

**Министерство образования Республики Беларусь
Учреждение образования
«Витебский государственный технологический университет»**

**ПЕРВАЯ И ВТОРАЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРАКТИКИ**

Методические указания

**по прохождению практик для студентов специальности
1-50 01 02 «Конструирование и технология швейных изделий»**

(издание 2-е, переработанное и дополненное)

**Витебск
2016**

УДК 687.02:658.011.54/.56

Первая и вторая технологические практики : методические указания по прохождению практик для студентов специальности 1-50 01 02 «Конструирование и технология швейных изделий» (издание 2-е, переработанное и дополненное). Витебск: Министерство образования Республики Беларусь, УО «ВГТУ», 2015.

Составители: доц. Бодяло Н. Н.,
доц. Чонгарская Л. М.

Методические указания предназначены для студентов специальности 1-50 01 02 «Конструирование и технология швейных изделий»; в них изложены цели, задачи и содержание первой и второй технологических практик, а также содержание отчетов.

Одобрено кафедрой конструирования и технологии одежды УО «ВГТУ»
9 ноября 2015 г., протокол № 4.

Рецензент: доц. Томашева Р. Н.
Редактор: доц. Гарская Н. П.

Рекомендовано к опубликованию редакционно-издательским советом УО «ВГТУ» «30» ноября 2015 г., протокол № 9.

Ответственный за выпуск: Корневская Г. Н.

Учреждение образования
«Витебский государственный технологический университет»

Подписано к печати 13.06.16. Формат 60x90 1/16. Уч.-изд.лист 1.0
Печать ризографическая. Тираж 30 экз. Заказ № 186.

Отпечатано на ризографе учреждения образования
«Витебский государственный технологический университет».
Свидетельство о государственной регистрации издателя, изготовителя,
распространителя печатных изданий № 1/172 от 12.02.2014.
210035, г. Витебск, Московский пр-т, 72.

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	4
1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	5
2 ПРОГРАММА ПЕРВОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ	6
2.1 Цели и задачи первой технологической практики	6
2.2 График прохождения первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 01 «Технология швейных изделий»	6
2.3 Содержание первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 01 «Технология швейных изделий»	7
2.4 Содержание отчета по первой технологической практике студентов специализации 1-50 01 02 01 «Технология швейных изделий»	9
2.5 График прохождения первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 02 «Конструирование швейных изделий»	9
2.6 Содержание первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 02 «Конструирование швейных изделий»	10
2.7 Содержание отчета по первой технологической практике студентов специализации 1-50 01 02 02 «Конструирование швейных изделий»	11
3 ПРОГРАММА ВТОРОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ	12
3.1 Цели и задачи второй технологической практики	12
3.2 График прохождения второй технологической практики	12
3.3 Содержание второй технологической практики	13
3.4 Содержание отчета по второй технологической практике	14
ЛИТЕРАТУРА	15

ВВЕДЕНИЕ

Первая и вторая технологические практики относятся к учебным и являются важнейшей частью подготовки специалистов высшей школы.

Учебным планом предусмотрено прохождение первой и второй технологических практик в 6 семестре. Продолжительность практик – 3 недели.

Данные методические указания содержат общие положения и программы первой и второй технологических практик. В общих положениях содержатся вопросы организации практик, формы и методы контроля студентов в период прохождения практик.

В программах практик изложены цели, задачи, графики проведения и содержание каждой практики, методические указания по реализации основных этапов программ практик, содержание отчета студентов по практикам.

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

За организацию первой и второй технологических практик несут ответственность заведующий кафедрой, заведующий лабораторией, мастера производственного обучения и преподаватели-руководители практик.

Первая и вторая технологические практики проводятся в учебных лабораториях кафедры конструирования и технологии одежды, где за каждым студентом закрепляется рабочее место – машина общего назначения, которое должно содержаться в порядке и чистоте.

Студенты должны строго соблюдать правила внутреннего распорядка, приходить в учебные лаборатории за 15 минут до начала занятий и готовить рабочее место к работе. Опоздания на практику не допускаются. Пропущенные по неуважительной причине занятия отрабатываются по разрешению деканата в специально установленные кафедрой время и дни.

Для ежедневной работы студент должен иметь личные инструменты и предметы: набор ручных игл, наперсток, ножницы, линейку, мелок и пр.

В период первой и второй технологических практик студент индивидуально изготавливает предусмотренные программой швейные изделия.

Перед началом практик студенты должны ознакомиться с правилами внутреннего распорядка в лаборатории и техники безопасности при работе на швейных машинах и утюгах. После инструктажа о правилах техники безопасности каждый студент расписывается в специальном журнале.

