

Таблица 2 – Способность материала поглощать частицы пыли

| Номер образца | Площадь образца, $см^2$ | Масса исходного образца, M_o , г. | Поглощаемость, M_a , г. | Абсолютный привес, m_e , мг. | Относительный привес, P_e . |
|---------------|-------------------------|-------------------------------------|---------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| 1 | 67,5 | 4,6 | 4,7 | 100 | 2,2 |
| 2 | 84,0 | 6,5 | 6,6 | 50 | 0,8 |

Анализируя таблицу 2 можно сделать вывод, что образец ткани 1 намного меньше поглощает пыль, чем образец ткани 2, что является очень хорошим показателем. Ошибка не превышает 3 %.

УДК 677.024

ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КРОМКЕ ОДИНОЧНОЙ НИТИ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ТКАНЕЙ БЯЗЕВОЙ ГРУППЫ

*М.М. Чубакова, преподаватель,
УО «Барановичский государственный колледж легкой промышленности
имени В.Е. Чернышева»,
г. Барановичи, Республика Беларусь*

ЦЕЛЬ РАБОТЫ

- изыскать резервы производства экономичного расходования материалов;
- снизить материалоемкость продукции и ее себестоимость;
- увеличить реализацию тканей за счет их удешевления

МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ

РУП «Барановичское производственное хлопчатобумажное объединение», прядильно-ткацкая фабрика.

В условиях мирового экономического кризиса особо актуальной становится проблема строжайшей экономии сырья, повышения конкурентоспособности выпускаемой продукции, т.е. ее реализации.

Таблица 1 – Физико-механические показатели бязи (исходные данные)

| Показатели | Бязь, арт. | |
|--------------------------------|------------|---------|
| | 857 | 1030 |
| Ширина суровой ткани, см | 238±2,5 | 238±2,5 |
| Линейная плотность пряжи, текс | основа | 29 |
| | уток | 29 |
| | кромка | 15,4х2 |
| Плотность ткани, н/10 см | по основе | 231±5 |
| | по утку | 206±6 |
| | | 180±5 |
| Переплетение | полотняное | |

Важным элементом в структуре ткани является кромка. Кромки характеризуются структурой, шириной, толщиной, прочностью и другими параметрами, которые зависят как от типа станка, так и от строения и ширины ткани. К кромкам предъявляются высокие требования: они должны обеспечивать хорошее переплетение основных и уточных нитей,

иметь достаточную прочность, не закручиваться, не ухудшать внешний вид ткани, толщина их не должна намного отличаться от толщины фона, и расход сырья для кромок должен быть минимальным.

За основу в приведенной работе были взяты два последних требования.

Исследование проводилось по тканям бязевой группы, т.к. они занимают наибольший процент в объеме выпуска. Ткани бязевой группы вырабатываются на ткацких станках СТБ. Кромка у тканей, вырабатываемых на ткацких станках СТБ, закладного типа.

Образцы тканей представлены на рисунке.



а) бязь артикула 857



б) бязь артикула 1030

Рисунок – Образцы бязи артикула 857 и артикула 1030

При проведении эксперимента замены крученой пряжи в кромке на однониточную проверялись следующие технологические показатели:

- обрывность нитей на ткацких станках;
- условия прибойной уточной нити к опушке ткани и величина прибойной полоски;
- формирование кромок;
- физико-механические показатели ткани.

По результатам исследования проведен анализ полученных результатов, сделаны выводы и выданы рекомендации по замене крученой пряжи в кромках на однотипную, т.е. линейная плотность нитей в кромках аналогична фоновым. Экономическая эффективность достигается за счет разности в цене пряжи (крученой и единичной).

УДК 677.08

ПЕРСПЕКТИВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ РЕГЕНИРИРОВАННЫХ ТЕРМОСТОЙКИХ ВОЛОКОН И НИТЕЙ

*Е.В. Чукасова-Ильюшкина, доц., М.А. Терентьев, асс.,
УО «Витебский государственный технологический университет»,
г. Витебск, Республика Беларусь*

Актуальной проблемой развития текстильной промышленности является поиск новых, дешевых источников сырьевых материалов, поскольку производство текстильных материалов из химических волокон и нитей напрямую зависит от сырьевой базы. Важнейшими направлениями решения этих проблем, является совершенствование существующих технологий производства волокон и нитей, переход к наукоёмкому ресурсосберегающему производству, направленному на получение материалов из вторичных материальных ресурсов. Для предприятий Республики Беларусь, внедряющих