

УДК687.016. :687.11

ИННОВАЦИИ В КОНСТРУИРОВАНИИ МУЖСКОЙ ОДЕЖДЫ НА ОСНОВЕ РАЗМЕРНОЙ ТИПОЛОГИИ

*В.П. Матюшина, доцент,
Российский заочный институт текстильной и легкой промышленности,
г. Москва, Российская Федерация*

Для обеспечения населения высококачественной одеждой требуется постоянное совершенствование методов конструирования.

В большей степени в переработке нуждается конструирование мужской одежды.

Причиной является то, что наиболее известные методики конструирования (ЕМКО СЭВ, ЕМКО ЦНИИШП и ЕМКО ЦОТШЛ), используемые как база для разработки других способов конструирования одежды многими авторами, были созданы в 70-80 гг.

К тому же, в 2003-2005 гг. ОАО ЦНИИШП на основе обмера населения г. Москва разработал новые документы по размерной типологии, в том числе и «Типовые фигуры мужчин. Размерные признаки для проектирования одежды». Разработанная типология показала, что в результате акселерации и влияния социально-экономических факторов произошли большие изменения размерных признаков, пропорций и формы тела человека.

Новая размерная типология мужчин включает 300 типовых фигур вместо 153 (по действующей типологии). Увеличение типов фигур произошло за счет расширения диапазона от 84 до 132 см и ростов от 158 до 200 см. В действующую типологию включены размеры от 88 – 124, а роста – от 158 до 182 см.

В соответствии с новой типологией мужчины младшего возраста стали выше на 12 см, а среднего возраста – на 6 см. Количество полнотных групп осталось равным пяти, но изменилась в сторону уменьшения величина полнотного размерного признака – обхвата талии. Например, для первой полнотной группы разница между обхватом талии стала 22 см вместо бывших 18 см.

Изменилась осанка типовой фигуры. Фигуры стали более перегибистыми. Так, разница между длинами спины и переда от точки основания шеи сбоку до линии талии ($D_{тс_1}$ - $D_{тп_1}$) для фигуры с размерами 176- 96 второй размерной группы стала 1,6 см вместо бывших 5,2 см.

В новой типологии появились размерные признаки, измеряемые от точки основания сбоку (B_g , $D_{тп}$) вместо аналогичных измерений от шейной точки сзади. Этот подход упростит расчет и построение соответствующих участков чертежа изделия.

Но наряду с этим, следует отметить, что типовая фигура стала характеризоваться 48-ми размерными признаками вместо 57. Из новой типологии исключен ряд важных размерных признаков, характеризующих форму тела человека и позволяющих использовать различные способы построения чертежей изделий. Например, исключены измерения высоты плеча косой со стороны спины и переда ($B_{пк}$, $B_{пкп}$), вертикальный диаметр руки ($d_{вр}$) передне-задний диаметр обхвата груди второго ($d_{п-зг}$), высоты плеча ($B_{п}$).

В типологии изменена технология определения положения антропометрических шейных точек сзади, сбоку и спереди, что обеспечивает более точное измерение длины спины и переда до линии талии.

Для определения возможности использования данных измерений при построении чертежей был проведен сравнительный анализ разностей между соответствующими измерениями, приведенными в размерной типологии и в Едином методе ЦОТШЛ. Он показал, что полученные величины очень близки по своим значениям, а поэтому данные измерения новой типологии могут быть использованы. Использование измерений длины спины и переда от шейной точки сбоку позволяет значительно упростить нахождение высших точек горловины спинки и полочки, определяющих передне-задний баланс изделия.

При разработке метода конструирования учитывались основные требования предъявляемые к способам конструирования одежды, а именно:

1. Он должен быть основан на оптимальном количестве измерений, этично и легко снимаемых с фигуры и используемых одновременно и для определения особенностей телосложения и для построения чертежей деталей изделия.
2. Он должен обеспечивать антропометричность конструкций изделий как на типовые, так и на индивидуальные фигуры.
3. Он должен обеспечивать разработку конструкций изделий различных форм и покровов.
4. Он должен обеспечивать соразмерность деталей в местах сопряжения.
5. Он должен обеспечивать формализацию способа построения чертежа.

Все названные требования были учтены при разработке метода конструирования.

Кроме того, он отличается от существующих минимальным количеством и номенклатурой используемых измерений, упрощенным и более логическим способом расчета и построения чертежей.

В методе предусмотрен предварительный расчет. В предварительном расчете определяется ширина спинки, полочки и проймы, ширина сетки чертежа как сумма участков, а также ширина рукава при обеспечении соотношения параметров проймы и оката рукава.

Ширина проймы определяется как самостоятельный участок с использованием передне-заднего диаметра руки.

Параметры горловины спинки и полочки предлагается рассчитывать по измерению обхвата шеи, так как это измерение является основным при конструировании сорочек, а, кроме того, в виду отсутствия в типологии поперечного и передне-заднего диаметров шеи.

Для последовательного построения чертежа, уровень линии проймы определяется от высшей точки горловины спинки. В связи с этим этот участок для типовых фигур рассчитывается с учетом разницы между измерениями длины спины от точки основания шей сбоку и сзади.

Поскольку в размерной типологии отсутствует измерение высоты плеча косой ($B_{пк}$), наиболее часто используемого для определения положения конечных плечевых точек, в разработанном методе для этой цели применяется измерение дуги через высшую точку плечевого сустава.

Для упрощения схемы чертежа при определении уровня линии проймы учитывается прибавка на свободу проймы по глубине.

В процессе апробации конструкций были определены прибавки к основным участкам чертежа, в том числе и к ширине проймы, характер распределения измерения через выступающую точку плечевого сустава на пройму спинки и полочки, даны рекомендации по оформлению линий проймы и горловины.

Кроме того, материал содержит рекомендации по построению формообразующих линий конструкции изделий в зависимости от силуэта, а также застежек и воротников.

УДК 687.023:678.7

СОЗДАНИЕ НОВОГО ГЕРМЕТИЗИРУЮЩЕГО МАТЕРИАЛА ДЛЯ ЗАЩИТНЫХ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

***О.В. Метелева, профессор, Е.П. Покровская, доцент,
ФГБОУВПО «Ивановская государственная текстильная академия»,
г. Иваново, Российская Федерация***

Ассортимент изделий из водонепроницаемых материалов чрезвычайно велик, но все эти изделия должны соответствовать назначению, условиям эксплуатации и защитным свойствам материала, из которого они изготовлены. При переработке в изделия непроницаемых материалов традиционным ниточным способом не обеспечивается