

что соответствует записи бездефектности трикотажного полотна.

Использование теории соотношений для системного анализа качественных характеристик трикотажных полотен позволяет формализовать процесс системного анализа и оценки их качества, структурировать причинно-следственные связи появления дефектов и определить приоритетность принятия управленческих решений.

Список использованных источников

1. ГОСТ 28554-90. Полотно трикотажное. Общие технические условия. М.: Изд-во стандартов, 1990.
2. ОСТ 17-706-83. Полотно трикотажное с основовязальных и кругловязальных машин. Определение сортности (для трикотажной промышленности). М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1983.
3. Бронштейн И.Н., Семендяев К.А. Справочник по математике. М.: Наука, 1986.- 544с.

УДК 677.025 (075, 8)

НЕКОТОРЫЕ ПУТИ ПОВЫШЕНИЯ СТОЙКОСТИ ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Д.А. Гаджиев

*Азербайджанский технологический университет,
г.Гянджа, Азербайджан*

Результаты исследований [1] показывают, что изделия становятся непригодными к эксплуатации из-за протирания в местах, подвергающихся наиболее интенсивному истиранию - на нижней части рукавов, на манжетах, воротниках, клапанах карманов и др.

Устойчивость протирающихся частей изделия к истиранию является одним из основных показателей качественных изделий верхнего трикотажа. Степень устойчивости протирающихся частей изделия к истиранию определяет срок годности трикотажной продукции в эксплуатации.

Повышение качества трикотажной продукции сулит увеличение срока ее годности. Это предохраняет потребителя от вынужденных материальных расходов из-за покупки нового изделия (взамен испорченного), тем не менее, целостность изделия удовлетворяет эстетические требования потребителя.

Одним из важных направлений удовлетворения потребителей является создание наукоемких трикотажных изделий. Возможность замены испорченных частей (участков) изделия должна способствовать увеличению срока его годности.

Замена испорченных частей изделия может быть выполнена способом разделения испорченного участка от целого участка пояса (борта), воротника и т.д. Для реализации данного способа пояс (борт) купона (детали) должен состоять из двух основных и дополнительных участков. Притом дополнительный участок пояса купона может быть расположен как перед основным участком, так и за ним. Если дополнительный участок расположен за основным, тогда его можно называть запасным участком. В этом случае, пояс (борт) купона может быть выработан из двух самостоятельных поясов одинаковой и разной структур, расположенных один за другим.