Перед каждым занятием студент самостоятельно изучает содержание и приемы выполнения технологических операций изготовления узлов и изделия в целом. Преподаватель проверяет подготовку студентов к текущему занятию, уточняет методы обработки. Мастер производственного обучения сопровождает объяснения практическим показом приемов работы. В помощь студентам предоставляются наглядные пособия в виде плакатов и узлов обработки изделия (образца эталона). Регулярно студент должен сдавать на проверку руководителю практики отчет, который составляется последовательно по мере выполнения того или иного этапа программы. После окончания каждого этапа практики преподаватель подводит итог, проверяя знания студентов по данному разделу практики.

Прием готовых изделий осуществляется мастером производственного обучения и преподавателем. Если крой получен на швейной фабрике, то окончательный прием с проставлением штампа осуществляет контролер ОТК швейной фабрики. В конце практики студент сдает зачет. Оценивают практику на основании отношения студента к практике, качества изготовленных швейных изделий, отчета и ответов на вопросы по содержанию программы практики.

Для студентов, получающих высшее образование на базе среднего специального образования, оценка по практике выставляется на основании выписки из приложения к диплому о среднем специальном образовании, предоставляемой заочным деканатом, и утверждается на заседании кафедры КиТО.

2 ПРОГРАММА ПЕРВОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ

2.1 Цели и задачи первой технологической практики

Целью практики является изучение основных процессов изготовления изделий верхней мужской (женской) одежды.

Задачами практики являются приобретение практических навыков работы на универсальных и специальных швейных машинах, изучение режимов обработки и технических условий выполнения операций при изготовлении изделий, а также изучение последовательности обработки и сборки узлов верхней одежды.

Студенты специализации 1-50 01 02 01 «Технология швейных изделий» получают готовый крой со швейной фабрики или раскраивают изделие сами по промышленным лекалам, имеющимся в лаборатории кафедры КиТО из своего материала (если после прохождения практики он оставляет изделие себе). Изделие, изготовленное из материалов лаборатории, сдаются на хранение заведующему лабораторией.

Практика студентов специализации 1-50 01 02 02 «Конструирование швейных изделий» состоит из конструкторской и технологической частей. В течение первых 9 дней практики выполняется конструкторская часть, последующих 9 дней – технологическая.

2.2 График прохождения первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 01 «Технология швейных изделий»

График прохождения практики представлен в таблице 2.1.

Таблица 2.1 – График прохождения первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 01

Наименование работ	Объем работы, дни
2	3
Ознакомление с правилами внутреннего распорядка, с требованиями техники безопасности	0,5
Получение фабричного кроя. Ознакомление с техническим описанием на модель, спецификацией и конструкцией деталей кроя. При изготовлении изделий из своего кроя – разработка технического описания, составление спецификации деталей кроя, зарисовка деталей кроя	0,5

Окончание таблицы 2.1

2	3
Ознакомление с методами обработки основных узлов изготавливаемого изделия. При изготовлении изделий из своего кроя – разработка методов обработки основных деталей и узлов	1,0
Изготовление изделия	13,0
Составление последовательности операций по изготовлению изделия	1,0
Построение графа технологического процесса изготовления швейного изделия	0,5
Сдача готового изделия	0,5
Сдача зачета по практике	1,0
ИТОГО:	18

2.3 Содержание первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 01 «Технология швейных изделий»

Преподаватель знакомит студентов с образцом изготавливаемой фабричной модели, его техническим описанием, деталями кроя из основного, подкладочного и прокладочного материалов, или студенты под руководством преподавателя составляют техническое описание на модель.

По результатам ознакомления в отчете приводится зарисовка внешнего вида модели (вид спереди и сзади), описание внешнего вида модели, спецификация деталей кроя (таблица 2.2) и эскизы всех деталей кроя в масштабе 1:10 с указанием направления нитей основы и наименованием срезов.

Таблица 2.2 – Спецификация деталей кроя

№ дет.	Наименование детали	Количество	
		легал	деталей
1	2	3	4
Детали из основного материала			
1	Перед	1	2
...			
Детали из подкладочного материала			
Детали из прокладочного материала			

В отчете приводится зарисовка сечений основных узлов изделия, на которых указывается порядок выполнения строчек. Режимы ниточных соединений, операций ВТО оформляются в табличной форме (таблицы 2.3 и 2.4).

