

примерам веб-серверов можно отнести: Apache, Google Web Server, Resin и др. Клиент, которым обычно является веб-браузер, передаёт веб-серверу запросы на получение ресурсов, обозначенных URL-адресами. Ресурсы — это HTML-страницы, изображения, файлы, медиа-поток или другие данные, которые необходимы клиенту. В ответ веб-сервер передаёт клиенту запрошенные данные. Этот обмен происходит по протоколу HTTP.

УДК 685.34:004.9

ИНФОРМАЦИОННАЯ СИСТЕМА ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА ОБУВИ

*Студ. Елисеенко А.Г., ст. преп. Ринейский К.Н., доц. Максина З.Г.
Витебский государственный технологический университет*

Технологическая подготовка производства нового изделия — довольно трудоемкий процесс, так как требует разработки не только технологического процесса, но и всей сопроводительной документации в виде технологических и инструкционных карт, а также заказа и подготовки основных, вспомогательных материалов, соответствующего инструмента, оснастки, оборудования, для своевременного и качественного выполнения работ, сокращения сроков и стоимости подготовки производства в условиях часто сменяющегося ассортимента обуви. Разработанный программный продукт предназначен для составления технологической цепочки в обувном производстве. Программный комплекс имеет следующие функции:

1. Функции работы с банком знаний: создание и редактирование исходных баз данных; создание и редактирование базы данных технологических операций; создание и редактирование базы данных моделей обуви.
2. Функции составления новых и редактирования ранее созданных технологических цепочек в проектировании моделей обуви.
3. Составление отчётов: технологическая карта операции; паспорт модели; приложение к паспорту модели.
4. Печать отчётов.
5. Сохранение отчётов в отдельный файл с расширением *.QRP.
6. Функция парольного доступа.

Программа написана на языке программирования Delphi 7. В качестве СУБД используется Paradox 7.

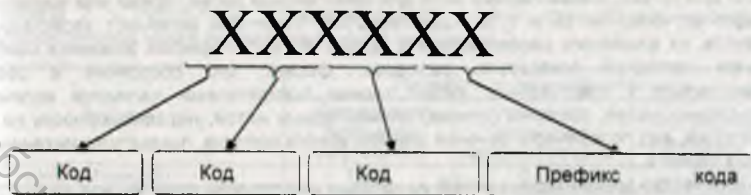
В ходе разработки программы были созданы 3 группы баз данных:

1. Исходные базы данных. Она включает в себя базы данных оборудования, инструментов, материалов, которые в последующем будут использоваться при создании технологических операций.
2. База данных технологических операций. Она содержит созданные технологические операции, которые в последующем будут использоваться при проектировании новой модели обуви.
3. База данных моделей обуви. Она содержит спроектированные пользователем модели обуви и их атрибуты.

Исходные базы данных разделены на три группы в соответствии с классификацией технологического оборудования: «Швейное оборудование», «Прочее оборудование Рабочее место ручное», «Прочее оборудование Рабочее место машинное».

Банк данных технологических операций реализован с помощью 3-х групп баз данных, имеющих 3-уровневую иерархическую зависимость: база данных блока технологических операций; база данных модуля технологических операций; база данных технологических операций.

Последняя база взаимодействует с исходными базами данных. В поля технологического оборудования, инструментов и материалов, используемых в конкретной операции, данные переносятся из соответствующих полей исходных баз данных. Каждая технологическая операция имеет свой уникальный код.



Префикс кода операции вводится для того, чтобы разграничить операции с одинаковым названием, но имеющие разные технологические инструкции. Чаще всего это возникает при создании новой технологической операции на базе старой. Так, у базовой операции префикс будет – 00, а для последующих операций, созданных на основе этой, значение префикса будет инкриминироваться (01, 02, 03...).

Банк данных моделей обуви представлен 2-мя базами данных с иерархической зависимостью: база данных моделей обуви; база данных технологических операций, используемых при изготовлении конкретной модели обуви.

Поля базы данных технологических операций, используемых при изготовлении конкретной модели обуви, за исключением поля «порядковый номер», полностью берут свои значения из выбранной пользователем операции из базы данных технологической операции.

Выходной информацией в данной программе являются:

1. Технологическая карта операции. Даёт комплексное представление о выполнении данной технологической операции. Содержит код и наименование операции, технологические инструкции, рисунок, а также до 15 вариантов выполнения технологической операции, каждый из которых содержит оборудование, вспомогательные материал и инструмент, при помощи которых выполняется технологическая операция.

2. Паспорт модели. Содержит основные атрибуты модели обуви, такие как вид обуви, род обуви, период носки, назначение, высоту каблука, метод крепления, метод закрепления на стопе, стандарт. А также перечень технологических операций (с их вариантом выполнения), используемых при изготовлении данной модели обуви.

3. Приложение к паспорту модели. Содержит основные атрибуты модели обуви, а также перечень комментариев, добавленных технологическим операциям, используемых при изготовлении данной модели обуви.

Реализован функционал, позволяющий распечатать или сохранить на диск каждый из этих отчётов.

УДК 677.494.742.3

КОМПЛЕКСНЫЙ АНАЛИЗ ПОКАЗАТЕЛЕЙ СТРОЕНИЯ И ПРОЧНОСТНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ НИТЕЙ РАЗЛИЧНОГО СПОСОБА ПОЛУЧЕНИЯ

*Асп. Форшакова М.Н., д.т.н., проф. Кузнецов А.А.,
к.т.н., ст.преп. Петюль И.А.*

Витебский государственный технологический университет

Строение (структура) полипропиленовых нитей в значительной мере определяет их свойства и возможности использования. Обычно структура определяется размерами,