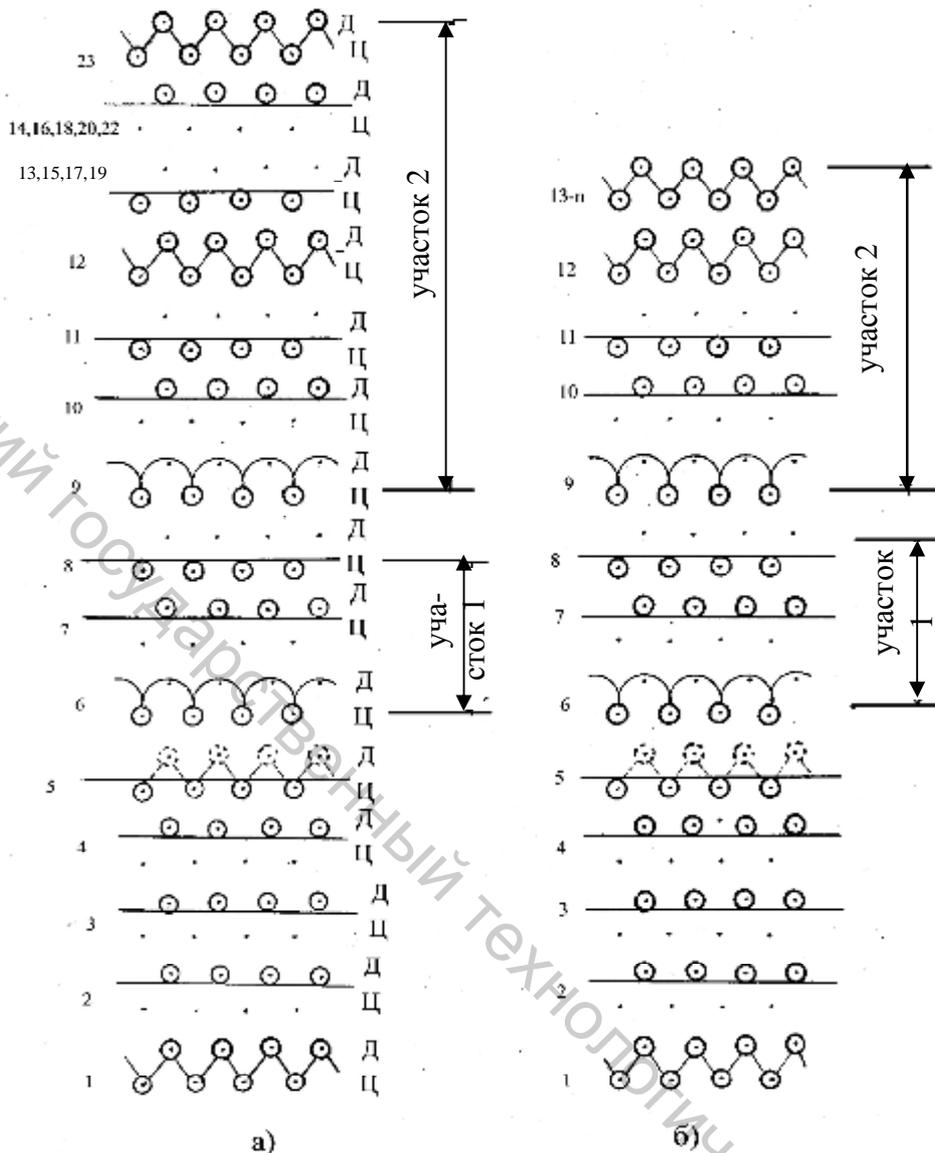


Рисунок 1 - Графическая запись переплетения пояса купона с дополнительным участком

Графическая запись вязания пояса купона (детали) с дополнительным участком, расположенным перед основным показана на рисунке 1,а.

Начальный ряд 6 дополнительного участка 1 пояса (борта) образуется получением петель на иглах передней игольницы (цилиндра Ц) и набросков на иглах задней игольницы (диска Д). Далее вяжут ряды 7 и 8 глади поочередно на иглах обеих игольниц.

При вязании основного участка 2 пояса (борта) начальный ряд 9 образуется подобно получению ряда 6 дополнительного участка 1. Хотя получение набросков при вязании ряда 6 является из-за отсутствия петель на иглах, а при вязании ряда 9 является обязательным. Далее поочередно вяжут ряды 10 и 11 глади на иглах обеих игольниц. После чего образуют ряд 12 ластиком 1+1.

Дальнейшее вязание основного участка 2 пояса (борта), расположенного вслед за первым, имеет особенности в зависимости от структуры переплетения пояса.

Если выработку основного участка 2 пояса (борта) купона (детали) осуществляют переплетением сдвоенная гладь, тогда поочередно вяжут на иглах обеих игольниц ряды глади 13, 14 и т.д. (рисунок 1,а). Число рядов глади определяют по требуемой длине основного

пояса. После необходимого количества рядов глади, например, 5 рядов на каждой стороне, вяжут ряд 23 ластиком 1+1. Далее переходят к вязанию стана с соответствующим переплетением.

Если вязание основного участка 2 пояса (борта) купона осуществляют переплетением ластик 1+1 (рисунок 1,б), тогда получения ластика 1+1 повторяют вслед за рядом 12. Число рядов ластика 1+1 определяют по длине основного пояса. После соответствующей длины пояса (рядов ластика 1+1) переходят вязанию стана.

При вязании пояса (борта) купона переплетением ластик 2+2 образование дополнительного участка 1 отличается от рассмотренных видов пояса. В качестве примера рассмотрим получение участков пояса купона (детали), зарабатываемого переплетением ластик 2+2 на плосковязальной машине типа ПВРК. Отметим, что последовательность образования разделительного участка до вязания ряда 15 остается идентичным, известному [2].

Образование начального ряда 15 дополнительного участка 1 пояса осуществляется переплетением ластик 1+1. Причем на иглах задней (З) игольницы получается петля, а на иглах передней (П) игольницы – набросок. При этом каждая третья игла обеих игольниц выключена из работы.

Петельный ряд 16 образован гладью на иглах передней игольницы, а ряд 17 - на иглах задней игольницы (рисунок 1,в).

Следует отметить, что для повышения устойчивости дополнительного участка 1 пояса купона можно все его ряды (15, 16, 17) получить, например, из нити типа эластик.

