



Рисунок 6 – Вышивка, занимающая меньшую площадь детали

От особенностей расположения ажурных строчек и элементов орнамента по отношению к краю детали зависит трудоемкость их проектирования

Заполнение площади детали вышивкой существенно влияет на особенности ее закрепления в кассете. При выполнении вышивки, заполняющей большую площадь детали, практически не остается места для традиционного крепления заготовки к пластине на скотч, что следует учитывать при проектировании оснастки.

УДК: 685.34.055.24

### **ОСОБЕННОСТИ ВЫПОЛНЕНИЯ ДЕКОРАТИВНЫХ СТРОЧЕК НА ДЕТАЛЯХ ВЕРХА ЖЕНСКОЙ ОБУВИ**

*Студ. Костко Л.Н., студ. Патеенок Е.М., к.т.н., доц. Бувеч Т.В.*

*Витебский государственный технологический университет*

Существующая технология выполнения декоративных строчек на деталях верха обуви предполагает использование специальных кассет для крепления деталей. Кассета состоит из пластины, к которой крепится деталь верха обуви. Размер пластины соответствует рабочему полю швейного полуавтомата. Окна в пластинах кассеты соответствуют размеру детали.

Детали верха обуви, размещенные на пластинах кассет, представлены на рисунках 1, 2. Рассматриваемая модель сапога включает три вышивки: на голенище и на двух вставках. На рисунке 1 представлены детали правого и левого голенища сапога. Размеры деталей одинаковые.

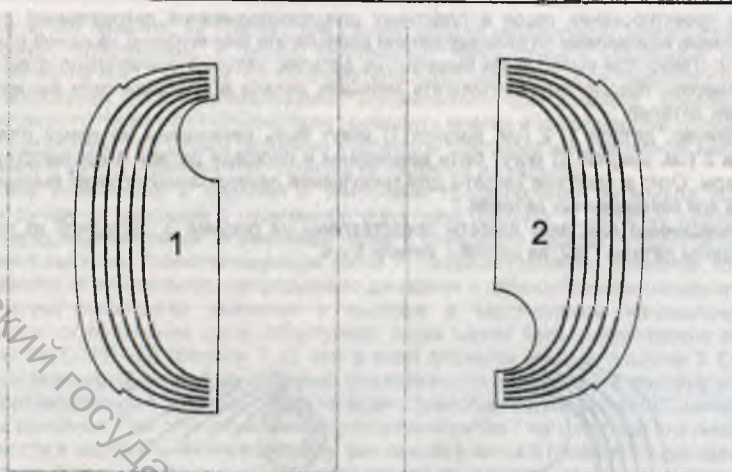


Рисунок 1 – Детали правого и левого голенищ сапог с декоративными строчками

На рисунке 2 представлены детали двух вставок для правого и левого сапога. Причем одна из вставок значительно меньше второй.

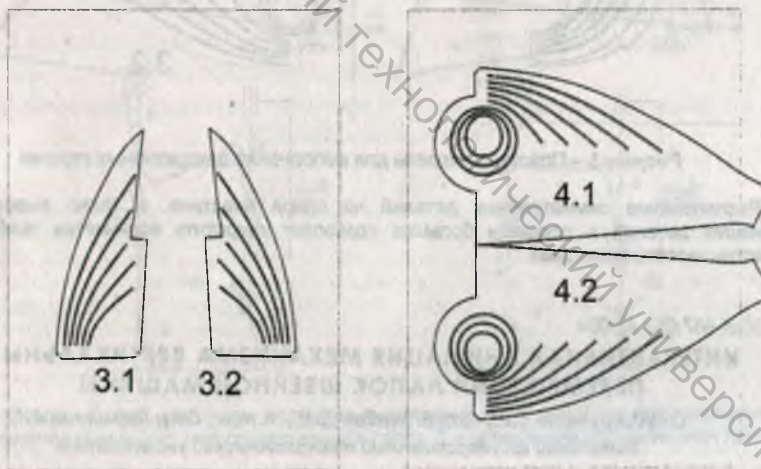


Рисунок 2 – Детали с декоративными строчками на деталях двух вставок

Как правило, размерный ряд одной модели обуви включает шесть размеров. Для каждого размера модели декоративные строчки также отличаются по величине. Таким образом, для вышивания всего размерного ряда представленной модели с тремя вышивками потребуется 24 пластины.

При проектировании пазов в пластинах для прокладывания декоративной строчки предложено одинаковые по размеру детали располагать симметрично на одной пластине кассеты. Также при выполнении вышивок на деталях, которые значительно отличаются по размерам, предложено располагать меньшие детали в площади окон кассеты для больших деталей.

Например, детали 1, 2 (см. рисунок 1) могут быть размещены на одной пластине. Детали 3 (см. рисунок 2) могут быть размещены в площади детали 4 соответствующей полупары. Окно в пластине кассеты для выполнения декоративных строчек выполняется общим для совмещенных деталей.

Совмещенные пластины кассеты представлены на рисунке 3. На одной из пластин совмещены детали 1 и 2, на другой – детали 3 и 4.

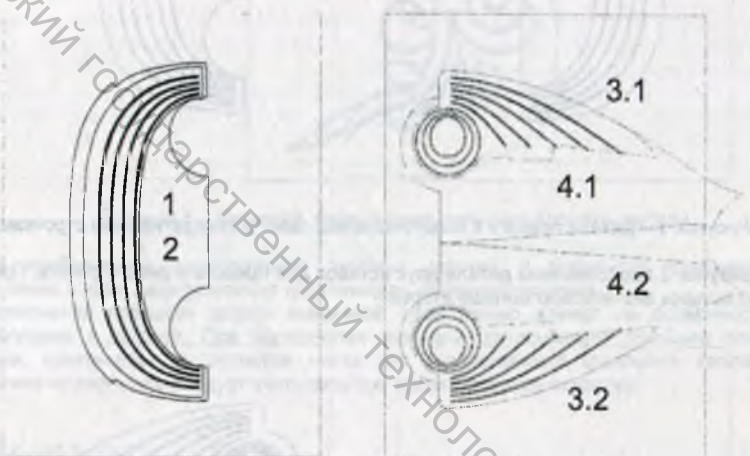


Рисунок 3 – Пластины кассеты для выполнения декоративных строчек

Расположение симметричных деталей на одной пластине, а также выполнение меньших деталей в площади больших позволяет сократить количество требуемых пластин кассеты в два раза.

УДК 687.053.43:004

## ИНТЕРАКТИВНАЯ АНИМАЦИЯ МЕХАНИЗМА ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ ЛАПОК ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

Студ. Круминь С.А., студ. Жабин Д.Н., к.т.н., доц. Кириллов А.Г.

Витебский государственный технологический университет

В связи с быстрым развитием вычислительных технологий все шире используются и постоянно совершенствуются методы анализа многозвенных механизмов. Особую роль при этом играют анимационные модели, которые являются удобным, наглядным и доступным средством анализа и исследования механизмов. Удобным инструментом разработки анимаций являются Flash-приложения. Объектно-ориентированный язык программирования ActionScript позволяет построить вычислительную модель для кинематического расчета механизмов, добавить интерактивность, обработку данных, использование мультимедиа. Полученный файл формата SWF может быть открыт в окне