



Рисунок 1 – Двухслойный хлопко-шелковый трикотаж

Для выявления наилучших, качественных вариантов двухслойного трикотажа, выработанных с различными сочетаниями линейных плотностей нитей хлопка и шелка, учтено большое количество факторов, формирующих структуру и свойства полотен. Для обработки полученных результатов испытаний выбран метод комплексной оценки качественных показателей двухслойного трикотажа.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Поспелов, Е. П. Особенности структуры образования двухслойного трикотажа / Е. П. Поспелов. – Текстильная промышленность. – 1973. – № 2. – 208 с.

УДК 677.025

ОСОБЕННОСТИ ВЫРАБОТКИ НОВОГО ХЛОПКО-ШЕЛКОВОГО ТРИКОТАЖА ПЕРЕПЛЕТЕНИЯ ПРОИЗВОДНАЯ ГЛАДЬ

**Мукимов М.М., д.т.н., проф., Мирусманов Б., к.т.н., доц.,
Шербекоев Т.Ю., маг.**

*Ташкентский институт текстильной и легкой промышленности,
г.Ташкент, Республика Узбекистан*

Производная гладь – переплетение трикотажа, представляющее собой неразделимое сочетание двух переплетений глади, выполненное таким образом, что между петельными столбиками одной глади вязаны петельные столбики другой. Производная гладь вырабатывается на машинах минимум из двух систем нитей. Обычно при выработке производной глади петли из каждой системы нитей формируются в различных вязальных системах не одновременно. При таком способе выработки петли в производной глади располагаются одна относительно другой в шахматном порядке, а с изнаночной стороны каждой петли находится протяжка [1].

В данной работе с целью исследования влияния линейных плотностей используемого сырья на технологические параметры и физико-механические свойства, уменьшения расхода сырья, улучшения качества трикотажа и расширения ассортимента трикотажных полотен разработаны новые структуры и способы выработки 5 вариантов нового хлопко-шелкового трикотажа производной глади. Экспериментальные образцы нового хлопко-шелкового трикотажа производной глади были выработаны на двухфонтурной плоскофанговой машине 14 класса типа LONG XING (Китай). В качестве сырья была использована хлопчатобумажная пряжа линейной плотности 20 текс х 3 и шелковая пряжа линейной плотности 16,7 текс х 4.

I вариант нового хлопко-шелкового трикотажа производной глади состоит из четырёх рядов производной глади, и все ряды получены из хлопчатобумажной пряжи линейной плотности 20 текс х 3.

II вариант этого трикотажа получен из 100 % шелковой пряжи линейной плотности 16,7 текс х 4.

Остальные три варианта производной глади получены изменением раппорта прокладывания и линейных плотностей пряжи при вязании петельных рядов производной глади. При получении данного вида трикотажа никакие изменения в конструкцию машины не были внесены, и способ не влияет отрицательно на производительность плосковязальной машины. Были исследованы технологические параметры и физико-механические свойства полученных 5 вариантов образцов. Исследования 5 вариантов экспериментальных образцов нового хлопко-шелкового трикотажа производной глади показали, что с изменением раппорта и линейных плотностей пряжи улучшаются технологические параметры и физико-механические свойства.

Для выявления наилучших, качественных вариантов нового хлопко-шелкового трикотажа производной глади, выработанных с различным сочетанием линейных плотностей нитей хлопка и шелка, необходимо учесть большое количество факторов, формирующих структуру и свойства полотен. Следовательно, для обработки полученных результатов испытаний выбран метод комплексной оценки качественных показателей нового хлопко-шелкового трикотажа производной глади.

Использование пряжи натурального шелка в структуре трикотажа позволяет получить трикотаж с новыми улучшенными потребительскими свойствами. Так как в технологии трикотажа пряжа натурального шелка является мало освоенным видом сырья. Как нам известно, введение в структуру трикотажа каких-либо новых видов нитей или элементов в петельную структуру меняет свойства и параметры трикотажа. Следовательно, использование пряжи натурального шелка при получении трикотажа позволяет улучшить потребительские свойства и внешний вид полотна, расширить область применения пряжи натурального шелка и технологические возможности плосковязальных машин, что в свою очередь приведет к увеличению ассортимента детских, женских и мужских легких верхних хлопко-шелковых трикотажных изделий.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Кудрявин, Л. А. Лабораторный практикум по технологии трикотажного производства / Л. А. Кудрявин. – Москва : Легкая индустрия, 1979. – 496 с.