

УДК 687.056.8

РАЗРАБОТКА ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПОДАЧИ ТРИКОТАЖНОЙ БЕЙКИ К ОКАНТОВЫВАТЕЛЮ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

Чеботарь Н.О., уч., Чебаница А.В., уч., Берснев А.В., преп.

*Барановичский государственный колледж легкой промышленности имени В. Е. Чернышева,
г. Барановичи, Республика Беларусь*

Ключевые слова: бейка, окантовыватель, растяжение, направитель.

Реферат. Разработано приспособление для подачи трикотажной бейки к окантовывателю швейной машины на основе трех направителей, позволяющее регулировать подачу бейки под необходимым углом и избежать провисания, скручивания и застревания бейки.

Любому швейному предприятию важно повысить производительность труда за счет снижения затрат времени на выполнение операций, а также улучшить качество обработки изделий.

Окантовка срезов косой бейкой широко применяется в швейной промышленности. Эта несложная технологическая операция особенно незаменима при пошиве детской одежды. Ее часто применяют для изделий из трикотажа, искусственного меха и других тканей. Также бейку можно использовать как обтачку для проймы или горловины, для окантовки пояса юбки, в качестве кулиски или как петельку для прихватки. Это удобный метод обработки.

Существует множество приспособлений для обработки изделий косой бейкой, причем для каждой ширины бейки и ширины окантовки изготавливается специальное приспособление и ширина бейки должна ему строго соответствовать, но приспособлений для подачи бейки из рулона к окантовывателю немного. Все эти приспособления хорошо зарекомендовали себя при работе с хлопчатобумажной бейкой, а вот с трикотажной бейкой имеются проблемы, заключающиеся в том, что на участке между рулоном и окантовывателем трикотажная бейка растягивается и уменьшается по ширине, а значит уже не подходит для данного окантовывателя и ширина окантовки не будет соответствовать требованиям заказчика. Попытка уменьшить натяжение, установив рулон на опору с подшипником качения, создаёт другие проблемы:

- после останова машины рулон продолжает раскручиваться по инерции и возникает провисание и скручивание бейки;

- при отсутствии необходимого натяжения края трикотажной бейки начинают скручиваться и бейка застревает в окантовывателе.

На рисунке представлено разработанное нами приспособление на базе промышленного образца, позволяющее подавать трикотажную бейку из рулона к окантовывателю, минуя вышеперечисленные проблемы.



Рисунок – Приспособление для подачи трикотажной бейки

Приспособление имеет следующую конструкцию: рулон трикотажной бейки одевается на специально изготовленную втулку, снижающую коэффициент трения рулона о стойку, но достаточный, чтобы предотвратить раскручивание по инерции. Далее лента заправляется в три специально изготовленных направителя, установленных на штанге длиной 30 сантиметров (расстояние от края стойки до окантовывателя). Первый стоит максимально близко к стойке и принимает бейку с рулона, не давая ей скручиваться, второй стоит посередине, обеспечивает необходимое натяжение и предотвращает скручивание краев, третий стоит на краю штанги максимально близко к окантовывателю, предотвращая скручивание краев и обеспечивая подачу бейки в окантовыватель под необходимым углом. Все три направителя имеют возможность регулировки по горизонтали и по вертикали, обеспечивая необходимые углы входа и выхода бейки, а также для регулировки ее натяжения. Данное приспособление возможно использовать и для подачи хлопчатобумажной бейки.