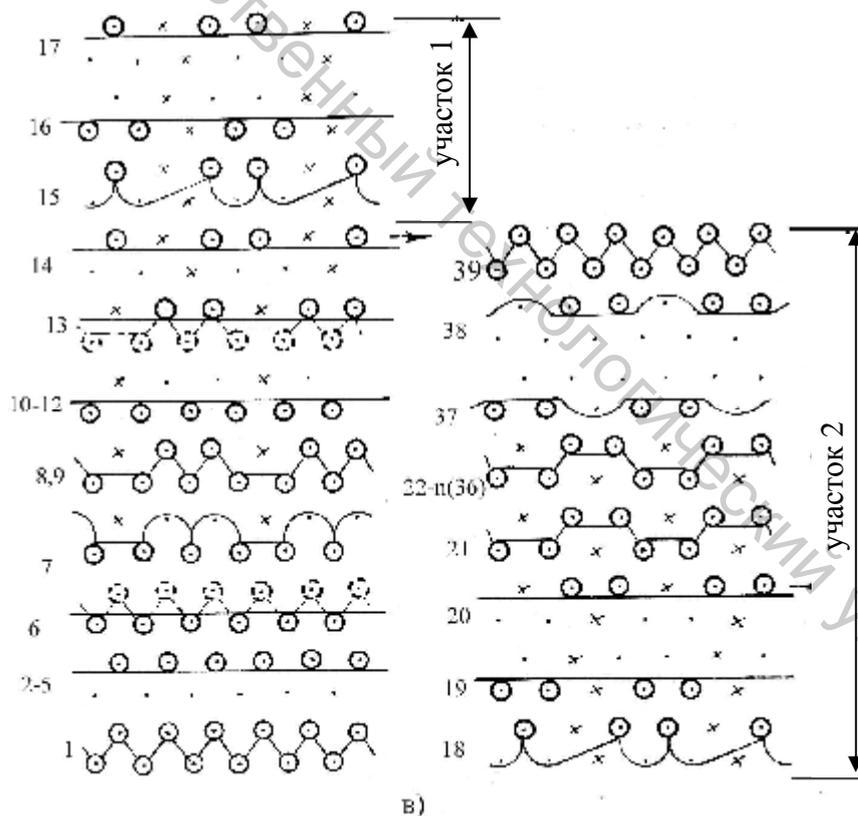


Рисунок 1 - Графическая запись переплетения пояса купона с дополнительным участком

Основной участок 2 пояса купона начинается вязанием ряда 18, в котором на иглах задней игольницы получают петли, а на иглах передней игольницы - наброски.

Схожесть рядов 15 и 18 кажущая. Образование наброска в ряду 15 является результатом отсутствия петель на иглах передней игольницы, вследствие сбрасывания петель с них по-

сле вязания ряда 13. Тогда как образование набросков в ряду 18 является обязательным требованием реализации предложенного способа получения пояса купона.

Далее поочередно вяжут на иглах передней и задней игольниц ряды глади 19 и 20. После образования ряда глади 20 производят сдвиг задней игольницы влево на один игольный шаг. Начиная с ряда 21, расстановка игл будет соответствовать вязанию пояса ластиком 2+2. Число рядов ластика 2+2 зависит от длины пояса. После вязания определенного числа (например, равной 15) рядов (21,22,...., n) пояса купона можно переходить к вязанию стана изделия. Для этого на обеих игольницах поочередно вяжут по одному ряды глади 37 и 38. Вязанием ластика 1+1 в ряду 39 переходят к выработке стана купона.

Пояс купона может состоять также из двух – основного и запасного участков одинаковой и разной структуры. Участки пояса купона могут быть состоять из одинаковых переплетений: ластик 1+1 + ластик 1+1; сдвоенная гладь + сдвоенная гладь; ластик 2+2+ластик 2+2 – и из разных переплетений: ластик 1+1+сдвоенная гладь; сдвоенная гладь+ластик1+1; ластик 2+2+ластик 1+1; ластик 2+2 + сдвоенная гладь.

В зависимости от структуры и запасного поясов купона, меняются последовательность получения рядов.

Если основной и запасной пояс, состоит из одинаковых переплетений, тогда их размеры и структуры идентичны, а при различном переплетении, наоборот.

Независимо от структуры и размеров основного и запасного поясов между участками расположены разграничительные ряды глади (лучше их вязать из другого цвета нитей), полученные на передней и задней игольницах.

При эксплуатации, если потребуется распустить ряды основного участка пояса купона (изделия) нужно разрезать нити глади, расположенные на лицевой и изнаночной стороне и очистить начальный ряд запасного участка от концов разрезанной нити. После чего изделие будет иметь один пояс аналогично распущенному.

Предложенные способы изготовления поясов, манжет и т.п. трикотажных изделий могут быть применены на плоско-и кругловязальных машинах, вырабатывающих купоны.

В результате изготовления изделий с предложенными поясами повышается качество, увеличивается их срок службы, что очень важно для продукции из дорогостоящих видов сырья.

Список использованных источников

1. Торкунова З.А. Испытания трикотажа. – М.: Легпромбытиздат, 1985. -200с.
2. Шалов И.И., Далидович А.С., Кудрявин Л.А. Технология трикотажного производства. – М.: Легкая и пищевая пром-сть. 1984. -296 с.