

ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(12)

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ
СОБСТВЕННОСТИ

(19) ВУ (11) 3256

(13) U

(46) 2006.12.30

(51)⁷ D 06B 1/00

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТКАНЕЙ ПОВЫШЕННОЙ ОБЪЕМНОСТИ

(21) Номер заявки: u 20060436

(22) 2006.06.29

(71) Заявитель: Учреждение образования
"Витебский государственный тех-
нологический университет" (ВУ)

(72) Авторы: Макаренко Елена Францевна;
Угольников Александр Александро-
вич; Ольшанский Валерий Иосифович
(ВУ)

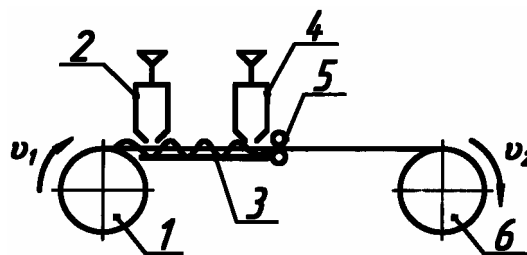
(73) Патентообладатель: Учреждение обра-
зования "Витебский государственный
технологический университет" (ВУ)

(57)

Установка для получения тканей повышенной объемности, состоящая из запарочной камеры, подающего и наматывающего барабанов, отличающаяся тем, что запарочная камера выполнена в виде рабочего стола, над которым последовательно расположены увлажнитель и сопла, воздействующие на ткань турбулентным потоком горячего теплоносителя.

(56)

1. Усенко В.А., Дамянов Г.Б., Адыров П.В. Производство текстурированных нитей и высокообъемной пряжи. - М.: Легкая индустрия, 1980. - С. 181, рис. 92, 93.



Полезная модель относится к области текстильного производства, в частности к установкам для получения тканей повышенной объемности аэродинамическим способом.

Известна установка [1] для повышения объемности пряжи, наиболее близкая по технической сущности к полезной модели, содержащая запарочную камеру, натяжное устройство, питающее устройство, сматывающие и наматывающие бобины.

В конструкции данной установки устройство для повышения объемности выполнено в виде запарочной камеры. Пряжа, проходя через зону воздействия горячим паром, получает эффект повышенной объемности, после чего наматывается в бобины.

BY 3256 U 2006.12.30

Основными недостатками этой установки является низкая производительность и усадка пряжи при последующей выработке тканей.

Технической задачей, на решение которой направлена данная полезная модель, является создание установки для получения тканей повышенной объемности, позволяющей устранить указанные недостатки, расширить сферу применения, увеличить производительность, уменьшить энергозатраты и получить ткань с низкой усадкой.

Поставленная задача решается за счет того, что в данной полезной модели запарочная камера выполнена в виде рабочего стола, над которым последовательно расположены увлажнитель и сопла, воздействующие на ткань турбулентным потоком горячего теплоносителя. За счет такой конструкции ткань равномерно увлажняется увлажнителем, подвергается «тепловому удару» - кратковременному воздействию на нее горячим воздухом из сопел - и получает эффект объемности.

Техническая сущность заявляемой полезной модели поясняется прилагаемым чертежом, где на фигуре показана установка для получения тканей повышенной объемности.

Предлагаемая установка состоит (фигура) из подающего барабана 1, увлажнителя 2, стола 3, сопла 4, поддерживающих роликов 5 и наматывающего барабана 6.

Описываемая установка работает следующим образом: между подающим барабаном и поддерживающими роликами натяжение ткани отсутствует и ткань, сматываясь с подающего барабана, проходит по столу, где увлажняется увлажнителем и получает кратковременное воздействие горячего воздуха из сопел. Между подающим барабаном и поддерживающими роликами натяжение ткани отсутствует, поэтому ткань увлажняется равномерно.