

УДК 687.03:687.256

ВЛИЯНИЯ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ НА ДЕФОРМАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА ОДЕЖДЫ

Студ. Загорская Н.Н., студ. Лякина А.И., проф. Ковчур С.Г.

УО «Витебский государственный технологический университет»

Современный этап развития швейного производства характеризуется повышением эффективности производства и улучшением качества выпускаемой одежды. Это обуславливает дальнейшее совершенствование технологических процессов изготовления одежды.

При этом повышение эффективности производства и качества швейных изделий в значительной степени зависит от влажно-тепловой обработки (ВТО), существенно влияющей на производительность процесса, устранения заминов и лас (блеска) на поверхности ткани не только для придания пространственной формы и хорошего товарного вида изделий, но и износостойчивость одежды.

Так при изготовлении одежды посредством внутрипроцессной ВТО осуществляют формование объемных участков, разутюживание и заутюживание швов, загибку и прессование края, склеивание деталей и выдавливание, а посредством окончательной ВТО изделию придают требуемый товарный вид путем выравнивания поверхности, восстановления объемных участков, придания пространственной формы и снятия лас.

Таким образом, диапазон воздействия ВТО на текстильные материалы достаточно широк и включает операции, связанные с локальным воздействием по линии, площади и объему. ВТО осуществляется посредством гладильных прессов, утюжильных столов, установок для склеивания, электрических, паровых и электропаровых утюгов, путем воздействия на ткань влаги, тепла и деформирующих сил.

Влажно-тепловая обработка значительно влияет на качество и товарный вид изделий. Она имеет большой удельный вес (20 – 25 %) в процессах изготовления верхней одежды. Также ВТО используется и в раскройном производстве, например, для оплавления краёв деталей.

Основными параметрами влажно-тепловой обработки являются следующие: температура прессования, усилие прессования, увлажнение и время обработки. От правильности соблюдения параметров зависит качество изделий, их внешний вид, долговечность сохранения приданной формы, сохранение физико-механических свойств материалов.

Невыполнение установленных параметров влажно-тепловой обработки приводит к появлению лас, оплавлению ворса поверхности ткани, изменению цвета, внешних и внутренних опалов, тепловой усадке, появлению пятен, а неправильно подобранные режимы (завышенное время обработки, заниженные усилие прессования и температура) приводят к снижению производительности труда и ухудшению качества готовой продукции.

Параметры влажно-тепловой обработки тесно связаны между собой, и поэтому при установлении оптимальных режимов необходимо учитывать, что изменение одного из параметров влажно-тепловой обработки приводит к изменению и других параметров. Кроме того, параметры влажно-тепловой обработки оказывают влияние и на теплофизические характеристики материалов и готовых изделий.

Создание в процессе производства и сохранение при эксплуатации формы и размеров одежды обеспечиваются деформационными свойствами применяемых в производстве материалов и их систем.

При производстве и эксплуатации одежды на материалы и их системы действуют и циклические нагрузки. Однократное или многократное действие нагрузок приводит к изменению структуры материала, к пространственному деформированию его элементов.

Изучение характеристик свойств, получаемых при действии на материалы циклических нагрузок меньше разрывных, имеет большой научный и практический интерес. Результаты подобных исследований необходимы при проектировании и изготовлении одежды с заранее заданными свойствами.

Важно своевременно развить теорию и методы исследования деформационных свойств материалов в условиях, моделирующих действие факторов производства и эксплуатации одежды.

Формовочная способность и формоустойчивость материалов являются основными показателями качества одежды костюмного ассортимента и обеспечиваются деформационными свойствами применяемых материалов и их систем.

Таким образом, установлено, что при производстве и эксплуатации вследствие циклических воздействий внешних факторов изменяются структура и деформационные свойства материалов, что приводит к изменению формы и размеров изделий.

Разработаны направления развития теории и методов исследования деформационных свойств, заключающиеся в комплексной оценке характеристик в условиях, моделирующих технологические и эксплуатационные воздействия.

Список использованных источников

1. Лисиенкова, Л. Н. Влияние технологических и эксплуатационных факторов на показатели надежности материалов и систем в одежде : монография / Л. Н. Лисиенкова. – Челябинск : Изд-во ЮУрГУ, 2008. – 223 с.
2. Паршина (Лисиенкова), Л. Н. Оценка эксплуатационных свойств сварных и ниточных соединений деталей швейных изделий / Л. Н. Паршина (Лисиенкова), В. И. Стельмашенко // Совершенствование технологических процессов изготовления одежды и методов оценки свойств материалов : сб. науч. тр. – М.: МТИ, 1989. – С. 10 – 15.

УДК 614 (476)

СОСТОЯНИЕ ЗДОРОВЬЯ НАСЕЛЕНИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ МЕДИЦИНСКОЙ ПОМОЩИ В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ

Доц. Щигельский О.А.

УО «Витебский государственный технологический университет»

С 2008 года в Беларуси отмечены рост рождаемости, стабилизация общей смертности, снижение младенческой, детской, материнской смертности, инвалидности и другие положительные тенденции в показателях состояния здоровья и деятельности организаций здравоохранения. В структуре первичной заболевае-