

Рисунок 1 - Оптимальное конструктивно - композиционное решение комплектов семейной одежды

УДК 687.016:687.17

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ДЕКОРАТИВНЫХ ОТДЕЛОК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ОВЧИНЫ ШУБНОЙ НА ЭТАПЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Г.М. Андросова, Е.В. Аксютин
ГОУ ВПО «Омский государственный институт сервиса»,
г. Омск, Российская Федерация

С каждым днем современная жизнь становится все более динамичной. Поэтому предпочтение отдается практичной, но в то же время эстетически привлекательной и индивидуальной одежде. В последнее время меховая одежда вышла в авангард моды. Появляется много новых способов обработки, раскроя и декора, которые раньше считались неприемлемыми для меховых изделий.

Большой популярностью пользуются изделия из овчины шубной, в частности полупальто и куртки с разнообразными декоративными отделками [1].

Для изготовления изделий данной ассортиментной группы наиболее подходящим материалом является овчина шубная, а в частности, испанский меховой велюр. Большим спросом пользуются облегченные дубленки, куртки, жакеты, изготовленные из шкурок ягнят, мех которых стригут, а кожу истончают, срезая поперечные слои. Но при этом уменьшаются теплозащитные свойства и носкость, поэтому для сильного мороза такие изделия непригодны. В климатических условиях России целесообразно использовать овчину романовских пород, так как ее мездра тонкая, волосяной покров при носке не сваливается и содержит много пуха.

В процессе обработки при неправильной съемке шкур, консервировании, хранении и транспортировании или проведении технологических процессов, связанных с химической и механической обработкой овчины, на шкуре могут возникнуть производственные и сырьевые пороки, в результате чего овчинно-шубное сырье теряет свою ценность. В настоящее время традиционным способом устранения пороков является конструктивный способ, при котором лекала раскладываются таким образом, чтобы пороки приходились на межлекальные выпадки, что приводит к сокращению полезной площади полуфабриката. Перспективным направлением, обеспечивающим максимальное использование полезной площади полуфабриката, является применение декоративного способа устранения дефектов при проектировании изделий. Этот метод предполагает устранение дефектов за счет использования всевозможных декоративных отделок (вышивка, аппликация, перфорация, отделочные строчки и т.д.). Отделка играет важную роль в композиции одежды. Она может выражать основную идею, дополнять или украшать одежду. Применение отделки также позволяет расширить ассортимент меховых изделий.

В работе была проведена сравнительная характеристика конструктивного и декоративного способов устранения дефектов и пороков овчинно-шубных полуфабрикатов. Для этого были использованы три полуфабриката площадью 70, 72, 48 дм² (риснок 1).

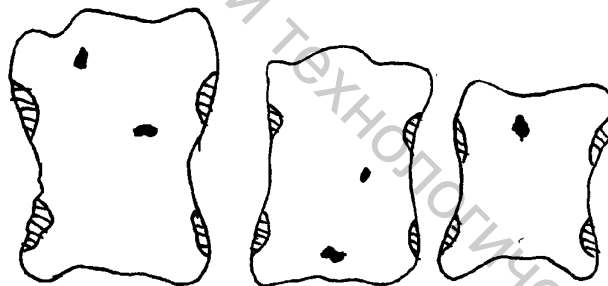


Рисунок 1 – Примеры овчинно-шубных полуфабрикатов с пороками

Представленные полуфабрикаты отвечают требованиям ГОСТ 1821-75, но из-за имеющихся пороков, расположенных на основной части шкуры, принадлежат 2 и 3 сортам [2].

Сравнительный анализ конструктивного и декоративного способов проведен на примере куртки, представленной на рисунке 2а. В раскладке базовых лекал применяются дополнительные изделия – варежки и берет, которые позволяют более рационально использовать полезную площадь полуфабриката, что ведет к минимизации межлекальных отходов.

В основу нормирования шубной овчины положен коэффициент использования площади, определяемый отношением площади лекал изделия к площади израсходованного полуфабриката. Значение коэффициента определяется с учетом количества использованных овчин и их сортности по формуле:

$$K_{исп} = \frac{S_l}{\sum S} = \frac{S_l}{\sum S_1 + \sum S_2 + \sum S_3 + \sum S_4} \quad (1)$$

где S_l – площадь лекал изделия, дм²;

$\sum S$ – суммарная площадь всех овчин различной сортности в переводе на 1 сорт, использованных для изготовления изделия, дм^2 ;

$\sum S_1, \sum S_2, \sum S_3, \sum S_4$ – суммарная площадь использованных овчин соответственно 1, 2, 3, 4 сортов в переводе на 1 сорт, дм^2 .

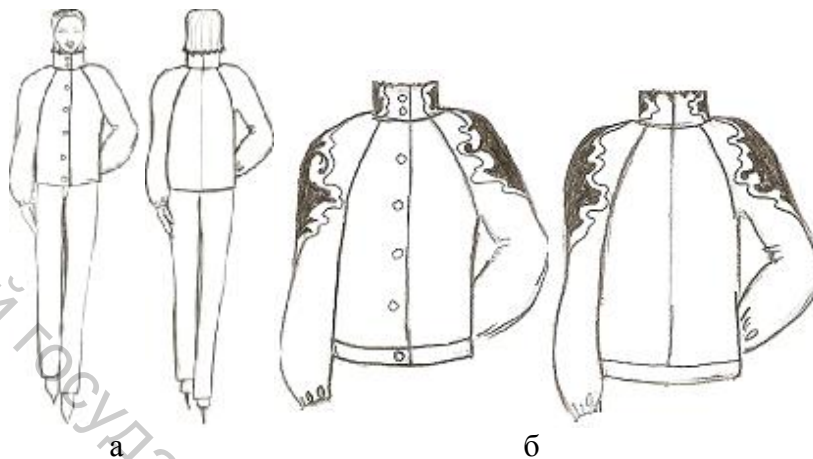


Рисунок 2 – Эскиз модели куртки из овчины шубной:
а) без декоративной отделки; б) с декоративной отделкой

Площадь овчин различных сортов приводится к 1 сорту по установочным переводным коэффициентам. Для овчины 1 сорта переводной коэффициент равен 1,0; для 2 сорта – 0,95; для 3 сорта – 0,85; для 4 сорта – 0,8 [3].