Таблица 2.3 – Режимы ниточных соединений

Назначение строчки	Вид стежка	Частота строчки, ст. в 1 см	№ и вид швейных ниток	Номер иглы	Класс машины
1	2	3	4	5	6
Основной материал					
Стачивающая					
Отделочная					
Подшивочная					
Обметывание петель					
Пришивание пуговиц					
Закрепочная					
Подкладочный материал					
Стачивающая					

Таблица 2.4 – Режимы влажно-тепловой обработки

Вид обработки	Температура нагрева гладильной поверхности, °С	Вес утюга, кг	Увлажнение
1	2	3	4
Основной материал			
Внутрипроцессная ВТО			
Окончательная ВТО			
Клеевое соединение			
Подкладочный материал			
Внутрипроцессная ВТО			
Окончательная ВТО			

В период прохождения первой технологической практики каждый студент самостоятельно изготавливает швейное изделие. По мере обработки деталей и узлов составляется последовательность операций по изготовлению изделия по форме таблицы 2.5.

Таблица 2.5 – Последовательность операций по изготовлению

(наименование изделия)				
№ ТО	Наименование ТО	Технические условия	Специальность	Оборудование
1	2	3	4	5

По составленной последовательности операций строится граф технологического процесса изготовления швейного изделия.

2.4 Содержание отчета по первой технологической практике студентов специализации 1-50 01 02 01 «Технология швейных изделий»

В отчете должны быть представлены:

- зарисовка и описание внешнего вида изготовленного швейного изделия;
- спецификация и конфигурация деталей кроя швейного изделия;
- режимы ниточных соединений и ВТО швейного изделия;
- сечения основных узлов изготовленного швейного изделия;
- последовательность операций по изготовлению швейного изделия;
- граф технологического процесса изготовления швейного изделия.

2.5 График прохождения первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 02 «Конструирование швейных изделий»

График прохождения практики представлен в таблице 2.6.

Таблица 2.6 – График прохождения первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 02

Наименование работ	Количество дней
Конструкторская часть: Разработка технического задания	1
Выбор материалов на изделие	0,5
Зарисовка технического эскиза и составление описания внешнего вида модели	0,5
Выбор методики конструирования одежды. Расчет и построение конструкции новой модели. Разработка модельной конструкции	5
Разработка первичных лекал	1
Выполнение раскладки лекал и раскрой деталей изделия	1
Проведение примерок. Уточнение чертежей и первичных лекал	1
Технологическая часть: Выбор режимов обработки	0,5
Выбор методов обработки основных узлов	0,5
Изготовление изделия	5,5
Составление последовательности операций по изготовлению изделия	1
Построение графа технологического процесса изготовления швейного изделия	0,5
Сдача готового изделия	0,5
Сдача зачета по практике	0,5
ИТОГО	18

2.6 Содержание первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 02 «Конструирование швейных изделий»

Студент индивидуально разрабатывает и изготавливает модель, которая является заданием для курсового проектирования по курсам «Технология швейного производства» и «Конструирование швейных изделий».

Студент согласовывает эскиз предлагаемой модели изделия и материалы (основной и прокладочный) для ее изготовления с руководителем практики конструкторской части. После доработки эскиза модели и утверждения его преподавателем студент составляет описание внешнего вида модели, спецификацию деталей кроя. В отчете приводится зарисовка внешнего вида модели (вид спереди и сзади), описание внешнего вида модели, спецификация деталей кроя (таблица 2.2). Характеристика выбранных материалов приводится в форме таблицы 2.7.

Таблица 2.7 – Характеристика материалов для проектируемого изделия

Вид материала	Переплетение /вид текстильной основы	Волокнистый состав, %	Поверхностная плотность, г/м ²	Вид клеевого покрытия	Ширина, см
1	2	3	4	5	6
Основной					
Прокладочный					

Студент согласовывает с преподавателем методику конструирования одежды и под его руководством производит расчет и построение конструкции новой модели; разрабатывает модельную конструкцию.

После согласования методов обработки изделия с руководителем технологической части практики студент разрабатывает и изготавливает первичные лекала. В отчете приводятся эскизы всех деталей в масштабе 1:5 с указанием направления нитей основы и наименованием срезов, зарисовка сечений основных узлов изделия, на которых указывается порядок выполнения строчек. Режимы ниточных соединений, операций ВТО оформляются в табличной форме (таблицы 2.3 и 2.4).

В период прохождения первой технологической практики каждый студент самостоятельно выполняет раскладку лекал и раскраивает изделие. После проведения примерок и уточнения чертежей первичных лекал студент самостоятельно изготавливает проектируемое изделие. В заключение практики составляется последовательность операций по изготовлению изделия по форме таблицы 2.5.

По составленной последовательности операций строится граф технологического процесса изготовления проектируемого изделия.

