

УДК 677.025

## НОВЫЙ СПОСОБ ФОРМИРОВАНИЯ ДВУХСТОРОННЕГО ПЛЮШЕВОГО ТРИКОТАЖА

**Мирсадиков М.М., соискатель, Мусаева М.М., PhD, доц.**

*Ташкентский институт текстильной и легкой промышленности,  
г. Ташкент, Республика Узбекистан*

Трикотаж, вырабатываемый из нитей грунта любым главным, производным или рисунчатый переплетением с вязыванием в грунт дополнительных нитей или пучков штапельных волокон, образующих увеличенные платинные дуги или протяжки для ворса, называют трикотажем плюшевых переплетений. Одна из актуальных задач, стоящих перед трикотажной промышленностью, – повышение качества, улучшение и обновление ассортимента изделий.

С целью создания конструкции для получения двойного плюшевого трикотажа, обеспечивающего снижение трудоемкости процесса, возможность получения трикотажа с высокими теплозащитными свойствами разработан механизм, в котором пластинки в виде крючка устанавливаются вместе с иглами на обеих игольницах, замочная система для движения пластинок ниже, чем у основной системы, что даёт возможность двигаться отдельно от язычковых игл. Получив плюшевую нить при кулировании плюшевых протяжек, можно достичь длину протяжек не зависимо от грунтовой петли, что даёт возможность регулировать длину плюшевых протяжек. С увеличением с обеих сторон плюшевых протяжек достигается увеличение теплозащитных свойств трикотажа. Так же применение разработанного механизма позволит повысить производительность, улучшить качество трикотажа и расширить ассортимент трикотажных переплетений.

Процесс вязания двухстороннего плюшевого трикотажа на базе ластика 1 + 1 осуществляется следующим образом.

При вращении игольницы иглы пластинки кругловязальной машины поднимаются на заключение, при этом иглы поднимаются на такую высоту, чтобы на них можно было прокладывать грунтовую нить и плюшевую нить, а на пластинки прокладывается только плюшевая нить, как на иглах цилиндра, так и на иглах рипшайбы (тоже самое на плосковязальных машинах, на передних и задних игольницах). На иглы цилиндра и рипшайбы одновременно прокладывается грунтовая и плюшевая нити.

Грунтовая нить прокладывается на иглы как обычно при вязании ластика, так если она прокладывается на язычковые иглы цилиндра и рипшайбы (на плосковязальных машинах передней и задней игольницы), а плюшевая нить прокладывается под крючки пластинки.

Дополнительные пластинки игольницы и рипшайбы служат второй линией кулирования для плюшевой нити, когда на иглах цилиндра и рипшайбы (передней и задних игольницах плоских машинах образуются замкнутые петли из плюшевых и грунтовых нитей). Для этого, чтобы плюшевая нить ПН прокладывалась под крючки дополнительных пластин, необходимо плюшевую нить прокладывать под меньшим углом, чем грунтовую.

Сброс плюшевых протяжек осуществляется утапливающими клиньями, которые устанавливаются в замочной системе, утапливают пластинки в пазу игольницы и рип-

шайбы (передней и задней), воздействуя на их пятки.

Таким образом достигается образование петельного ряда двухстороннего ворсового трикотажа на базе Ластика 1 + 1 с двухсторонними плюшевыми протяжками в каждом ряду трикотажа как с лицевой, так и изнаночной стороны.

УДК 677.025

## ОСОБЕННОСТИ ПОЛУЧЕНИЯ ДВУХСЛОЙНОГО ХЛОПКО-ШЁЛКОВОГО ТРИКОТАЖА

**Мукимов М.М., д.т.н., проф., Мирусманов Б., к.т.н., доц.,  
Алауддинова К.С., маг.**

*Ташкентский институт текстильной и легкой промышленности,  
г.Ташкент, Республика Узбекистан*

Под структурой трикотажа понимают совокупность составляющих его элементов: петель, набросков, протяжек, отрезков, дополнительных нитей. Структуры трикотажа различаются наличием тех или иных элементов, их взаимным расположением и формой. Существует и разрабатывается огромное количество разновидностей структур трикотажа. Трикотаж отличается один от другого внешним видом, параметрами и свойствами. Вместе с тем существуют общие для отдельных видов трикотажа признаки, обуславливающие его структуру, параметры и свойства. При двухслойном вязании проблема повышения качества и расширения ассортимента решается подбором переплетений для слоев, а также элементов соединения, порядка их чередования, вида, линейной плотности и цвета пряжи, оптимальных параметров слоев и их соотношения [1].

В представленной работе нами для соединения слоев трикотажа использован прессовый способ соединения слоёв. С целью исследования влияния линейных плотностей используемого сырья на технологические параметры и физико-механические свойства, уменьшения расхода сырья, улучшения качества трикотажа и расширения ассортимента трикотажных полотен разработаны новые структуры и способы выработки 8 вариантов двухслойного хлопко-шелкового трикотажа. Экспериментальные образцы хлопко-шелкового двухслойного трикотажа были выработаны на двухфонтурной плоскофанговой машине 14 класса типа LONG XING (Китай). В качестве сырья была использована хлопчатобумажная пряжа линейной плотностью 20 текс х 3 и шелковая пряжа линейной плотностью 16,7 текс х 4. В качестве примера один из вариантов двухслойного хлопко-шелкового трикотажа приведен на рисунке 1.

На рисунке видно, что пряжи глади получены из шелковой пряжи линейной плотности 16,7 х 4, и прессовые ряды получены из хлопчатобумажной пряжи линейной плотности 20 текс х 3. Полученные все 8 вариантов хлопко-шелкового двухслойного трикотажа отличаются друг от друга заправкой петельных рядов, а именно петельные ряды кулирной глади и прессовые ряды в каждом варианте заправляются различными сочетаниями линейных плотностей нитей хлопка и шелка. Физико-механические свойства двухслойного трикотажа исследованы по стандартной методике в лаборатории «CENTEX UZ» при Ташкентском институте текстильной и легкой промышленности.