Полезная площадь шкуры находится по формуле:

$$S'_i = S_i \times k, \quad (2)$$

где S_i – площадь i -й шкуры;

k – установочный переводной коэффициент;

S'_i – полезная площадь i -й шкуры.

Таким образом, полезная площадь представленных трех шкур при перерасчете на поправочный коэффициент соответственно равна $61,2 \text{ дм}^2$, $66,5 \text{ дм}^2$, $45,6 \text{ дм}^2$, их общая площадь – $173,3 \text{ дм}^2$. В рассмотренном примере при использовании декоративного способа на полуфабрикате размещается большее число деталей, площадь которых составила 139 дм^2 , при конструктивном способе – 134 дм^2 . Раскладки лекал для конструктивного и декоративного способов представлены на рисунке 3.

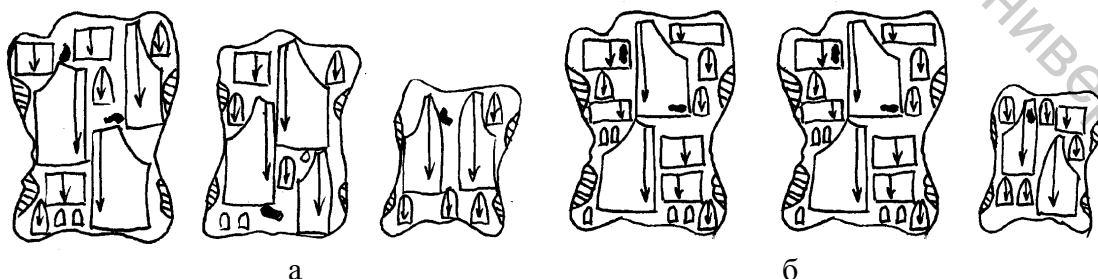


Рисунок 3 – Раскладка лекал:
а) при конструктивном способе; б) при декоративном способе

Коэффициенты использования площади полуфабрикатов при декоративном и конструктивном способах, соответственно равны 0,8 и 0,7.

При раскладке лекал с применением декоративного способа порок может попадать на деталь и при дальнейшем раскрое, та часть, на которую придется порок, будет заменена подходящей по модельной особенности декоративной отделкой. В рассматриваемом примере дефекты полуфабриката, попавшие на детали рукава и воротника, устранены с помощью аппликаций, выполненных из кожи контрастного цвета. Низ изделия обработан притачным поясом. Эскиз полученной модели представлен на рисунке 2б.

Применение декоративного способа не только способствует повышению коэффициента использования овчинно-шубного полуфабриката, но также приводит к улучшению эстетического вида изделий и соответствию модным тенденциям.

Таким образом, применение декоративного способа устранения пороков полуфабриката на этапе проектирования позволяет не только изменить подход к формированию ассортимента изделий, что способствует расширению возможностей художественного решения одежды, но также позволит повысить сорт и увеличить коэффициент использования полуфабриката.

Список использованных источников

1. Демина, И.Г. Кожа и меха в быту. / И. Г. Демина. – Мн.: Миринда, 2000. – 496 с.
2. ГОСТ 1821-75. Овчина шубная выделанная. Технические условия. – Введ. 01.01.93. – М.: Издательство стандартов, 1990. – 8 с.
3. Шепелев А. Ф.; Печенежская И. А. Товароведение и экспертиза пушно-меховых товаров: Учебное пособие. – Ростов н/Д: Издательский центр «МарТ», 2001. – 112 с

УДК 687.18

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОЯСНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ОТХОДОВ КОЖЕВЕННОГО СЫРЬЯ

О. И. Гнедова, Г.М. Андросова

*ГОУ ВПО «Омский государственный институт сервиса»,
г. Омск, Российская Федерация*

Высокая стоимость кожевенного сырья делает актуальным применение безотходных технологий. Отходы натуральной кожи используются: для отделки одежды (манжет, воротников, планок, низа изделия), головных уборов; при изготовлении аксессуаров, которые являются атрибутами любой одежды (сумки, галстуки, браслеты) [1].

Перспективным направлением безотходной технологии является методика формирования полотен из матричных элементов (рисунок 1), которая позволяет не только расширить ассортимент этих изделий, но и решить задачу использования отходов дорогостоящего сырья [2]. Матричные элементы могут быть различной конфигурации и размеров, иметь отверстия и прорези, выступающие в качестве декоративных и соединительных элементов. Соединение может осуществляться встык и внахлест, что позволяет разнообразить варианты узоров. Способ предусматривает применение в качестве элементов крепления кожаных шнуров, металлической фурнитуры, стеклянной бижутерии и др.

В данной работе рассматривается возможность изготовления поясных изделий из матричных элементов, при проектировании которых выделяются два этапа:

- построение конструкции изделий с использованием расчетно-графических методов;
- заполнение деталей конструкции матричными элементами.