

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(12)

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР  
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ  
СОБСТВЕННОСТИ

(19) ВУ (11) 8842

(13) С1

(46) 2007.02.28

(51)<sup>7</sup> D 02G 3/00

(54)

## СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МЕЛАНЖЕВОЙ ПРЯЖИ

(21) Номер заявки: а 20020976

(22) 2002.12.03

(43) 2004.06.30

(71) Заявитель: Учреждение образования "Витебский государственный технологический университет" (ВУ)

(72) Авторы: Рыклин Дмитрий Борисович; Коган Александр Григорьевич (ВУ)

(73) Патентообладатель: Учреждение образования "Витебский государственный технологический университет" (ВУ)

(56) Павлов Ю.В. и др. Меланжевое производство. - М.: Легпромбытиздат, 1985. - С. 45-46.

(57)

Способ получения меланжевой пряжи, при котором получают холст из волокон одного цвета, ленты из волокон нескольких цветов и меланжевую чесальную ленту, которую перерабатывают в пряжу, **отличающийся** тем, что из лент, каждая из которых состоит из волокон одного цвета, формируют холстики, а меланжевую чесальную ленту получают путем совместного прочесывания холста со сформированными холстиками.

Изобретение относится к области производства меланжевых пряж и позволяет повысить качество пряжи. Способ может быть использован для производства меланжевых пряж в широком диапазоне линейных плотностей и сырьевого состава.

Известен способ [1] получения меланжевой пряжи, при котором применяют меланжирование на лентосоединительной машине с последующим совместным прочесыванием нескольких холстиков на чесальной машине. При этом способе каждый из цветовых компонентов меланжевой смеси до меланжирования обрабатывают самостоятельно. Недостатком данного способа является то, что полосатая структура холстиков сохраняется в прочесе в виде ручьистости, которая переходит в ленту. Для получения однородной меланжевой пряжи необходимо увеличить число переходов ленточных машин.

Наиболее близким по технической сущности к изобретению является способ [2] получения двуцветной меланжевой пряжи при значительном преобладании одного компонента над другим. Этот способ заключается в том, что при меланжировании на чесальной машине к холсту одного цвета добавляют одну или несколько лент другого цвета. Тазы с лентой устанавливают сзади чесальной машины. Ленты, предварительно прочесанные, заправляют между холстом и холстовым валиком и подают на питающий столик машины.

Существенным недостатком данного способа является невозможность получения качественной пряжи со значительным процентным содержанием компонента второго цвета. Для повышения содержания этого компонента необходимо увеличивать количество тазов на питании чесальной машины, в связи с чем требуется увеличивать длину питающей рамки. При этом увеличивается расстояние от питающих тазов до машины, повышается

# BY 8842 C1 2007.02.28

скрытая вытяжка и обрывность лент. Это приводит к тому, что повышается неровнота чесальной ленты и пряжи по составу и линейной плотности.

Технической задачей, на решение которой направлено изобретение, является создание способа получения меланжевой пряжи, обеспечивающего повышение стабильности технологического процесса и качества меланжевых пряж.

Указанная задача решается за счет того, что из волокон одного цвета получают холст, а из волокон нескольких цветов в отдельности получают ленты, из которых затем формируют холстики. Холстики прочесываются совместно с холстом, в результате чего вырабатывается меланжевая чесальная лента, которая перерабатывается в пряжу.

Предлагаемый способ осуществляется следующим образом.

Из разрыхленных, очищенных и смешанных волокон одного цвета вырабатывается холст. Из волокон нескольких цветов в отдельности вырабатываются ленты. На лентосоединительной машине из полученных лент формируются холстики с числом сложений, обеспечивающим достижение необходимого процентного содержания волокон каждого цвета в меланжевой смеси. Несколько холстиков, насаженных на пруток, укладываются на холст и заправляются между холстом и холстовым валиком. Количество холстиков выбирается в зависимости от их ширины. В процессе чесания происходит перемешивание волокон различных компонентов в поперечном сечении питающего продукта. В результате формируется меланжевая чесальная лента с низкой неровнотой по составу в поперечном сечении. Структура холстиков препятствует возникновению скрытой вытяжки и обрывности лент на питании чесальной машины, что приводит к снижению неровноты по составу и линейной плотности по длине чесальной ленты. Полученная чесальная лента перерабатывается в пряжу по любой технологической цепочке.

Данный способ позволяет значительно повысить стабильность технологического процесса и качество меланжевой пряжи.

Применение данного способа позволяет вырабатывать меланжевые пряжи с вложением волокон двух и более цветов при содержании волокна преобладающего цвета более 60 %.

Источники информации:

1. Павлов Ю.В., Симонов Л.С. Меланжевое производство: Учеб. пособие для вузов. - М.: Легпромбытиздат, 1985. - С. 45-46.

2. Павлов Ю.В., Симонов Л.С. Меланжевое производство: Учеб. пособие для вузов. - М.: Легпромбытиздат, 1985. - С. 45.