



Рисунок 2 — Распределение пороков стеклоткани по видам:
1 – сеченая нить утка; 2 – слет утка без петли; 3 – склейки; 4 – затаски;
5 – близна; 6 – заработанный пух; 7 – петли; 8 – разрушенная кромка.

Результаты выполненной работы имеют практическое значение для предприятия ОАО «Полоцк-Стекловолокно».

УДК [687.03:677.017.8]:687.182

ИЗУЧЕНИЕ ТОПОГРАФИИ ИЗНОСА ПОДКЛАДКИ В ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЯХ

И.В. Шатковская, Е.М. Лобацкая, О.В. Лобацкая

Одним из основных направлений изучения качества выпускаемой продукции является повышение ее износостойкости.

Подкладочные ткани предназначены для удобства эксплуатации одежды, оформления ее изнаночной стороны и предохранения одежды от износа и загрязнения. В соответствии с этим подкладочные ткани должны иметь гладкую поверхность, малый коэффициент трения, достаточную прочность к истиранию и быть гигиеничными. Подкладочная ткань должна выдерживать срок носки основной ткани одежды и не должна иметь излишний запас прочности. Соответствие износостойкости и внешнего вида подкладочных тканей назначению одежды является главным принципом подбора подкладки для одежды.

Целью данной работы является исследование топографии износа подкладки в швейных изделиях. Топография износа подкладочных тканей исследовалась при просмотре швейных изделий на пункте приема химической чистки при комбинате бытового обслуживания.

Была просмотрена подкладка четырехсот швейных изделий. При приемке и сдаче швейных изделий в пункт химчистки был произведен опрос лиц, носивших эти изделия с целью установления сроков носки.

При изучении топографии износа подкладки устанавливалось: место разрушения; степень разрушения; какие нити (основы или утка) более разрушены; разрушающий фактор; волокнистый состав подкладки.

В результате наблюдения было установлено, что 250 изделий имели поврежденную структуру подкладки различной степени износа, из них 50 женских пальто; 100 женских демисезонных пальто; 100 мужских пиджаков.

Было условно выделено четыре степени износа. Первая степень износа — «слабая»: когда нет полного разрушения подкладочной ткани, но в отдельных местах видно начинающееся разрушение нитей основы или утка (диагоналевого рубчика) и появление рыхлости в отдельных местах.

Вторая степень — «средняя»: истирание системы нитей основы или нитей утка, перепутывание их концов, или исчезновение одной из систем нитей, так что получается сильная разрыхленность.

Третья степень — «сильная»: разрушены нити основы и иногда нити утка, перепутывание их концов, или исчезновение одной систем нитей, так что получается сильная разрыхленность.

Четвертая степень — «до дыр»: полное отсутствие нитей основы или нитей утка.

В таблице 1 представлены результаты осмотра изделий с подкладкой: а — из вискозных нитей; в — из вискозных нитей в основе и ацетатных нитей в утке; с — из вискозных нитей в основе и хлопчатобумажной пряжи в утке; d — из ацетатных нитей. Количество случаев разрушения представлены в строке, помеченной «*»

Анализ сроков носки показал, что подкладка, выработанная из комплексных вискозных нитей в основе и в утке, начинает изнашиваться: в мужских пиджаках на четвертом месяце; в женских демисезонных пальто на шестом месяце; в женских зимних пальто на седьмом месяце непрерывной эксплуатации.

Подкладка, выработанная из ацетатных комплексных нитей, начинает изнашиваться у пальто женских демисезонных на четвертом месяце, у пальто женских зимних на третьем месяце непрерывной эксплуатации.

Таблица 1 — Результаты осмотра швейных изделий

Место разрушения	Пальто женское зимнее			Пальто женское демисезонное			Пиджак мужской		
	*23	10	17	68	19	13	27	73	42
	а	в	с	а	с	в	с	а	d
Область плеча	7	4	5	-	-	-	-	-	-
Вход в карман	-	9	4	31	5	10	17	30	-
Низки рукавов	23	9	16	61	17	12	-	-	41
По всей поверхности	2	5	3	11	3	7	-	-	-
Область пройм спинки и полочки	-	-	-	-	-	-	22	64	-
Горловина спинки	-	-	-	25	6	7	7	35	-
Низ подкладки	-	-	-	-	-	-	27	41	-
Окат рукавов	-	-	-	-	-	-	-	-	34

Подкладка, выработанная из комплексных вискозных нитей в основе и хлопчатобумажной пряжей в утке, изнашивается у пиджаков на пятом месяце, а у женских зимних и демисезонных пальто на двенадцатом месяце непрерывной носки.

Саржа рукавная, выработанная из ацетатных комплексных нитей, у мужских пиджаков начинает изнашиваться уже на пятом месяце непрерывной эксплуатации.

Таким образом, подкладочные ткани, выработанные из вискозных нитей и в сочетании их с ацетатными нитями, изнашиваются значительно раньше основных тканей швейного изделия. Подкладка, выработанная с использованием х/б пряжи в утке, имеет большую износостойкость, но и она не соответствует износостойкости основных тканей.

УДК 677.022.484.4

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ПРОЦЕССА СОРОУДАЛЕНИЯ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ЛЬНОСОДЕРЖАЩЕЙ ПРЯЖИ ПНЕВМОМЕХАНИЧЕСКИМ СПОСОБОМ ПРЯДЕНИЯ

О.В. Звёздочкина, Д.Б. Рыклин

В производственных условиях ОАО «Гронитекс» разработан технологический процесс производства многокомпонентной льносодержащей пряжи различного состава с использованием пневмомеханической прядильной машины BD-200RN и наработаны опытные партии пряжи.

В условиях предприятия ОАО «Бобруйсктрикотаж» осуществлена переработка данной пряжи в ассортимент тканей и трикотажных изделий. Физико-механические показатели опытной пряжи в целом соответствуют требованиям, предъявляемым к льносодержащей пряже трикотажного назначения. Однако в результате опытной переработки выявлен скрытый дефект в виде темных штрихов, представляющих собой утолщенные участки с большим процентным содержанием льняного волокна. Наличие данных утолщений является основным видом дефекта, выявленным при разбраковке.

Появление этого дефекта связано с тем, что льняное волокно отличается повышенной запыленностью, жесткостью и линейной плотностью, а также наличием большего количества длинных волокон в ленте по сравнению с хлопком и химическими волокнами. В процессе дискретизации происходит укорочение части волокон, в результате чего происходит засорение сороотводящих каланов фрагментами льняного волокна и пылью. Затем эти волокна под воздействием разрежения воздуха попадают в прядильную камеру и запрядаются в пряжу, создавая утолщенные участки темного оттенка.

При исследовании отходов с пневмомеханической прядильной машины BD-200RN установлено, что большую их часть составляет пыль, комплексы и фрагменты льняных волокон длиной до 10 мм, которые являются причиной засорения сороотводящих трубок. Кроме того, в связи с тем, что отходы характеризуются повышенным содержанием льняного волокна, доля льна в пряже существенно снижается по сравнению с заложенной в сортировке.

В связи с этим для исключения описанного дефекта была поставлена задача разработки новой конструкции сороотводящих трубок для установленного на предприятиях республики парка пневмомеханических прядильных машин.