

## НОРМИРОВАНИЕ ТРУДА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ РАБОЧИХ НА ТЕКСТИЛЬНОМ ПРЕДПРИЯТИИ

*Чукасова-Ильюшкина Е.В., к.т.н., доц., Гужкова Я.С., студ.,*

*Сацукевич Е.Ю., студ., Юхновец Е.А., студ.*

*Витебский государственный технологический университет,*

*г. Витебск, Республика Беларусь*

Реферат. В материалах конференции приведена сравнительная характеристика новых методов микроэлементного нормирования. Установлено, что для современных текстильных предприятий для нормирования труда вспомогательных рабочих целесообразно рекомендовать базовую систему микроэлементных нормативов.

Ключевые слова: вспомогательный рабочий, микроэлементное нормирование.

К вспомогательным рабочим относят всех рабочих вспомогательных цехов, а также рабочих основных цехов, которые заняты обслуживанием оборудования и рабочих мест. В текстильной промышленности к вспомогательным рабочим относят: ремонтников, электриков, смазчиков, транспортировщиков. Очевидно, что вспомогательные рабочие не производят готовую продукцию, особенностью их работы является поддержание оборудования в рабочем состоянии и постоянное обслуживание рабочих мест с целью бесперебойного хода технологического процесса. Существенную роль играет также непосредственная зависимость результатов труда основных рабочих от труда вспомогательных рабочих. Вследствие указанных особенностей основными видами норм труда рабочих, занятых обслуживанием оборудования и рабочих мест, являются нормы обслуживания и нормы численности.

Нормы времени и нормы выработки – предназначены для нормирования труда вспомогательных рабочих, выполняющих однородные работы. Это работы, которые носят стабильный характер, объем, состав и содержание у них относительно постоянны (например, изготовление инструмента, запасных частей и др.).

Кроме установления численности, перечисленные виды норм и нормативов используются для разработки месячных или сменных заданий вспомогательным рабочим-повременщикам.

Нормативы численности вспомогательных рабочих разрабатываются в централизованном порядке нормативно-исследовательскими организациями в расчете на типовые условия рациональной организации вспомогательных работ. В отечественной практике способы их разработки основаны на определении трудоёмкости по видам и группам вспомогательных работ, то есть элементы операций не учитываются в виду большого их разнообразия и сложности.

В зарубежных странах на практике сложились три основных метода установления норм: по данным непосредственного изучения затрат трудового времени (хронометраж); с использованием элементных нормативов; с использованием микроэлементных нормативов.

Применение того или иного метода зависит от характера трудового процесса и связанного с ним уровня детализации. Для уже функционирующего процесса можно применять любой из этих методов, для проектируемого используются микроэлементные нормативы.

Трудовые операции вспомогательных рабочих в текстильной промышленности можно разделить на отдельные трудовые действия, измерить с помощью хронометража их продолжительность и установить на этой основе нормы затрат времени на выполняемые работы.

Известно несколько систем микроэлементных нормативов: система В. М. Иоффе, в основе которой имеются стандарты длительности простейших трудовых движений двух первичных элементов: взять (взяться) и переместить (вставить, вынуть, сдвинуть), продолжительность действий определяется по специальной шкале; система определения метода и продолжительности работы (МТМ), в этой системе имеется 19 основных микроэлементов: 8 из них характеризуют движения рук, 9 – ног, 2 – глаз, микроэлементные

нормативы на отдельные движения учитывают ряд таких переменных факторов, как расстояние и траектория перемещения, расположение и размеры предмета, способ сочетания данного микроэлемента с другими; микроэлементная система WF – (англ. Work Factor), созданная для установления норм при сдельной оплате труда, в этой системе факторов работы трудовые движения классифицируются не по целевому назначению, а по степени участия рабочих органов человека в их выполнении, существуют таблицы нормативов времени на движения рук, ног и корпуса в зависимости от расстояния перемещения, требуемого усилия, степени необходимого контроля, наличия факторов трудности; модульная система – МОДАПТС, имеющая универсальное назначение, в отличие от других систем микроэлементных нормативов модульная имеет только 21 микроэлемент, на основе которых может быть спроектирован любой трудовой процесс; система укрупненных микроэлементных нормативов MOST, содержащая упрощенные методы нормирования различных работ, то есть имеются типовые наборы рабочих действий человека, характеризующие каждый вид движения и содержащие максимальное количество возможных элементов, варьируемых в определенной последовательности; базовая система микроэлементных нормативов, в основу которой положен нормальный темп квалифицированных рабочих.

В результате анализа всех предложенных систем с учетом их несомненных достоинств и некоторых недостатков установлено, что для современных текстильных предприятий для нормирования труда вспомогательных рабочих целесообразно рекомендовать базовую систему микроэлементных нормативов. Эта система простая в использовании, доступна для обработки данных, она может быть адаптирована для большинства операций, выполняемых вспомогательными рабочими на текстильных предприятиях.

УДК 658.152:687(476.5)

## **ИССЛЕДОВАНИЕ СОСТОЯНИЯ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОСНОВНЫХ СРЕДСТВ В ОРГАНИЗАЦИИ**

*Снетков С.М., ст. преп., Боровикова Е.А., студ.*

*Витебский государственный технологический университет,*

*г. Витебск, Республика Беларусь*

Реферат. В статье рассмотрены состояние и эффективность использования основных средств на примере ОАО «Знамя индустриализации».

Ключевые слова: основные средства, фондовооруженность, техническая вооруженность труда, рентабельность основных средств, фондоотдача, фондоёмкость, амортизационная отдача, амортизационная мощность.

Объекты основных средств составляют основу любого производства, в процессе которого создается продукция, оказываются услуги и выполняются работы. Основные средства занимают основной удельный вес в общей сумме основного капитала субъекта хозяйствования. Они определяют производственную мощь организаций, характеризуют их техническую оснащенность, непосредственно связаны с производительностью труда, механизацией, автоматизацией производства, себестоимостью продукции, прибылью и уровнем рентабельности. От количества, стоимости, качественного состояния, эффективности использования основных средств во многом зависят конечные результаты деятельности субъекта хозяйствования. Это предопределяет необходимость строгого учета их использования.

Исходя из вышеуказанного можно сделать вывод, что проблема исследования состояния и эффективности использования основных средств является актуальной и значимой для изучения и анализа не только для организации, вида деятельности, региона, но и для Республики Беларусь в целом.

Объектом исследования является Открытое акционерное общество «Знамя индустриализации». Основной вид деятельности ОАО «Знамя индустриализации» – пошив швейных изделий.

Анализ состояния основных средств начинается с анализа динамики, состава и