2.7 Содержание отчета по первой технологической практике студентов специализации 1-50 01 02 02 «Конструирование швейных изделий»

В отчете должны быть представлены:

- зарисовка и описание внешнего вида изготовленного швейного изделия;
- спецификация и конфигурация деталей кроя швейного изделия;
- характеристика используемых материалов;
- режимы ниточных соединений и ВТО швейного изделия;
- сечения основных узлов изготовленного швейного изделия;
- последовательность операций по изготовлению швейного изделия.

К отчету прилагаются чертежи конструкции, выполненные в М 1:1, комплект окончательных лекал с внесенными в процессе примерок исправлениями, готовое изделие. Отчет по практике проверяется и подписывается руководителями конструкторской и технологической частей практики.

3 ПРОГРАММА ВТОРОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Цели и задачи второй технологической практики

Целью практики является ознакомление с основными процессами изготовления костюма мужского или женского из костюмной ткани, состоящего из плечевого (пиджак или жакет) и поясного (брюки или юбка) изделий. В зависимости от сложности модели пиджака или жакета руководителем практики может быть принято решение об изготовлении только плечевого изделия.

Задачами практики являются приобретение практических навыков работы на универсальных и специальных швейных машинах, разработка технических условий выполнения операций по изготовлению костюма мужского (женского), разработка последовательности обработки и сборки его узлов.

3.2 График прохождения второй технологической практики

График прохождения практики представлен в таблице 3.1.

Таблица 3.1 – График прохождения второй технологической практики

Наименование работ	Объем работы, дни
Ознакомление с правилами внутреннего распорядка, с требованиями техники безопасности	0,5
Получение фабричного кроя. Ознакомление с техническим описанием на модель, спецификацией и конструкцией деталей кроя. При изготовлении изделий из своего кроя – разработка технического описания, составление спецификации деталей кроя, зарисовка деталей кроя	0,5
Ознакомление с методами обработки основных узлов изготавливаемого фабричного изделия. При изготовлении изделий из своего кроя – разработка методов обработки основных деталей и узлов	1,0
Изготовление пиджака мужского (жакета женского)	9,0
Изготовление брюк (мужских или женских) или юбки	3,0
Составление последовательности операций по изготовлению костюма мужского (женского)	2,0
Построение графа технологического процесса изготовления костюма мужского (женского)	0,5
Сдача готовых изделий	0,5
Сдача зачета по практике	1,0
ИТОГО:	18

3.3 Содержание второй технологической практики

Преподаватель знакомит студентов с образцом фабричной модели костюма мужского (женского), его техническим описанием, деталями кроя из основного, подкладочного и прокладочного материалов или студенты под руководством преподавателя составляют техническое описание на модель.

По результатам ознакомления в отчете приводится зарисовка внешнего вида модели (вид спереди и сзади), описание внешнего вида модели и спецификация деталей кроя (таблица 3.2).

Таблица 3.2 – Спецификация деталей кроя

№ дет.	Наименование детали	Количество	
		легал	деталей
1	2	3	4
Пиджак мужской (жакет женский)			
Детали из основного материала			
1	Перед	1	2
...	...		
Детали из подкладочного материала			
...	...		
Детали из прокладочного материала			
...	...		
Брюки мужские (женские)			
Детали из основного материала			
1	Передняя часть брюк	1	2
...	...		
Детали из подкладочного материала			
...	...		
Детали из прокладочного материала			
...	...		

С целью правильного и качественного изготовления изделий студенты по образцу модели изучают методы обработки ее основных узлов или разрабатывают методы обработки основных деталей и узлов.

В отчете приводится зарисовка сечений основных узлов костюма мужского (женского), на которых указывается порядок выполнения строчек. Режимы ниточных соединений, операций ВТО оформляются в табличной форме (таблицы 2.3 и 2.4).

В период прохождения второй технологической практики каждый студент самостоятельно изготавливает костюм мужской (женский).

По мере обработки деталей и узлов составляется последовательность операций по изготовлению костюма мужского (женского) по форме таблицы 3.3.

Таблица 3.3 – Последовательность операций по изготовлению костюма мужского (женского)

№ ТНО	Наименование ТНО	Технические условия	Специальность	Оборудование
1	2	3	4	5
Пиджак мужской (жакет женский)				
1	...			
Брюки мужские (женские)				
...	...			

По составленной последовательности операций строится граф технологического процесса изготовления костюма мужского (женского).

3.4 Содержание отчета по второй технологической практике

В отчете должны быть представлены:

- зарисовка и описание внешнего вида изготовленного костюма мужского (женского);
- спецификация деталей кроя костюма мужского (женского);
- режимы ниточных соединений и ВТО костюма мужского (женского);
- сечения основных узлов костюма мужского (женского);
- последовательность операций по изготовлению костюма мужского (женского);
- граф технологического процесса изготовления пиджака мужского (жакета женского);
- граф технологического процесса изготовления брюк мужских (женских).

