркин Александр Николае-
вич; Дмитриев Александр Петрович;
Комлева Надежда Викторовна; Се-
машко Максим Владимирович (ВУ)

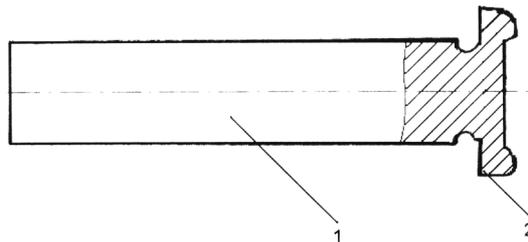
(73) Патентообладатель: Учреждение обра-
зования "Витебский государственный
технологический университет" (ВУ)

(57)

Продавливающий элемент, преимущественно для контроля качества материалов и соединений верха обуви, выполненный в виде стержня с торцевой рабочей поверхностью, **отличающийся** тем, что рабочая поверхность выполнена в виде тора, радиальный центр которого совмещен с продольной осью стержня.

(56)

1. ГОСТ 29078-91. Кожа. Метод испытания сферическим растяжением. - Москва: Издательство стандартов, 1992. - С. 12.



Продавливающий элемент, преимущественно для контроля качества материалов и соединений верха обуви, выполненный в виде стержня с торцевой рабочей поверхностью, отличающийся тем, что рабочая поверхность выполнена в виде тора, радиальный центр которого совмещен с продольной осью стержня.

Полезная модель относится к обувному производству и может быть использована для определения стойкости материалов, их систем и соединений деталей верха обуви к продавливанию сферической поверхностью.

ВУ 4478 U 2008.06.30

Наиболее близким по технической сущности и достигаемому результату к полезной модели является сменный пуансон для испытания кожи сферическим растяжением [1], представляющий собой стержень с полусферическим концом.

Существенным недостатком прототипа является наличие сил трения между поверхностью сферического пуансона и образцом, а также сложностью измерения высоты отформованного образца.

Техническая задача, которую решает полезная модель, состоит в создании продавливающего элемента, обеспечивающего легкость деформации и измерения высоты отформованного образца.

Поставленная задача решается тем, что в предлагаемом продавливающем элементе рабочая поверхность выполнена в виде тора, радиальный центр которого совмещен с продольной осью стержня.

Продавливающий элемент предлагается использовать в приборе для оперативного контроля качества материалов, состоящем из верхнего зажима в виде кольца-упора с коническим отверстием и тормозящей шайбой внизу, нижнего зажима в виде цилиндрического прижима с резьбовым отверстием, в котором по резьбе перемещается механизм продавливания материала, приводимый в движение маховиком.

Техническая сущность полезной модели поясняется прилагаемым чертежом, где на фигуре показан продавливающий элемент в продольном сечении. Продавливающий элемент (см. фиг.) состоит из стержня 1 с торцевой рабочей поверхностью в виде тора 2.

Данный продавливающий элемент входит в устройство для контроля качества материалов и соединений верха обуви, где он используется для придания испытываемому материалу необходимой величины деформации.

Таким образом, использование предлагаемого элемента в устройстве для определения стойкости материалов, их систем и соединений деталей верха обуви к продавливанию шариком позволяет оперативно оценить сопротивляемость материала продавливанию шариком на стадии входного контроля качества неразрушающим методом.