

шайбы (передней и задней), воздействуя на их пятки.

Таким образом достигается образование петельного ряда двухстороннего ворсового трикотажа на базе Ластика 1 + 1 с двухсторонними плюшевыми протяжками в каждом ряду трикотажа как с лицевой, так и изнаночной стороны.

УДК 677.025

ОСОБЕННОСТИ ПОЛУЧЕНИЯ ДВУХСЛОЙНОГО ХЛОПКО-ШЁЛКОВОГО ТРИКОТАЖА

**Мукимов М.М., д.т.н., проф., Мирусманов Б., к.т.н., доц.,
Алауддинова К.С., маг.**

*Ташкентский институт текстильной и легкой промышленности,
г.Ташкент, Республика Узбекистан*

Под структурой трикотажа понимают совокупность составляющих его элементов: петель, набросков, протяжек, отрезков, дополнительных нитей. Структуры трикотажа различаются наличием тех или иных элементов, их взаимным расположением и формой. Существует и разрабатывается огромное количество разновидностей структур трикотажа. Трикотаж отличается один от другого внешним видом, параметрами и свойствами. Вместе с тем существуют общие для отдельных видов трикотажа признаки, обуславливающие его структуру, параметры и свойства. При двухслойном вязании проблема повышения качества и расширения ассортимента решается подбором переплетений для слоев, а также элементов соединения, порядка их чередования, вида, линейной плотности и цвета пряжи, оптимальных параметров слоев и их соотношения [1].

В представленной работе нами для соединения слоев трикотажа использован прессовый способ соединения слоёв. С целью исследования влияния линейных плотностей используемого сырья на технологические параметры и физико-механические свойства, уменьшения расхода сырья, улучшения качества трикотажа и расширения ассортимента трикотажных полотен разработаны новые структуры и способы выработки 8 вариантов двухслойного хлопко-шелкового трикотажа. Экспериментальные образцы хлопко-шелкового двухслойного трикотажа были выработаны на двухфонтурной плоскофанговой машине 14 класса типа LONG XING (Китай). В качестве сырья была использована хлопчатобумажная пряжа линейной плотностью 20 текс х 3 и шелковая пряжа линейной плотностью 16,7 текс х 4. В качестве примера один из вариантов двухслойного хлопко-шелкового трикотажа приведен на рисунке 1.

На рисунке видно, что пряжи глади получены из шелковой пряжи линейной плотности 16,7 х 4, и прессовые ряды получены из хлопчатобумажной пряжи линейной плотности 20 текс х 3. Полученные все 8 вариантов хлопко-шелкового двухслойного трикотажа отличаются друг от друга заправкой петельных рядов, а именно петельные ряды кулирной глади и прессовые ряды в каждом варианте заправляются различными сочетаниями линейных плотностей нитей хлопка и шелка. Физико-механические свойства двухслойного трикотажа исследованы по стандартной методике в лаборатории «CENTEX UZ» при Ташкентском институте текстильной и легкой промышленности.

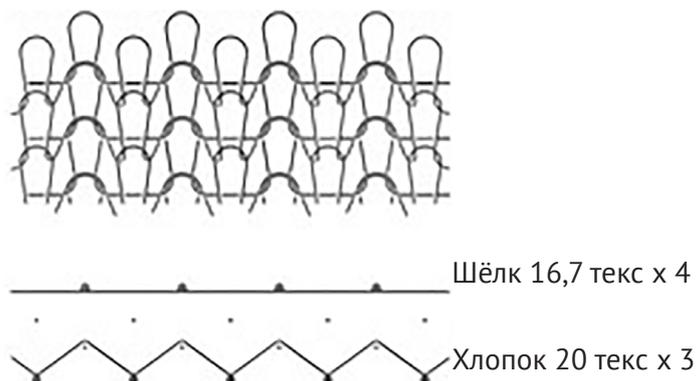


Рисунок 1 – Двухслойный хлопко-шелковый трикотаж

Для выявления наилучших, качественных вариантов двухслойного трикотажа, выработанных с различными сочетаниями линейных плотностей нитей хлопка и шелка, учтено большое количество факторов, формирующих структуру и свойства полотен. Для обработки полученных результатов испытаний выбран метод комплексной оценки качественных показателей двухслойного трикотажа.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Поспелов, Е. П. Особенности структуры образования двухслойного трикотажа / Е. П. Поспелов. – Текстильная промышленность. – 1973. – № 2. – 208 с.

УДК 677.025

ОСОБЕННОСТИ ВЫРАБОТКИ НОВОГО ХЛОПКО-ШЕЛКОВОГО ТРИКОТАЖА ПЕРЕПЛЕТЕНИЯ ПРОИЗВОДНАЯ ГЛАДЬ

**Мукимов М.М., д.т.н., проф., Мирусманов Б., к.т.н., доц.,
Шербеков Т.Ю., маг.**

*Ташкентский институт текстильной и легкой промышленности,
г.Ташкент, Республика Узбекистан*

Производная гладь – переплетение трикотажа, представляющее собой неразделимое сочетание двух переплетений глади, выполненное таким образом, что между петельными столбиками одной глади вязаны петельные столбики другой. Производная гладь вырабатывается на машинах минимум из двух систем нитей. Обычно при выработке производной глади петли из каждой системы нитей формируются в различных вязальных системах не одновременно. При таком способе выработки петли в производной глади располагаются одна относительно другой в шахматном порядке, а с изнаночной стороны каждой петли находится протяжка [1].