ЛИТЕРАТУРА

1. Единая методика конструирования одежды СЭВ (ЕМКО СЭВ). Т. 1. Теоретические основы / ЦНИИШП. – Москва : ЦНИИТЭИлегпром, 1988. – 164 с.
2. Мартынова, А. И. Конструктивное моделирование одежды : учебное пособие для вузов / А. И. Мартынова, Е. Г. Андреева. – Москва : МГА-легпром, 1999. – 216 с.
3. Рахманов, Н. А. Устранение дефектов одежды / Н. А. Рахманов, С. И. Стаханова. – Москва : Легкая индустрия, 1985. – 128 с.
4. ГОСТ 22977–89. Детали швейных изделий. Термины и определения. Взамен 22977–78 ; введ. 1990–01–01. – Москва : Изд-во стандартов, 1989. – 8 с.
5. Шайдоров, М. А. Клеевые материалы и клеевые соединения при производстве одежды : учебное пособие по курсу «Технология швейных изделий» для студентов спец. «Технология и конструирование швейных изделий» высш. учеб. заведений / М. А. Шайдоров ; УО «ВГТУ». – Витебск : УО «ВГТУ», 2003. – 133 с.
6. Технология швейных изделий : учебник / Н. Н. Бодяло [и др.]. – Витебска : УО «ВГТУ», 2012. – 307 с.
7. Технология изделий платьево-блузочного ассортимента и верхних сорочек : пособие / Н. Н. Бодяло [и др.]. – Витебска : УО «ВГТУ», 2013. – 182 с.
8. Технология одежды из различных видов материалов : учебно-методическое пособие / Н. Н. Бодяло [и др.]. – Витебска : УО «ВГТУ», 2014. – 177 с.
9. Конопальцева, Н. М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов : учебное пособие для студентов вузов, обучающихся по спец. 100101 «Сервис». В 2 ч. Ч. 1 : Конструирование одежды / Н. М. Конопальцева, П. И. Рогов, Н. А. Крюкова. – Москва : Академия, 2007. – 256 с.
10. Конопальцева, Н. М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов : учебное пособие для студентов вузов, обучающихся по спец. 100101 «Сервис». В 2 ч. Ч. 2 : Технология изготовления одежды / Н. М. Конопальцева, П. И. Рогов, Н. А. Крюкова. – Москва : Академия, 2007. – 288 с.
11. Иконникова, Г. А. Конструирование и технология поясных изделий : учебное пособие для образовательных учреждений начального профессионального образования / Г. А. Иконникова, О. А. Сенаторова. – Москва : Академия, 2005. – 112 с.
12. Трутченко, Л. И. Конструирование нетрадиционных швейных изделий : учебное пособие по курсу «Конструирование швейных изделий» для студентов спец. «Технология и конструирование швейных изделий» для вузов / Л. И. Трутченко, Н. Х. Наурзбаева, И. П. Овчинникова ; ВГТУ. – Витебск : УО «ВГТУ», 2003. – 150 с.

13. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий : учебное пособие / Е. Х. Меликов [и др.]. – Москва : КДУ, 2007. – 272 с.
14. Ивашкевич, Е. М. Методы соединения деталей одежды и влажно-тепловая обработка : курс лекций / Е. М. Ивашкевич, Н. П. Гарская, Р. Н. Филимоненкова ; УО «ВГТУ». – Витебск, 2007. – 114 с.
15. Кокеткин, П. П. Одежда: технология-техника, процессы-качество : справочник / П. П. Кокеткин. – Москва : МГУДТ, 2001. – 560 с.
16. Промышленные швейные машины : справочник / под ред. В.Е. Кузьмичева. – Москва : В зеркале, 2001. – 252 с.
17. Трутченко, Л. И. САПР одежды : учебное пособие по курсу «САПР швейных изделий» для студентов спец. «Технология и конструирование швейных изделий» / Л. И. Трутченко ; ВГТУ. – Витебск, 1996. – 85 с.
18. Першина, Л. Ф. Технология швейного производства : учебник для сред. учеб. заведений / Л. Ф. Першина, С. В. Петрова. – 2-е изд., перераб. и доп. – Москва : Легпромбытиздат, 1991. – 416 с.
19. Першина, Л. Ф. Технология швейного производства : учебник / Л. Ф. Першина, С. В. Петрова. – Москва : КДУ, 2007. – 416 с.