

**ОПИСАНИЕ
ПОЛЕЗНОЙ
МОДЕЛИ К
ПАТЕНТУ**

(12)

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ
СОБСТВЕННОСТИ

(19) **ВУ** (11) **3216**

(13) **U**

(46) **2006.12.30**

(51)⁷ **D 06N 7/02**

(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КОМБИНИРОВАННЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

(21) Номер заявки: u 20060354

(22) 2006.06.02

(71) Заявитель: Учреждение образования
"Витебский государственный техно-
логический университет" (ВУ)

(72) Авторы: Угольников Александр Алек-
сандрович; Ольшанский Валерий Иоси-
фович; Чукасова-Ильюшкина Екате-
рина Васильевна; Ясинская Наталия
Николаевна; Коган Александр Григо-
рьевич (ВУ)

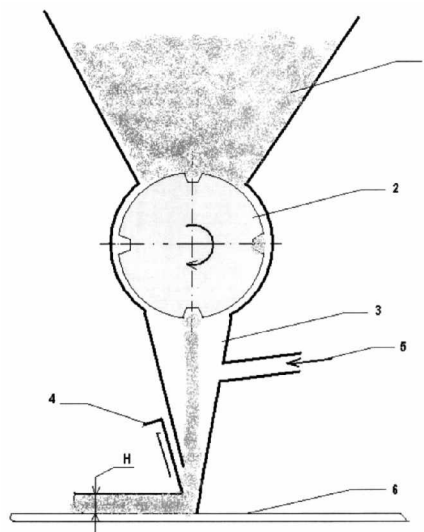
(73) Патентообладатель: Учреждение обра-
зования "Витебский государственный
технологический университет" (ВУ)

(57)

Устройство для формирования комбинированных материалов, содержащее последовательно рулон ленточного материала, механизм для нанесения клея, камеру для распределения мелкодисперсного материала по ленте, сушильную камеру, лентопротяжный механизм и приемный барабан, отличающееся тем, что камера для распределения мелкодисперсного материала по ленте выполнена в виде дозирующего устройства.

(56)

1. Пробер П.В. Производство обоев и декоративных бумаг. - М.: Гослесбумиздат, 1956.



ВУ 3216 U 2006.12.30

BY 3216 U 2006.12.30

Полезная модель относится к области производства комбинированных материалов, в частности к устройствам для нанесения мелкодисперсных материалов на ленточную основу.

Известно наиболее близкое по технической сущности к полезной модели устройство для нанесения и закрепления мелкодисперсного материала на бумаге, содержащее рулон бумаги, механизм для нанесения клея, камеры для распределения мелкодисперсного материала по поверхности бумаги, сушильную камеру, лентопротяжный механизм и приемный барабан [1].

Существенным недостатком этого устройства является то, что камера для распределения мелкодисперсных материалов не обеспечивает равномерное нанесение материала по ширине и высоте покрытия.

Технической задачей, на решение которой направлена данная полезная модель, является создание устройства, обеспечивающего равномерное распределение мелкодисперсного материала по поверхности ленты.

Поставленная задача решается за счет того, что при использовании существенных признаков, характеризующих известное устройство для получения комбинированных материалов, которое содержит последовательно рулон ленточного материала, механизм для нанесения клея, камеру для распределения мелкодисперсного материала по ленте, сушильную камеру, лентопротяжный механизм и приемный барабан, в соответствии с полезной моделью, камера для распределения мелкодисперсного материала заменена на дозирующее устройство.

Дозирующее устройство, схема которого представлена на фигуре, состоит из бункера 1, ротора с продольными пазами 2, приемного бункера 3 с шибером 4 и воздуховода 5.

Предлагаемое устройство работает следующим образом: из бункера 1 мелкодисперсный материал захватывается ротором 2 в объемном количестве, соответствующем числу оборотов ротора, попадая в приемную камеру 3, материал распределяется по ширине ленты б равномерно. Высота покрытия (Н) регулируется шибером 4. Для прохождения материала через щель приемного бункера в нем создается избыточное давление от воздуховода 5.